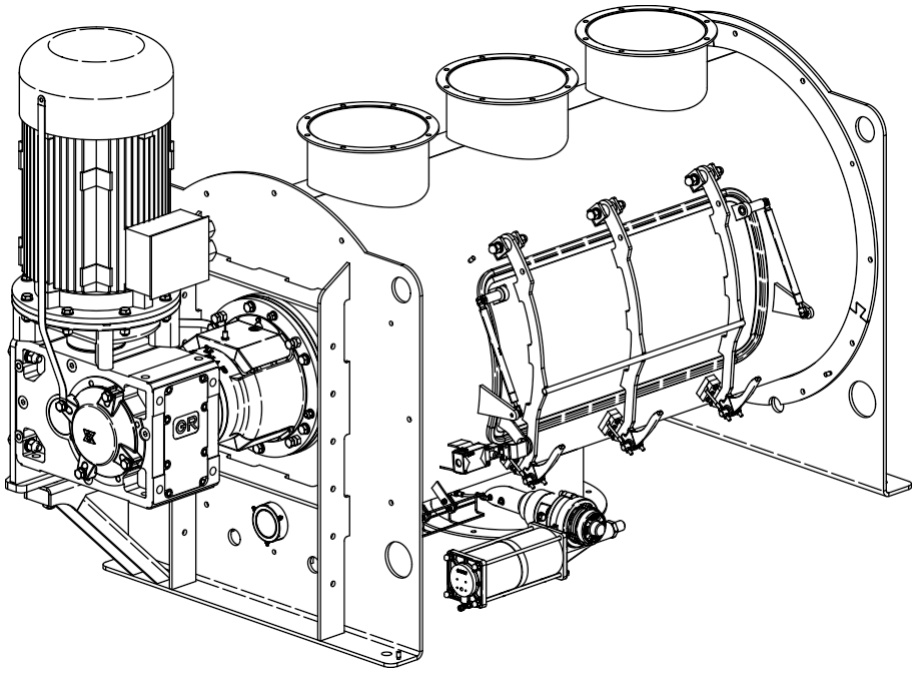
EN

WBH

PARTIJINIO TIPO
VIENO VELENO MAIŠYKLĖS

1

TECHNINIS KATALOGAS



Vadovas Nr. MAP.WBH.--.T.A.1024.EN **Leidimas: A**
Paskutinis atnaujinimas: 2024 m. spalis

ORIGINALUS NAUDOJIMO VADOVAS ANGLŲ KALBA

WAMGROUP S.p.A.
Via Cavour, 338
41030 Ponte Motta
Cavezzo (MO) - ITALIJA

☎ + 39 / 0535 / 618111
faksas + 39 / 0535 / 618226
e-paštas info@wamgroup.com
internetas www.wamgroup.com

WAMGROUP®

MAP®

Visi šiame kataloge aprašyti produktai yra pagaminti pagal **WAMGROUP S.p.A. kokybės sistemos procedūras**. Bendrovės kokybės sistema, sertifikuota 1994 m. liepos mėn. pagal tarptautinius standartus **UNI EN ISO 9002** ir išplėsta iki naujausios **UNI EN ISO 9001** versijos**,** užtikrina, kad visas gamybos procesas, pradedant užsakymo apdorojimu ir baigiant technine priežiūra po pristatymo, būtų vykdomas kontroliuojamai, garantuojant produkto kokybės standartą.

Šis leidimas panaikina ir pakeičia visus ankstesnius leidimus ir pataisas.
Mes pasiliekame teisę be išankstinio įspėjimo daryti pakeitimus.
Šis katalogas negali būti atgamintas, net ir iš dalies, be išankstinio gamintojo raštiško sutikimo.

