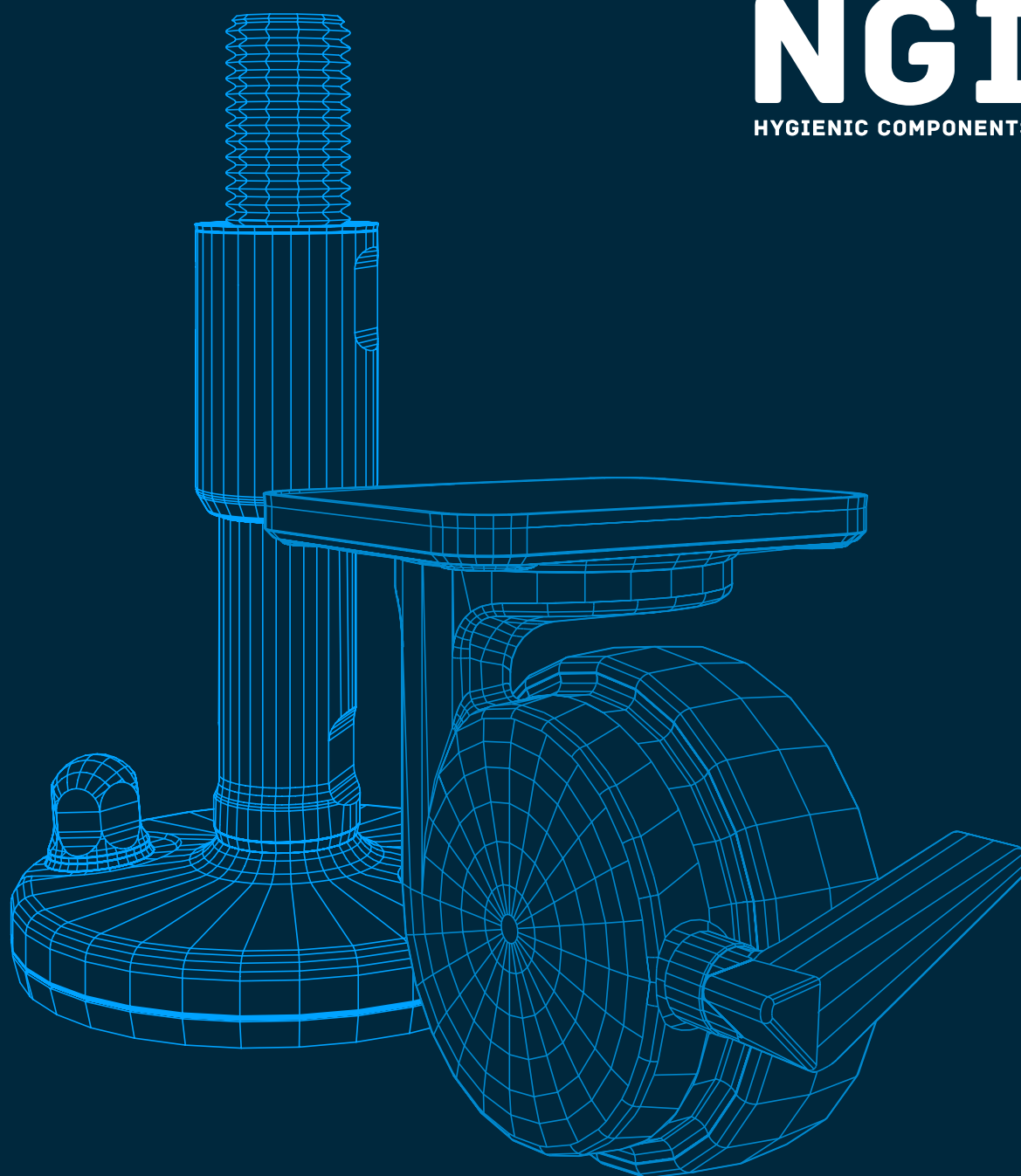




**NGI**<sup>®</sup>  
HYGIENIC COMPONENTS

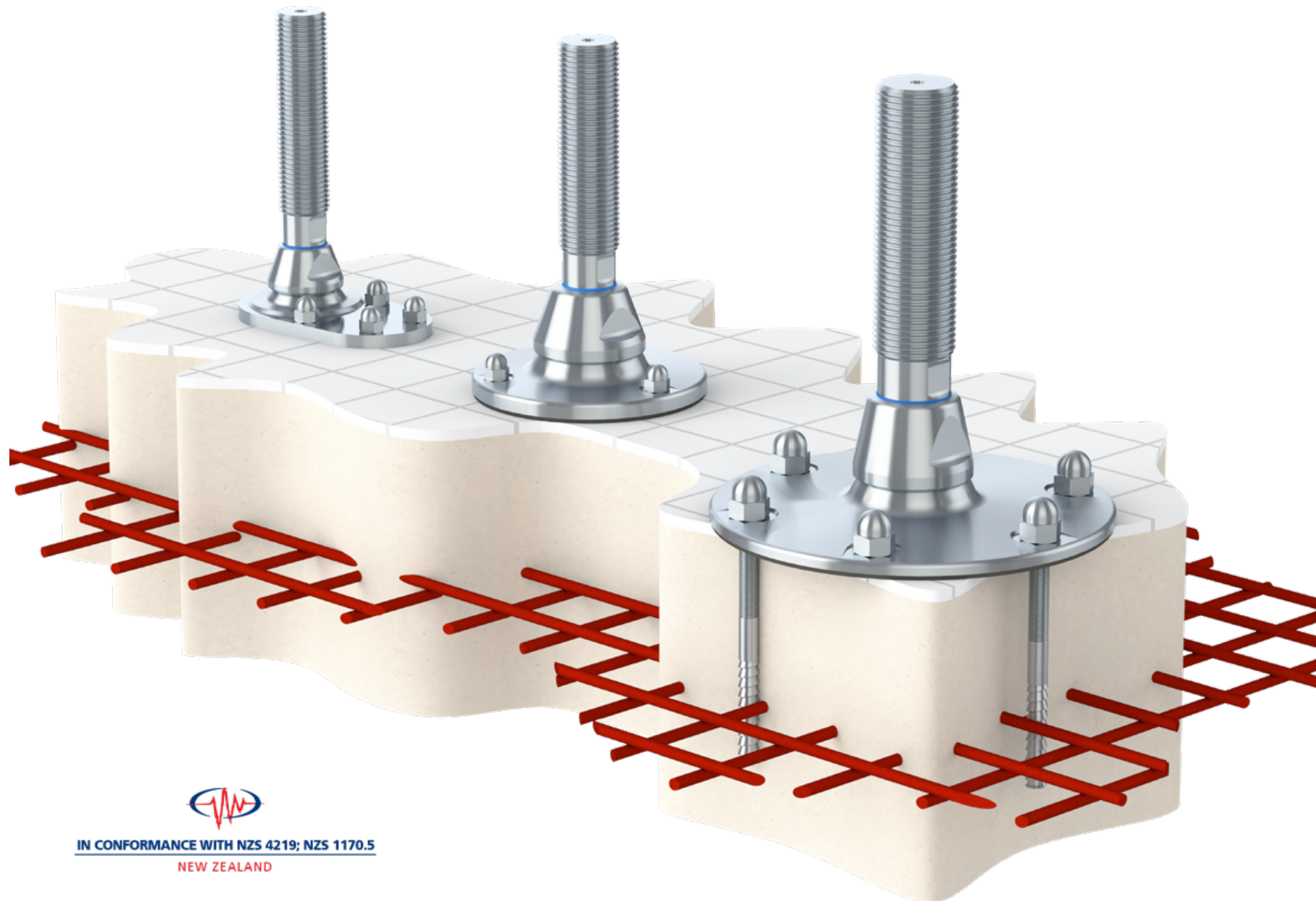


HYGIENIŠKI  
KOMPONENTAI

# SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS

VIENTELĖS PASAULYJE SEISMINĖS IŠLYGINANČIOA KOJOS, SUPROJEKTUOTOS IR APSKAIČIUOTOS PAGAL TARPTAUTINĮ NAUJOSIOS ZELANDIJOS SEISMINĮ STANDARTĄ.

NGI SEISMINĖS KOJOS DĖL SAVO SUGEBĖJIMO ATLAIKYTI VERTIKALIŲ IR HORIZONTALIŲ APKROVŲ DERINIUS GALI ATLAIKYTI ŽEMĖS DREBĖJIMUS



IN CONFORMANCE WITH NZS 4219; NZS 1170.5  
NEW ZEALAND



# PILNAI SRIEGTOS SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS

Mūsų seisminė išlyginančioji koja buvo sukurta ir išbandyta naudojant baigtinių elementų metodą (FEA) ir atitinka Kalifornijos ir Naujosios Zelandijos vyriausybės reglamentus - (NZS 4219: 2009).

Mūsų seisminė išlyginančioji koja yra pajėgi atlaikyti žemės drebėjimus dėl savo sugebėjimo atlaikyti vertikalių ir horizontalių apkrovų derinius. NGI seisminio produkto konfigūriatorius sujungia žemės drebėjimo rizikos duomenis geografinėje vietovėje su duomenimis apie jūsų specifinę įrangą. Šios išsamios analizės rezultatas padės jums pasirinkti optimalų sprendimą saugos požiūriu ir sumažinti žemės drebėjimų padarytos žalos jūsų mašinoms ir įrangai riziką.

- Paprastas ir greitas montavimas dėka kompaktiškos, reguliuojamo aukščio konstrukcijos.
- Kojų aukštis 160 mm - 285 mm.
- Pilnas seisminis stabilumas dėka tvirtinimo fiksuotais varžtais ir patentuoto fiksavimo mechanizmo.
- Judrios - nereikia betono liejimo.
- Seisminiai inkarai, kuriuos pasirinko ir patvirtino Hilti.
- Patentuotas fiksavimo mechanizmas užtikrina seisminį stabilumą.
- Dizainas patikrintas naudojant baigtinių elementų modeliavimą.
- Sukurta pagal 3-A ir EHEDG higienos standartus.
- Sertifikuota pagal USDA higienos standartą.
- Pagaminta iš nerūdijančio plieno AISI 304 / A2, 1.4301, galima užsakyti ir iš AISI 316 / A4, 1.4401 markės plieno.



  
IN CONFORMANCE WITH NZS 4219; NZS 1170.5  
NEW ZEALAND