TURINYS

1.0 APRAŠYMAS IR TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS 1
1.1 Bendras įrangos aprašymas 1
1.2 Pagrindinė konfigūracija....4
1.3 Bendrieji duomenys....5
1.4 Standartinės konstrukcijos medžiagos MIKSERIUI 6
2.0 STANDARTINĖ MAŠINOS VERSIJA IR PASIRINKTYS....7
2.1 Maišymo kamera....7
2.2 Galinė plokštė 9
2.3 Įleidimo/išleidimo antgaliai 10
2.4 Išleidimo anga....11
2.5 WAM standartiniai įleidimo/išleidimo flanšai....14
2.6 Pasirenkami įleidimo flanšai....17
2.7 Apsauginės dangos nuo nusidėvėjimo 21
2.8 Tikrinimo liukas 22
2.9 Galinis guolis pavaros bloko pusėje....27
2.10 Galinis guolis priešingoje pavaros bloko pusėje 29
2.11 Galinio guolio sandariklis....31
2.12 Įrankiai....37
2.13 Įrankių apsauginės dangos nuo nusidėvėjimo 38
3.0 VARIKLIAI....41
3.1 Įrengiamo galingumo diapazonas 41
3.2 PP – lygiagrečių ašių švytuoklinis reduktorius 42
3.3 PO – Ortogonalios ašies švytuoklinis reduktorius....43
3.4 LI – Linijinė transmisija su hidromechanine mova*....45
4.0 CHOPPER 47
5.0 IŠANKSTINIAI SUSITARIMAI 55
6.0 PAPILDOMAI 56
6.1 Priedai....56
6.2 Priedai – elektros komponentai 66

1 .1 Bendras įrangos aprašymas

WBH serijos vieno veleno horizontalieji maišytuvai susideda iš maišymo kameros su įleidimo anga, išleidimo anga su išleidimo vožtuvu ir ventiliacijos anga, maišymo rotoriaus, dviejų kameros galinių uždarymo plokščių, skirtų galinių guolių mazgams, su reguliuojamu ir integruotu veleno sandarinimo įtaisu, bei pavaros bloko su galios perdavimo įtaisu.

Maišymo įrankiai, turintys plūgo ar pasvirusio peilio formą, sukasi specialios konfigūracijos velenu horizontalios cilindrinės kameros viduje. Dėl to mišinyje susidaro sūkuriai, kurie nuolat įtraukia visas daleles į maišymo procesą. Taip išvengiama negyvos zonos susidarymo ir mažo greičio judėjimo, todėl užtikrinamas didelis maišymo tikslumas. Kai kuriais atvejais, norint pasiekti pageidaujamą maišymo efektą, įrengiami papildomi greitaeigiai smulkintuvai.

1.1.1 Įrangos matmenys

NEIŠSILIEJANTIS

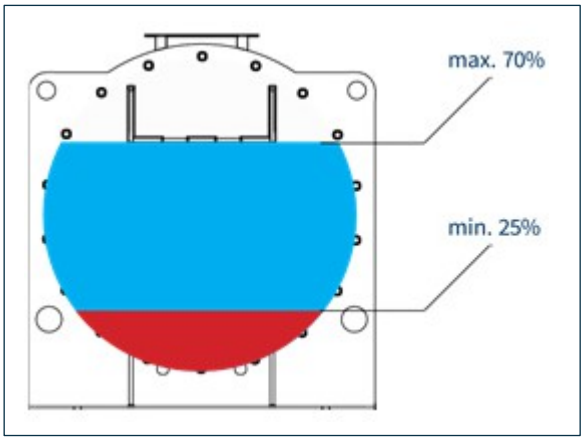
Maišytuvo dydis = $\frac{P}{\varphi}$ =

Partijos tūris = B= $\frac{V}{\varphi}$

Partija per valandą = QB = $\frac{3600}{T}$

V = bendras geometrinis tūris litrais
P = bendras vienos partijos tūris litrais = litrai vienai partijai
B= partijos tūris litrais
φ = užpildymo koeficientas WBH atveju min. 25 % maks. 70 %
QB = partija per valandą
T = Maišymo ciklas sekundėmis = pakrovimo laikas + maišymo laikas
+ iškrovimo laikas + prastovos

PILSTYMO SANTYKIS



Dėl skirtingų verčių kreipkitės į MAP padalinį.

NEPRERASTA S

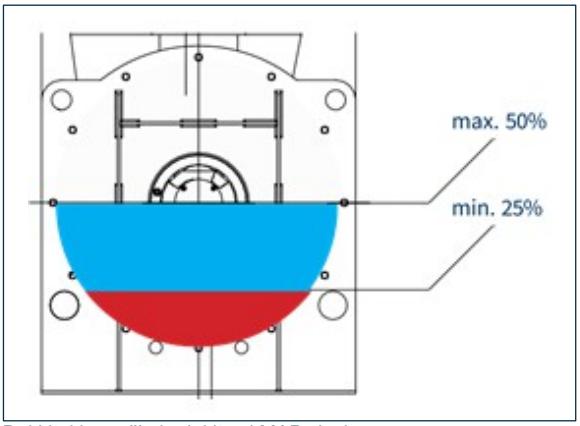
Maišytuvo dydis = V = $\frac{Q^* s}{\varphi^* 3600}$

Talpa = B= $\frac{V^* \varphi^* 3600}{s}$

Maišymo laikas = QB = $\frac{V^* \varphi^* 3600}{Q}$

V = bendras geometrinis tūris litrais Q= reikalingas tūris, litrais per valandą
s = sulaikymo laikas = maišymo laikas Priklausomai nuo medžiagos
φ = užpildymo koeficientas WAH atveju min. 25 % maks. 50

PILSTYMO SANTYKIS

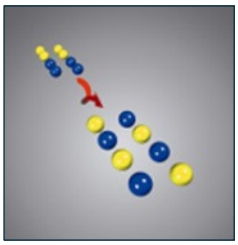


Dėl kitokių verčių kreipkitės į MAP skyrių.

WBH maišytuvai gali dirbti su milteliais arba milteliais su skysčių priedais, kurių svoris neviršija 20 %
.

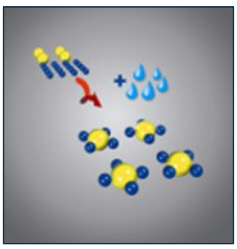
Negalima maišyti tik dujų ar skysčių.

MAIŠYMO TECHNOLOGIJOS



MAIŠYMO SPRAUSTA

- Kietieji milteliai
- Kietieji milteliai su kietaisiais ir skystaisiais priedais