## HXJE (S)

### Ypatumai

- Veleno dydžiai M30, M36, M42, M48 ir M56 mm.
- Galima įsigyti dviejų standartinių ilgių skersmens dydžiui .
- Apskritas inkarų išdėstymas geriausia seisminiam veikimui.
- Sandariai pritvirtintos prie grindų.

234



## HXJCFE (L)

### Ypatumai

- Veleno dydžiai M56, M64, M72, M80 ir M90 mm.
- Galima įsigyti dviejų standartinių ilgių skersmens dydžiui.
- Apskritas inkarų išdėstymas geriausia seisminiam veikimui.
- Neužsandarintos prie grindų

240



## HXJE (L)

### Ypatumai

- Veleno dydžiai M56, M64, M72, M80 ir M90 mm.
- Galima įsigyti dviejų standartinių ilgių skersmens dydžiui .
- Apskritas inkarų išdėstymas geriausia seisminiam veikimui.
- Sandariai pritvirtintos prie grindų.

236



## ATITIKTIES DEKLARACIJA

Šioje atitikties deklaracijoje išvardytos visos direktyvos ir standartai, kurių NGI laikosi. Tai užtikrina, kad NGI produktai visada atitinka šiuo metu galiojančius reikalavimus.

242



## HXJCFE (S)

### Ypatumai

- Veleno dydžiai M30, M36, M42, M48 ir M56 mm.
- Inkarai išdėstyti vienoje verpstės pusėje.
- Galima įsigyti dviejų standartinių ilgių skersmens dydžiui.
- Neužsandarintos prie grindų.

238



# PRIEDAI

Norint sumontuoti seismines išlyginamąsias kojas, reikia kelių įrankių ir priedų. NGI susivienijo su seisminio inkaravimo specialistu HILTI, kad gautų pilną seisminio instaliacijos rinkinį jūsų seisminiam projektui. NGI gali pristatyti visus reikalingus priedus, kurie užtikrina greitą ir lengvą seisminių išlyginamųjų pėdų montavimą. Tvirtinant seismines kojas svarbu naudoti patvirtintus seisminius priedus. Netinkamai sumontuotos jos neatitiks nei 3A, USDA ar EHEDG higienos reikalavimų, nei seisminio krūvio specifikacijų.



## KUPOLINĖS VERŽLĖS IR POVERŽLĖS

### Ypatumai

- Nerūdijantis plienas AISI 304 / A2, 1.4301.
- Standartinės kupolinės veržlės (DIN 1587 A2).
- Galimi visi matmenys.

306



## INKARAI

### Ypatumai

- Pagaminti iš nerūdijančio plieno A4;
- PROFIS programinė įranga;
- Pagrindos medžiagos: betonas (suskilinėjęs), betonas (nesutrupėjęs), mūras (kietas).