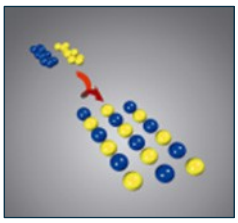


KONDICIONAVIMAS

Miltelių drėkinimas

GRANULIAVIMAS / KIEKIO STIPRINIMAS / DANGOS

Miltelių dalelių dydžio didinimas pridedant skysčių



HOMOGENIZAVIMAS

Granulometrinis gabalinės medžiagos suskaidymas ir homogenizavimas



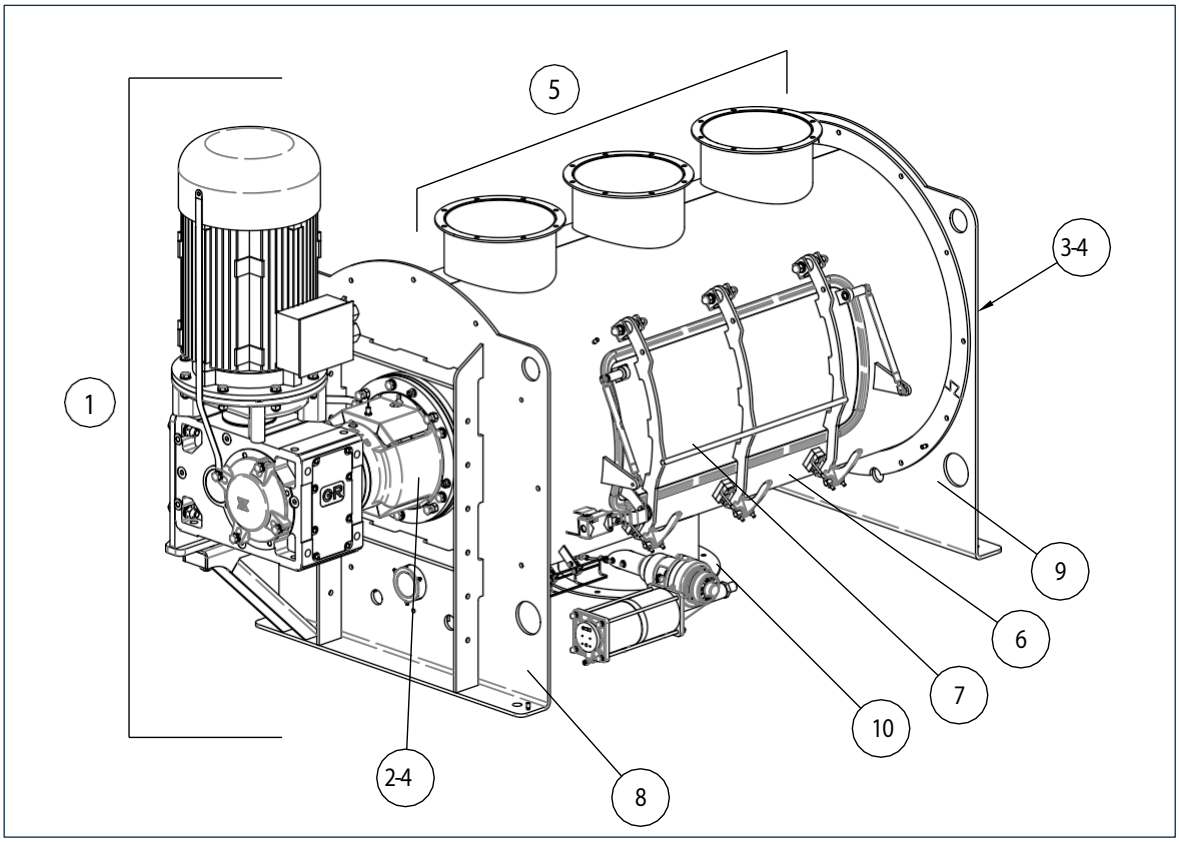
1 <Fr <7

Svorio ir inercinės jėgos yra subalansuotos.

Šie maišytuvai mechaniniu būdu sukuria skysčio sluoksnį.

Ši konfigūracija tinka visoms medžiagoms, kurioms reikalingas trumpas maišymo laikas ir aukšti kokybės standartai.

1.2 Pagrindinė konfigūracija



Prekė	Kiekis	APRAŠYMAS
1	1	VARIKLIS (PP, PO, LI)
2	1	GALINIS GUOLIS ANT VARIKLIO BLOKO PUSĖS
3	1	GALINIO GUOLIO SURINKIMAS NEŠIKLIO VELENO PUSĖJE
4	2	GALINIO GUOLIO TARPIKLIS
5	(*)	ĮĖJIMO/IŠĖJIMO/PAPILDOMOS IŠLĖJIMO ANGOS
6	1	MAIŠYMO KAMERA
7	(*)	TIKRINIMO LUKAS
8	1	GALINĖ PLOKŠTĖ VARIKLIO BLOKO PUSĖJE
9	1	GALINĖ PLOKŠTĖ NEŠIKLIO VELENO PUSĖJE
10	(*)	IŠĖJIMAS

(*) Kiekis priklauso nuo maišytuvo dydžio.

1 .3 Bendrieji duomenys

Aplinkos sąlygos	Oro temperatūra (montavimas lauke)	-20° ÷ +45 °C
	Maksimalus santykinis drėgnumas	75
	Išorinis slėgis	atm
	Aukštis	< 1000 m
	Aplinkos temperatūra (montavimas patalpoje)	0÷40 °C
Darbiniai parametrai	Kameros vidaus temperatūra	-10 ÷ +80 °C (standartinė) -10 ÷ +150 °C (pasirenkama)
	Kameros vidinis slėgis	0,8 ÷ 1,05 bar absoliutus
	Šilumos mainai (slėgis ir temperatūra)	p = 0,5 ÷ 3 bar santykinis T max = 110 °C (standartinis) T max = 150 °C (pasirenkamas)
	Triukšmas (tuščia)	<83 dBa
Skysčiai	Oro slėgis, tiekiamas į pavaras	6 bar santykinis
	Oro slėgio tiekimas įrankiams	6 bar santykinis
	Azoto slėgis	150 mmH_2 O
Gamybos standartai	Mechaniniai	UNI/ISO
	Elektriniai	IEC/CEI
	Suvirinimas	EN
	Matavimo vienetas	S.I.
	Kokybė	ISO 9001-2000

1.4 Standartinės konstrukcijos medžiagos MIKSERIUI

KOMPONENTAS	MEDŽIAGOS			
	Anglies plienas	HB400	SS 304L	SS 316L
Kameros vamzdis	Anglinis plienas	HB400	SS 304L	SS 316L
Galiniai flanšai	Anglies plienas	Anglies plienas	SS 304L	SS 316L
Sustiprinimo flanšai	Anglies plienas	Anglies plienas	SS 304L	SS 316L
Galinė plokštė	Anglies plienas	Anglinis plienas	SS 304L	SS 316L
Įleidimo/išleidimo anga	Anglies plienas	Anglies plienas	SS 304L	SS 316L
Išleidimo anga	Anglies plienas	Anglinis plienas	SS 304L	SS 316L
Išleidimo angos komponentai	Anglinis plienas	Anglinis plienas	SS 304L	SS 316L
Išleidimo angos flanšai	Anglinis plienas	Anglinis plienas	SS 304L	SS 304L
Tikrinimo liukas	Anglinis plienas	Anglinis plienas	SS 304L	SS 316L
Išėjimas	Anglies plienas	Anglinis plienas	SS 304L	SS 316L
Rotoriaus velenas	Anglies plienas	Anglinis plienas	SS 304L	SS 316L
Įrankių laikikliai	Anglies plienas	Anglies plienas	SS 304L	SS 316L
Vidinės varžtos	Znt	Znt	A2	A4
Išoriniai varžtai	Znt	Znt	A2	A2
Galinio guolio korpuso surinkimas	G25	G25	G25	G25

2.1 Maišymo kamera

KAMEROS VAMZDIS

WBH	Kameros išorinis skersmuo D	Apdoroto kameros vamzdžio ilgis (su pritvirtintais galiniais flanšais)	FE /HB400 Kameros vamzdžio storis	AISI Kameros vamzdžio storis	Standartinis ir ATEX sustiprinimas flanšai	LITIO sustiprinimas flanšai	Anglies pliena s	SS 304L	SS 316L	HB400 (Hardox)
75	406	620	6	6	0	0	X	X	X	X
150	508	780	6	6	0	0	X	X	X	X
300	609	1100	6	6	0	0	X	X	X	X
550	762	1240	8	6	0	0	X	X	X	X
800	812	1490	8	6	0	0	X	X	X	X
1100	915	1740	8	6	0	0	X	X	X	X
1600	1117	1740	8	8	0	0	X	X	X	X
2000	1117	1990	8	8	0	2	X	X	X	X
3000	1117	2990	8	8	0	2	X	X	X	X
4800	1320	3490	10	8	2	2	X	X	X	X
6000	1420	3740	10	10	2	2	X	X	X	X
8800	1625	4240	12	12	2	2	X	X	X	X
10500	1727	4490	12	12	2	2	X	X	X	X
15000	1930	4990	12	12	2	2	X	X	X	X
2000	2130	5490	12	12	2	2	X	X	X	X
2500	2280	5990	12	12	2	2	X	X	X	X

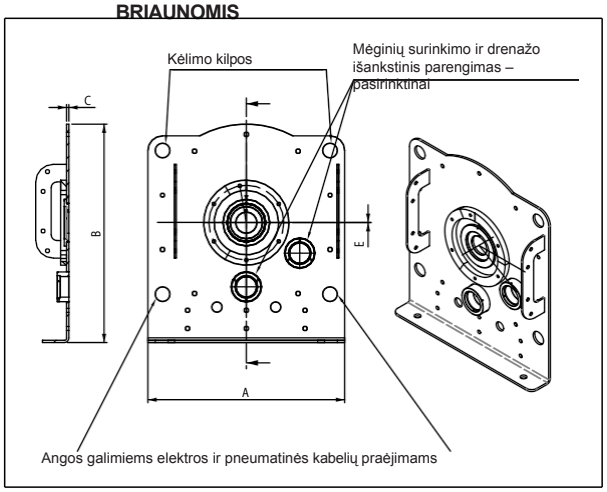
KAMEROS VAMZDŽIO TŪRIS

WBH	Vidinė geometrija	Vidinis naudingas tūris esant 30 %	Vidinis naudingas tūris esant 50 %	Vidinis naudingas tūris esant 70 %
75	80	21	38	53
150	158	42	75	105
300	320	86	150	210
550	565	156	275	385
800	771	215	400	560
1100	1144	319	550	770
1600	1704	485	800	1120
2000	1949	551	1000	1400
3000	2929	826	1500	2100
4800	4774	1343	2400	3360
6000	5920	1657	3000	4200
8800	8789	2458	4400	6160
10500	10512	2953	5250	7350
15000	14591	4119	7500	10500
2000	19125	5400	10000	1400
2500	24484	7192	12500	17500