320



## NGI VERŽLIARAKČIAI

### Ypatumai

- XHJSE mašinos kojoms montuoti reikia trijų skirtingų veržliarakčių.
- NGI veržliarakčiai yra supjaustyti lazeriu ir suprojektuoti NGI staklių kojoms sumontuoti.

316



## HILTI ĮRANKIAI

### Ypatumai

- Hilti seisminis tyrimas apima išsamų gaminio veikimo modeliuojamomis seisminėmis sąlygomis tyrimą ir visapusišką sistemos testavimą.

318

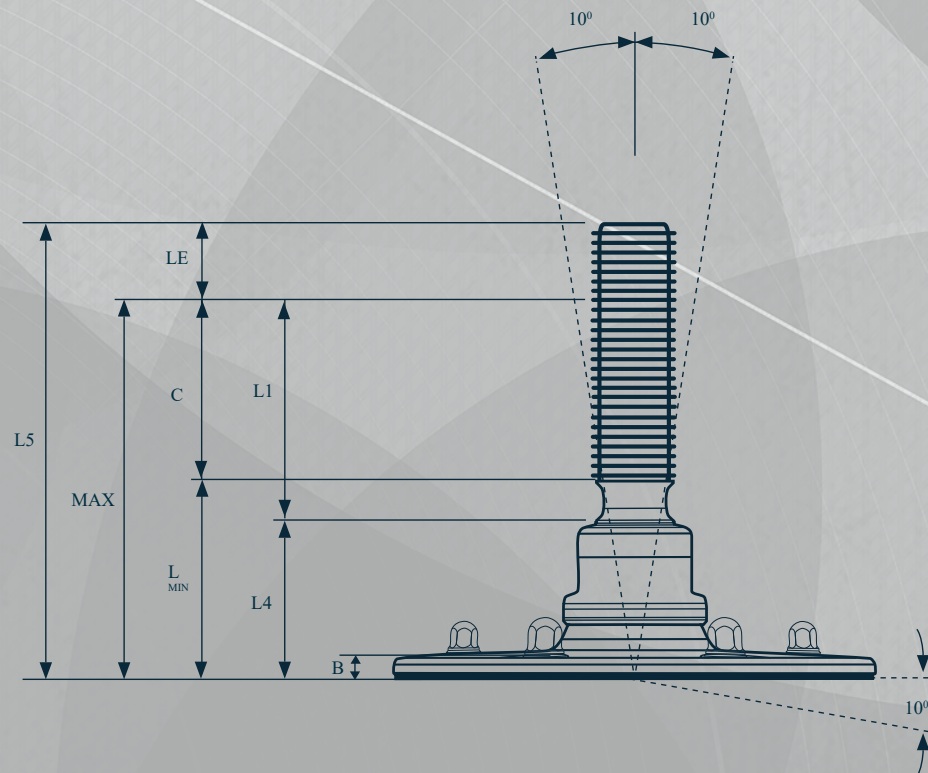
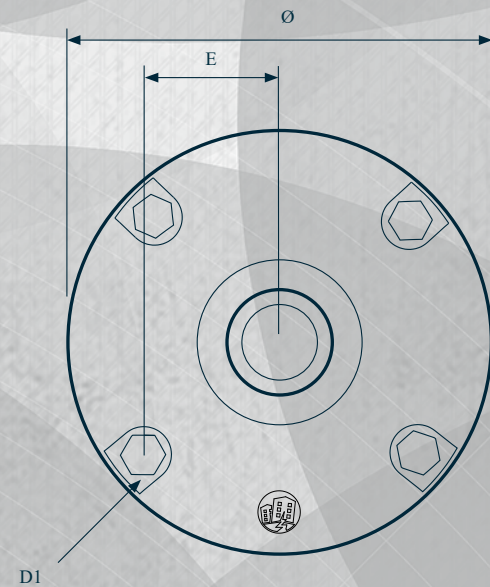


# PILNAI SRIEGTOS SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS

## HXJE (S)

Konstrukcija ir patentais apsaugota seisminė HXJE (S) išlyginamoji koja puikus pasirinkimas visoms mašinoms, įrangai, cisternoms ir indams, esantiems žemės drebėjimo vietose, ir tuo pačiu metu jiems reikia gauti didelį išlyginimo diapazoną.

- Paprastas ir greitas montavimas su kompaktišku, reguliuojamu aukščiu;
- Mobilus montavimas - betono liejimas nereikalingas;
- Bendras seisminis stabilumas per varžtą ir patentuotą fiksavimo mechanizmą;
- Patvirtinta naudojant baigtinių elementų analizę (FEA) ir apskaičiuota pagal Naujosios Zelandijos seisminį standartą (NZS 4219);
- Seisminiai inkarai, kuriuos pasirinko ir patvirtino mūsų patyręs partneris Hilti;
- Pagamintos iš nerūdijančio plieno AISI 304 / A2, 1.4301.
- Pasirinktina AISI 316 / A4, 1.4401



# PILNAI SRIEGTOS SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS

## HXJE (S)



PRODUKTO KODAS

PĖDA - ŠPINDELIS

PVZ:

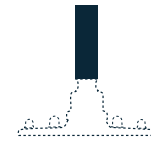
HXJE150(S)-HXE30150

PADAS



TIPAS	SKERSMUO Ø [mm]	AUKŠT. B [mm]	HOLES [PSC]	VARŽTIPAS [SIZE]	POZICIJA E [mm]	NOMINALI TEMPIMO [TAMPA] [N]	KODAS
150	149	19	3	M10x160	60	28000	HXJE150(S)
200	199	16,5	4	M12x155	80	38000	HXJE200(S)
250	249	15	4	M16x205	101	61.000	HXJE250(S)
300	299	12	6	M20x250	121	80000	HXJE300(S)

ŠPINDELIS



SRIEGIS	AUKŠT. L1 [mm]	AUKŠT. L4 [mm]	AUKŠT. L5 [mm]	L MIN* [mm]	NOM. APKROVA SPAUDŽIANT [N]	MAX. HORIZ. APKROVOS POSLINK. [N]	KODAS
M30	127	77	228	105	60.000	2100	HXE(S)30150
M30	187	77	288	105	60.000	1300	HXE(S)30210
M36	115	77	221	105	96.000	3500	HXE(S)36150
M36	182	77	288	105	96.000	2200	HXE(S)36210
M42	117	82	233	110	140.000	4900	HXE(S)42150
M42	182	82	298	110	140.000	3200	HXE(S)42210
M48	163	82	283	120	140.000	6900	HXE(S)48200
M48	223	82	343	120	140.000	4800	HXE(S)48260
M56	151	82	278	120	140.000	13100	HXE(S)56200
M56	216	82	343	120	140.000	8900	HXE(S)56260