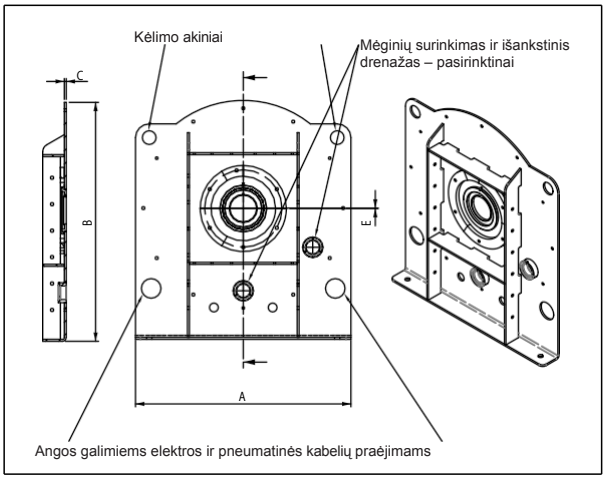
Dydis dm^3

2 .2 Galinė plokštė

GALINĖ PLOKŠTĖ SU PAGALBINIAIS BRIAUNAIS BRIAUNOMIS



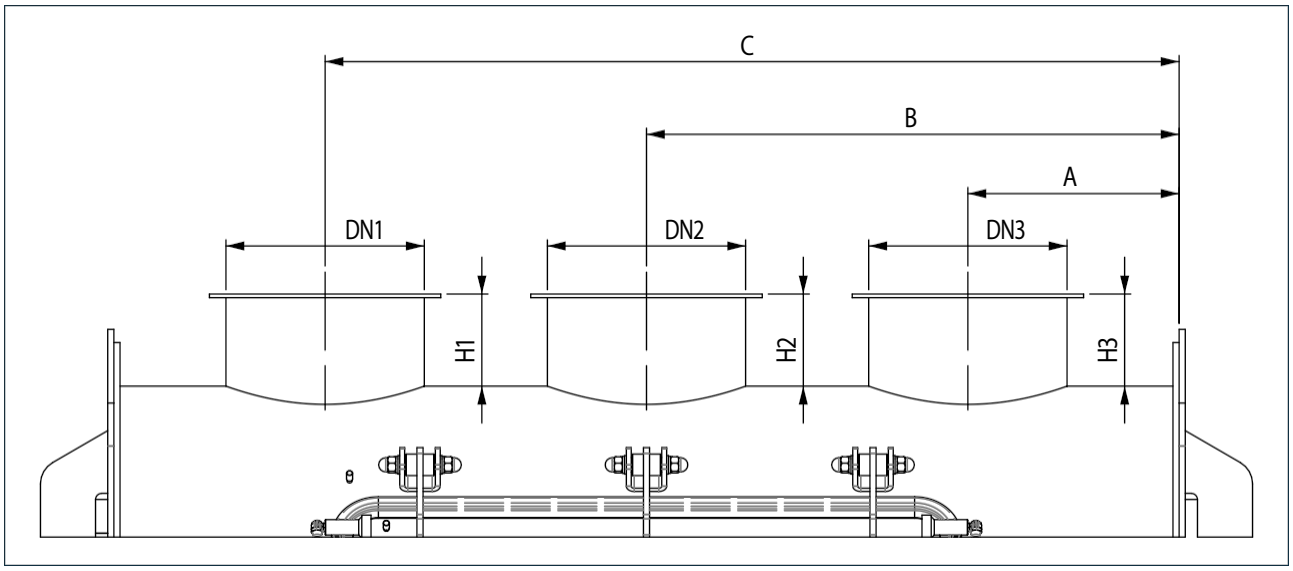
GALINĖ PLOKŠTĖ SU HORIZONTALIOMIS IR VERTIKALIOMIS



WBH	A	B	C	E
75	570	641	8	1
150	670	745	8	1
300	770	870	10	2
550	930	1065	10	2
800	980	1105	10	2
1100	1100	1220	10	2
1600	1340	1407	15	3
2000	1340	1407	15	3
3000	1340	1407	15	3
4800	1500	1680	20	3
6000	1600	1780	20	3
8800	1810	1995	20	4
10500	1910	2099	20	4
15000	2110	2305	20	4
2000	2312	2506	25	4
25000	2432	2659	25	4