\* L MIN apskaičiuojamas nenaudojant veržlės ant ašies

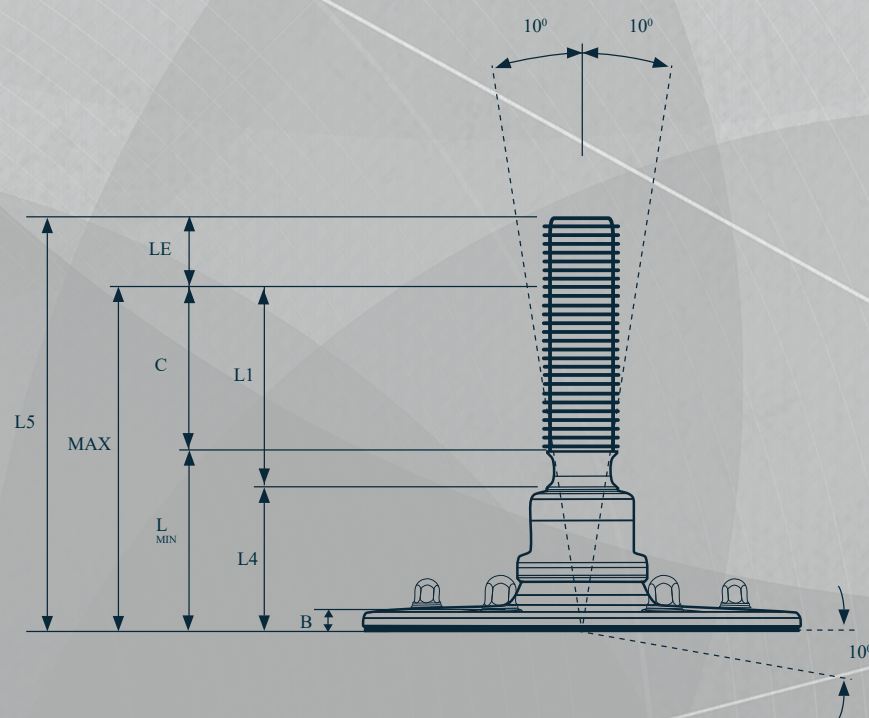
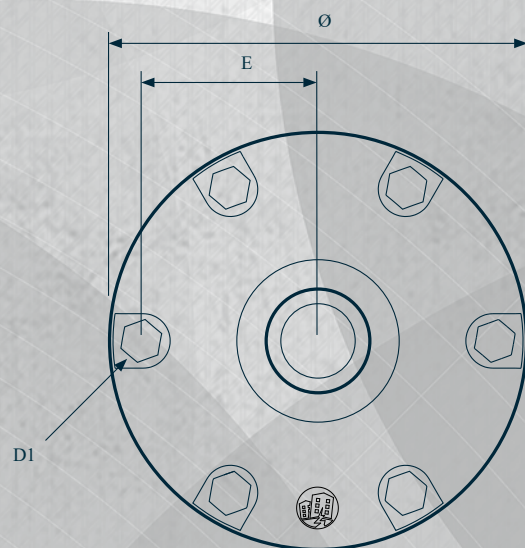


# PILNAI SRIEGTOS SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS

## HXJE (L)

Konstrukcija ir patentais apsaugota seisminė HXJE (L) išlyginamoji koja puikus pasirinkimas visoms mašinoms, įrangai, cisternoms ir indams, esantiems žemės drebėjimo vietose, ir tuo pačiu metu jiems reikia gauti didelį išlyginimo diapazoną.

- Paprastas ir greitas montavimas su kompaktišku, reguliuojamu aukščiu;
- Mobilus montavimas - betono liejimas nereikalingas;
- Bendras seisminis stabilumas per varžtą ir patentuotą fiksavimo mechanizmą;
- Reguliavimas per flanšą veleno apačioje.
- Patvirtinta naudojant baigtinių elementų analizę (FEA) ir apskaičiuota pagal Naujosios Zelandijos seisminį standartą (NZS 4219);
- Seisminiai inkarai, kuriuos pasirinko ir patvirtino mūsų patyręs partneris Hilti;
- Pagamintos iš nerūdijančio plieno AISI 304 / A2, 1.4301.
- Pasirinktina AISI 316 / A4, 1.4401



# PILNAI SRIEGTOS SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS HXJE (L)



PRODUKTO KODAS

PĖDA - ŠPINDELIS

PVZ:

HXJE300(L)-HXE80250

### PADAS



TIPAS	SKERSMUO Ø [mm]	AUKŠT. B [mm]	HOLES [PSC]	VARŽTIPAS [SIZE]	POZICIA E [mm]	NOMINALI TEMPIMO [TAMPA [N]	KODAS
250	249	22	3	M16x240	101	63000	HXJE250(L)
300	299	19	4	M20x250	121	82000	HXJE300(L)
350	349	18	6	M20x250	142	90.000	HXJE350(L)
400	399	17	6	M24x330	166	126000	HXJE400(L)

### ŠPINDELIS



SRIEGIS	AUKŠT. L1 [mm]	AUKŠT. L4 [mm]	AUKŠT. L5 [mm]	L MIN* [mm]	NOM. APKROVA SPAUDŽIANT [N]	MAX. HORIZ. APKROVOS POSLINK. [N]	KODAS
M56	151	118	314	199	188.000	11800	HXE(L)56200
M56	216	118	379	199	188.000	8000	HXE(L)56260
M64	150	118	319	206	236.000	17800	HXE(L)64200
M64	210	118	379	206	236.000	12500	HXE(L)64260
M72	193	129	380	223	327.000	22200	HXE(L)72250
M72	251	129	438	223	327.000	16300	HXE(L)72310
M80	187	129	380	234	432.000	30800	HXE(L)80250
M80	145	129	438	234	432.000	22600	HXE(L)80310
M90	179	129	380	241	432.000	50500	HXE(L)90250
M90	237	129	438	241	432.000	37100	HXE(L)90310



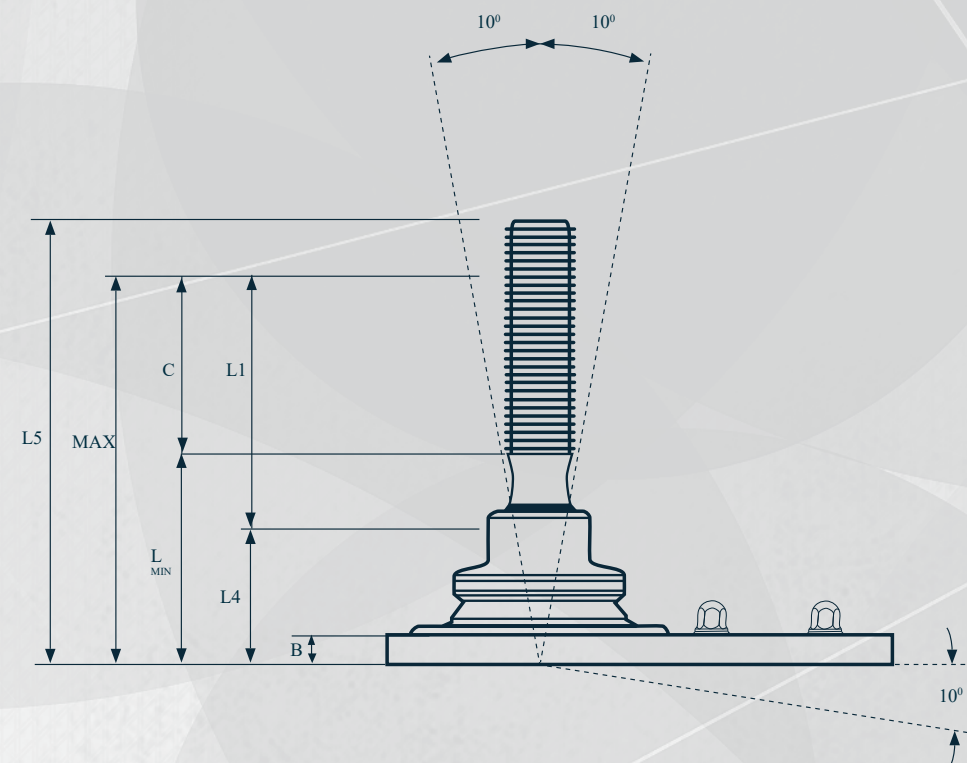
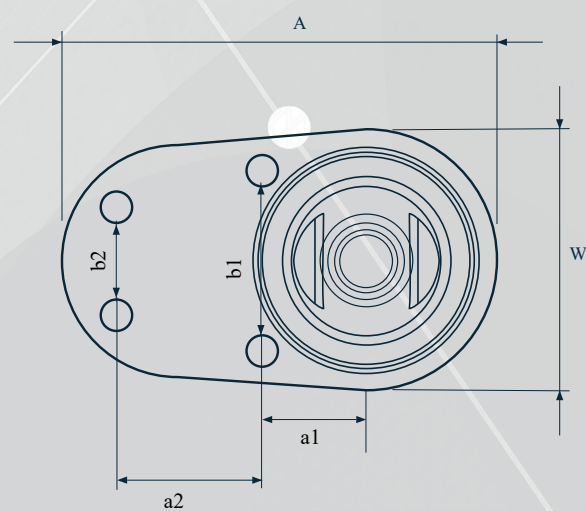
\* L MIN apskaičiuojamas nenaudojant varžlės ant ašies



# PILNAI SRIEGTOS SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS HXJCFE (S)

Konstrukcija ir patentuota seisminė HXJCFE (S) išlyginamoji koja yra puikus pasirinkimas visoms mašinoms, įrangai, cisternoms ir indams, esantiems žemės drebėjimo vietose, ir tuo pačiu metu jiems reikia gauti didelį išlyginimo efektą.

- Inkarai decentraizuojami- išdėstomi vienoje veleno pusėje - lengvesnis montavimas, kai mašina riboja prieigą prie visų pusių.
- Padas - su mažesniu seisminiu poveikiu nei apvalių pėdų
- Galima įsigyti vieno dydžio mažiems ir vieno dydžio dideliems.
- Paprastas ir greitas montavimas su kompaktišku, reguliuojamo aukščio dizainu.
- Reguliuojamas per flanšą veleno apačioje.
- Mobilus sąranka, nereikalingas betono liejimas.
- Mechanizmas - patikrintas naudojant baigtinių elementų analizę (FEA) ir apskaičiuotas pagal Naujosios Zelandijos seisminį standartą (NZS 4219)
- Apskaičiuota pagal Naujosios Zelandijos seisminį standartą NZS 4219
- Seisminiai inkarai, kuriuos pasirinko ir patvirtino mūsų patyręs partneris Hilti.
- Pagamintos iš nerūdijančio plieno AISI 304 / A2, 1.4301. Galima įsigyti AISI 316 / A4, 1.4401.



# PILNAI SRIEGTOS SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS HXJCFE (S)



PRODUKTO KODAS

PĖDA - ŠPINDELIS

PVZ:

HXJCFE300(I)-HXE72250

PADAS



TIPAS	SKERSMUO Ø [mm]	AUKŠT. B [mm]	HOLES [PSC]	VARŽT.TIPAS	POZICIJA E [mm]	NOMINALI TEMPIMO [TAMPA (N)]	KODAS
150	150X250	15	4	M12x155	60X104 : 143x64	17000	HXJCFE150(s)

ŠPINDELIS



SRIEGIS	AUKŠT. L1 [mm]	AUKŠT. L4 [mm]	AUKŠT. L5 [mm]	L MIN* [mm]	NOM. APKROVA [N]	MAX, HORIZ. APKROVOS POSLINK. [N]	KODAS
M30	116	77	228	105	60.000	2100	HXE(s)30150
M30	178	77	288	105	60.000	1300	HXE(S)30210
M36	114	77	221	105	96.000	3500	HXE(S)36150
M36	179	77	288	105	96.000	2200	HXE(S)36210
M42	118	82	233	110	140.000	4900	HXE(S)42150
M42	179	82	298	110	140.000	3200	HXE(S)42210
M48	143	82	283	120	140.000	6900	HXE(S)48200
M48	203	82	343	120	140.000	4800	HXE(S)48260
M56	138	82	278	120	140.000	13100	HXE(S)56200
M56	203	82	343	120	140.000	8900	HXE(S)56260



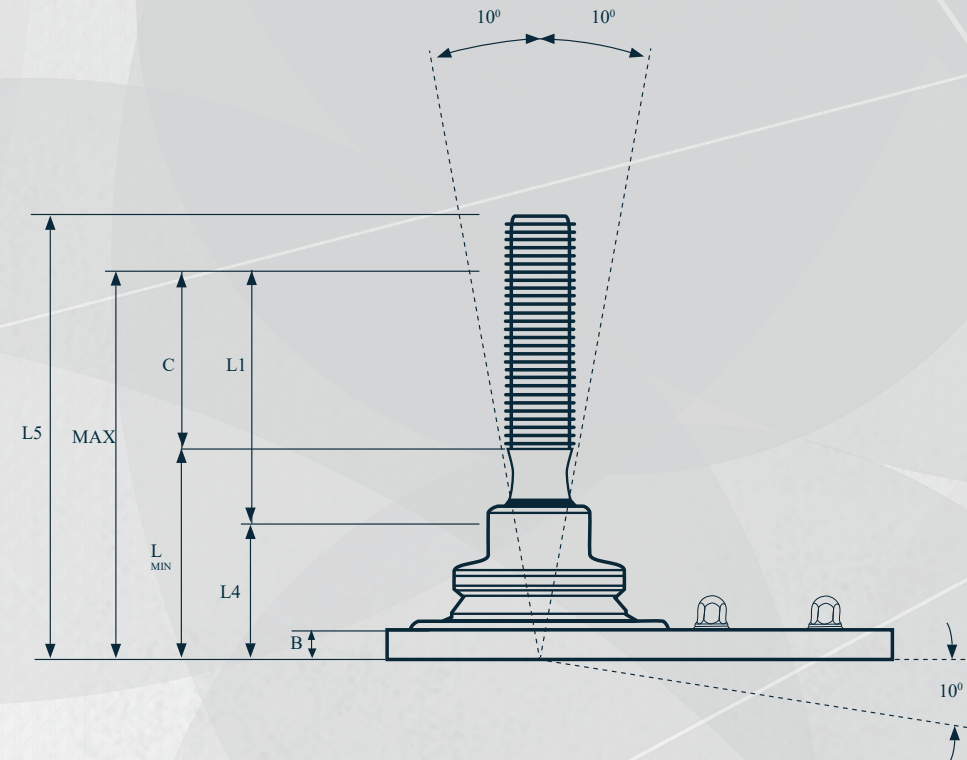
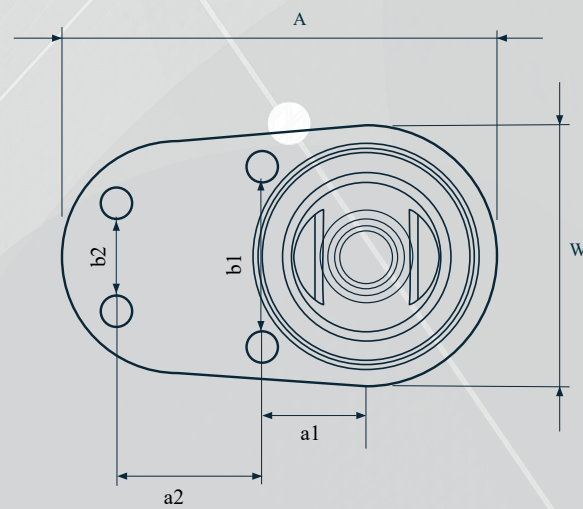
\* L MIN apskaičiuojamas nenaudojant veržlės ant ašies



# HXJCFE (L)

Konstrukcija ir patentuota seisminė HXJCFE (L) išlyginamoji koja yra puikus pasirinkimas visoms mašinoms, įrangai, cisternoms ir indams, esantiems žemės drebėjimo vietose, ir tuo pačiu metu jiems reikia gauti didelį išlyginimo efektą.

- Inkarai decentraizuojami- išdėstomi vienoje veleno pusėje - lengvesnis montavimas, kai mašina riboja prieigą prie visų pusių.
- Padas - su mažesniu seisminiu poveikiu nei apvalių pėdų
- Galima įsigyti vieno dydžio mažiems ir vieno dydžio dideliems.
- Paprastas ir greitas montavimas su kompaktišku, reguliuojamo aukščio dizainu.
- Reguliavimas per flanšą veleno apačioje.
- Mobili sąranka, nereikalingas betono liejimas.
- Mechanizmas - patikrintas naudojant baigtinių elementų analizę (FEA) ir apskaičiuotas pagal Naujosios Zelandijos seisminį standartą (NZS 4219)
- Apskaičiuota pagal Naujosios Zelandijos seisminį standartą NZS 4219
- Seisminiai inkarai, kuriuos pasirinko ir patvirtino mūsų patyręs partneris Hilti.
- Pagamintos iš nerūdijančio plieno AISI 304 / A2, 1.4301. Galima įsigyti AISI 316 / A4, 1.4401.



PRODUKTO KODAS PĖDA - ŠPINDELIS

PVZ: HXJCFE300(I)-HXE72250

## PADAS



TIPAS	SKERSMUO Ø [mm]	AUKŠT. B [mm]	HOLES [PSC]	VARŽT.TIPAS	POZICIJA E NOMINALI TEMPIMO [TAMPA	KODAS
300	300X400	15	4	M16x240	86x214:200x120	30000 HXJCFE300(I)

## ŠPINDELIS



SRIEGIS	AUKŠT. L1 [mm]	AUKŠT. L4 [mm]	AUKŠT. L5 [mm]	L MIN [mm]	NOM. APKROVA [N]	MAX. HORIZ. APKROVOS POSLINK. [N]	KODAS
M56	138	82	278	120	140.000	13100	HXE(S)56200
M56	203	82	343	120	140.000	8900	HXE(S)56260
M64	143	118	319	156	236.000	17800	HXE(L)64260
M64	203	118	379	156	236.000	12500	HXE(L)64260
M72	166	129	380	170	327.000	22200	HXE(L)72250
M72	226	129	438	170	327.000	16300	HXE(L)72310
M80	166	129	380	170	432.000	30800	HXE(L)80250
M80	226	129	438	170	432.000	22600	HXE(L)80310
M90	166	129	380	170	432.000	50500	HXE(L)90250
M90	226	129	438	170	432.000	37100	HXE(L)90310



\* L MIN apskaičiuojamas nenaudojant veržlės ant ašies



## ATITIKTIES DEKLARACIJA SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS

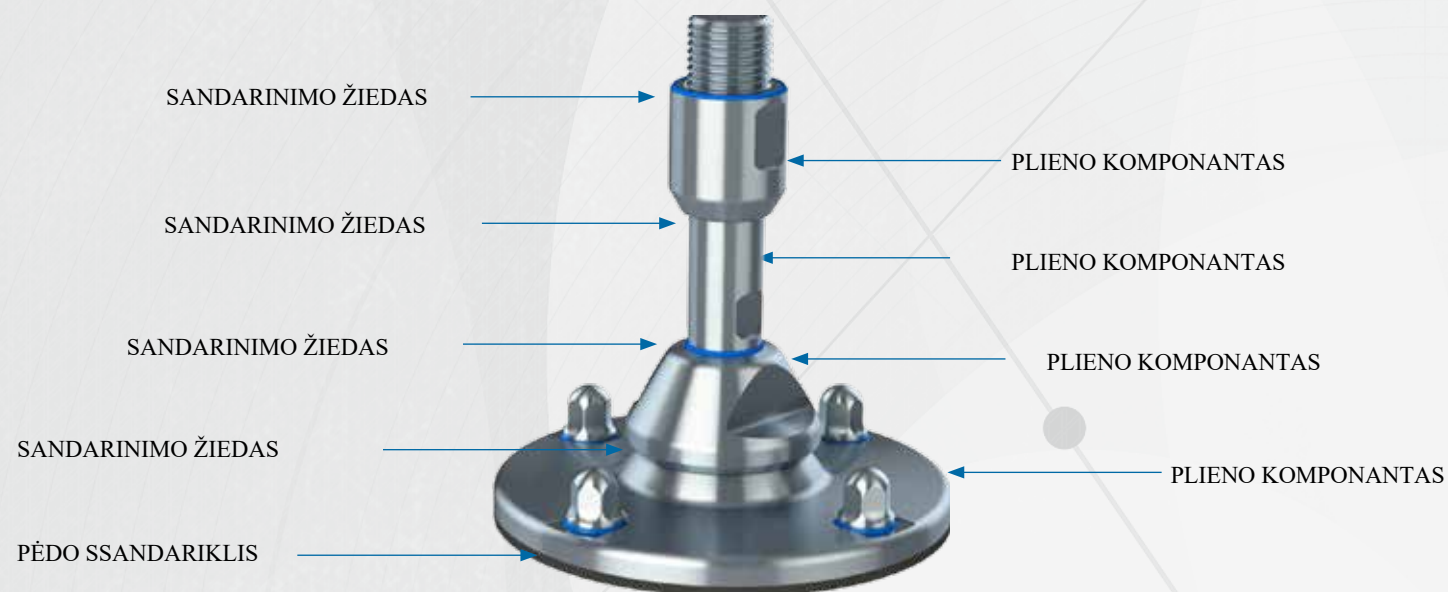


NGI iš esmės laikosi visų taikomų direktyvų ir standartų. Visa informacija yra pagrįsta dabartine žinių būkle ir gali keistis. Atidžiai stebime šių direktyvų pataisas ir pakeitimus ir atitinkamai kursime savo gaminius.

Tai užtikrina, kad NGI produktai visada atitinka šiuo metu galiojančius reikalavimus. Mūsų gaminių kategorijai netaikoma EB direktyva mašinoms. Dėl šios priežasties jie negali būti pažymėti CE ženklu pagal EB mašinų direktyvą.

NGI A / S, Virkelyst 3-7, 9400 Nørresundby, Danija, pareiškia, kad dizainas atitinka 3-A, USDA ir EHEDG gaires ir taisykles, nurodytas toliau.

Be to, mes pareiškiamo, kad išvardytos mūsų gaminiuose naudojamos medžiagos atitinka maisto ir farmacijos pramonėje naudojamų medžiagų reikalavimus.



## ATITIKTIES DEKLARACIJA SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS

### Medžiagos, Paviršių glotnumas, Gamyba ir Geometrija

Metaliniai paviršiai pagaminti iš AISI 304 kokybės nerūdijančio plieno ir yra atsparūs korozijai nurodytomis naudojimo sąlygomis, įskaitant valymo sąlygas.

Elastomeriniai komponentai yra pagaminti iš FDA patvirtintų NBR gumos medžiagų. Sandarinimo poveržlės pagamintos iš „Aramid“ pluošto medžiagos. Visos naudojamos medžiagos laikomos netoksiškomis ir neabsorbuojančiomis.

Visi atviri metaliniai paviršiai poliruoti ki didžiausios paviršiaus glotnumo vertės 1,6 μm Ra. Visi elastomeriniai komponentai ir sandarinimo poveržlės paliekami išlieti be apipjaustymo rankomis, o visi paviršiai laikomi pakankamai lygiais, kad užtikrintų puikų valomumą.

Konstrukcijoje nėra atvirų skirtingų metalų su metalais kontaktinių zonų, kuriose galėtų atsirasti galvaninė korozija.

Higieniniai sandarikliai suteikia galimybę lengvai valyti be kišenių ar įtrūkimų.

Užbaigtoje konstrukcijoje nėra pavojaus, kad sriegiai bus neuždengti, ir neuždengtų metalų-jungčių.

Visi atviri paviršiai turi lygų paviršių, todėl nešvarumai nuo paviršiaus gali būti valomi rankomis, be to, juose nėra duobių, klosčių, įtrūkimų, įskilimų ir kitų defektų.

### Medžiagos, Paviršių glotnumas, Gamyba ir Geometrija

Išlyginamosios kojos suprojektuotos taip, kad jos pačios nusisausintų, ir jose nėra horizontalių atbrailų. Pateikiamos išsamios instrukcijos, kuriose pateikiama išsami informacija, užtikrinanti atitiktį 3-A, USDA ir EHEDG projektavimo kriterijams.

Pagal 3-A sanitarijos standartą 88-00 reikalaujama, kad, kai išlyginimo kojos būtų tinkamai pritvirtintos prie įrangos, tarp apatinės įrangos dalies ir grindų turėtų būti ne mažesnis kaip 102 mm atstumas, jei įrangoje nėra yra vietų žemesnių nei 12,5 colių (318 mm) nuo artimiausio krašto. Jei įrangoje yra vietų, kur bet kuris taškas yra didesnis nei 12,5 colių (318 mm) nuo artimiausio krašto, atstumas turi būti bent 6 coliai (152 mm).

EHEDG gairėse rekomenduojamas mažiausias 300 mm atstumas tarp įrangos ir grindų ar sienos, kad būtų lengva valyti ir patikrinti.

Kai reikalingos tvirtinimo detalės, reikia naudoti tik kupolines veržles. Atviros sąsajos turi būti užsandarintos sandarinimo poveržlėmis, o įmontuotoje išlyginamųjų padų konfigūracijoje neturi būti jokių sriegių.



# ATITIKTIES DEKLARACIJA SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS



SERTIFIKUOTOS  
HIGIENIŠKOS



MINIMIZUOTAS VALYMO  
LAIKAS



MINIMIZUOTAS  
VANDENS SUNAUDOJIMAS

## Valymas ir Priežiūra

Jei reikia, kojų padai gali būti užsandarinti nuo grindų. Montavimo instrukcijose pateikiamos rekomendacijos, kad nebūtų viršijami trūkumai ar skiedinio linijos, nepridėjus firminių sandariklių.

Didžiausias sukimo momento dydis nurodomas tvirtinimo priemonėse, kad būtų išvengta per didelio sandarinimo poveržlių ir tarpiklių suspaudimo.

Techninės priežiūros instrukcijos yra aiškiai apibrėžtos ir draudžia naudoti neoriginalias atsargines dalis. Valymo instrukcijose aprašomos tipinės valymo procedūros su rekomenduojama maksimalia temperatūra / slėgiu ir nurodoma ne abrazyviškų valymo priemonių naudojimas.

Konstrukcijoje nėra nepasiekiamų vietų ir taip išvengiama nešvarumų, mikroorganizmų vabzdžių ir kitų kenkėjų kaupimosi tose vietose, kurių negalima lengvai išvalyti. ir išvengiama nešvarumų, mikroorganizmų vabzdžių ir kitų kenkėjų kaupimosi tose vietose, kurių negalima lengvai išvalyti.

## Klijai, tepalai, izoliacijos ir signalų perdavimo skysčiai

Konstrukcijoje naudojami sandarinimo ir sriegių užfiksavimo mišiniai nėra toksiški sukietėjus.

Nenaudojami jokie tepalai, izoliacinės medžiagos ar signalų perdavimo skysčiai.

## Standartai ir direktyvos

EN 1672-2: 2005 Maisto mašinos. Bendrieji projektavimo principai. 2 dalis. Higienos reikalavimai.

EN ISO 14 159 2004 Mašinų sauga. Mašinų konstrukcijos higienos reikalavimai.

13 dokumentas. Atvirų procesų aparatų higieninio projektavimo EHEDG gairės.

EHEDG I klasės AUX: Higieninių projektavimo kriterijų vertinimo ataskaitoje daroma išvada, kad projektai atitinka I AUX higienos įrangos įrangos kriterijus komponentams, esantiems ne maisto produktuose, ir juos galima lengvai valyti neišardant.

3-A sanitarinis standartas mašinų išlyginimo kojoms ir atramoms.

USDA gairės dėl pieno perdirbimo įrangos sanitarinio projektavimo ir gamybos 2001 m. Birželio mėn.



## ES reglamentai

852/2004 dėl maisto produktų higienos.

853/2004 specifinės gyvūninės kilmės maisto produktų higienos taisyklės.

854/2004 specialios gyvūninės kilmės produktų, skirtų vartoti žmonėms, oficialios kontrolės organizavimo taisyklės.

1935/2004 dėl medžiagų ir gaminių, skirtų liestis su maistu.

# ATITIKTIES DEKLARACIJA SEISMINĖS REGULIUOJAMOS KOJOS

## Medžiagų deklaracija, susijusi su

**Naudojimas:** plieno komponentai, pvz. špindelis, rankovė ir atramos dangtelis  
Medžiagos tipas: nerūdijantis plienas, AISI 304 / A2 (X5CrNi18-10), Euro norma 1.4301. Pagal užsakymą: nerūdijantis plienas, AISI 316 / A4 (X 5 CrNiMo 17 12 2), „Euronorm 1.4401“  
Atitikimas: EN 10204, 2.2 tipas. „NGI A / S“ teigia, kad produktas atitinka užsakymą, nurodant nespecifinio patikrinimo rezultatus.

NGI A / S turi standartų EN 10204 3.1 tipo sertifikatų visoms gaminiuose naudojamoms medžiagoms, tačiau nenurodytos kiekvienai atramai. Direktyvoje 94/9 / EB įrenginiai, skirti potencialiai sprogioms atmosferoms, taip pat žinomi kaip ATEX direktyva, netaikomi įrangai, neturinčiai savo galimo užsidegimo šaltinio, ir neturi būti pažymėta pagal direktyvą. Tačiau NGI išlyginamosios kojos yra tinkamos naudoti visose ATEX zonose.

## Naudojimas:

**Naudojimas:** NGI A / S higieninių mašinų kojų padų pagrindas  
Medžiagos tipas: NBR , užsakius EPDM  
Spalva: juoda  
Elektra: nelaidi elektrai  
Kietumas: 80 ± 3 Shore A  
Temperatūros diapazonas: nuo 20 ° C iki maks. + 110 ° C  
Atitinka REACH: Pagal reglamentą EB 1907/2006.  
Apkrova: Maža apkrova

Atitikimas REACH: :Pagal reglamentą EB 1907/2006.  
Nėra jokių medžiagų, kurių masė viršija 0,1% (m / m):  
Labai didelį susirūpinimą keliančių medžiagų sąrašas (2020 1 16). XVII priedas (2019 11 19)

RoHS 2 ir RoHS: 3 Pagal direktyvas 2011/65 / EB ir 2015/863 / EB ET

Be ADI: Nėra jokių žmonių ar gyvūnų turimų medžiagų.  
Bisfenoliai: Nėra bisfenolių, kaip aprašyta 1895/2005 / EEB. Nei BPA, nei BADGA, nei BFDGE, nei NOGE.

Ozoną ardančios medžiagos: Nėra ozoną ardančių medžiagų. Pagal 2009 m. Rugsėjo 16 d. EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS reglamentą EB 1005/2009 ir 2000 m. Birželio 29 d. EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS reglamentą EB 2037/2000.

Konfliktiškos medžiagos: Pagal JAV įstatymus: „Dodd Frank Wall Street Reform & Consumer Protection Act“, sek. 1502, 2010 07 21.

Geros gamybos procesas: Geras gamybos procesas pagal 2023/2006 EB.

Pavojingos medžiagos: Nėra jokių pavojingų medžiagų, aprašytų Honkongo tarptautinėje saugaus ir aplinkosaugos konvencijoje. Garsinis laivų perdirbimas, 2009 m.

Ftalatai: Nėra ftalatų.

FDA: Gairės 21 CFR 177.2600

## Panaudojimas:

**Naudojimas:** Sandarinimo žiedas tarp plieninių komponentų NGI mašinų kojoms.  
Medžiagos tipas: Silicio guma  
Kietumas: 60 Shore A  
Spalva: RAL 5010 (mėlyna)  
Temperatūros diapazonas: nuo -60 ° C iki maks. + 200 ° C  
Laikymas: Pagal ISO 2230  
Atitikimas: FDA: Gairės 21 CFR 177,2600  
RoHS 2: Pagal EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS direktyvą 2011/65 / EB.  
GMP: Geras gamybos procesas pagal 2023/2006 EB.