Matmenys (mm)

2 .3 Įleidimo/išleidimo antgaliai

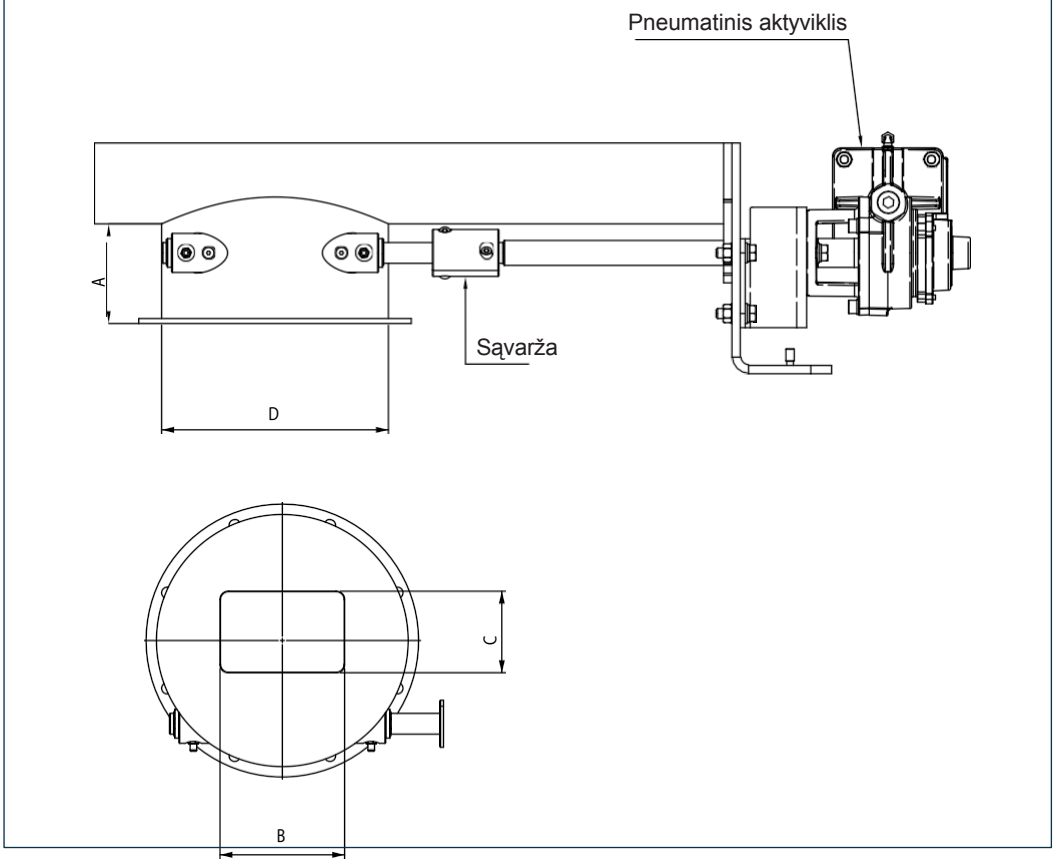


WBH	Su PRIEKINIAIS liukais			Su viršutine durelėmis		A	B	C	H1-H2-H3
	DN1	DN2	DN3	DN1	DN2				
75	DN150	DN150	-	DN150	-	-	310	465	100
150	DN200	DN150	-	DN150	-	-	390	585	100
300	DN200	DN200	DN150	-	-	-	550	880	100
550	DN250	DN250	DN250	-	-	215	620	1025	150
800	DN250	DN250	DN250	-	-	215	745	1245	150
1100	DN300	DN300	DN300	-	-	345	870	1395	150
1600	DN300	DN300	DN300	-	-	245	870	1495	150
2000	DN300	DN300	DN300	-	-	245	995	1745	150
3000	DN350	DN350	DN350	-	-	295	1495	2700	150
4800	DN500	DN500	DN350	-	-	445	1745	3040	200
6000	DN500	DN500	DN350	-	-	470	1870	3270	200
8800	DN500	DN500	DN350	-	-	520	2120	3900	200
10500	DN500	DN500	DN350	-	-	495	2245	3995	200
15000	DN500	DN500	DN350	-	-	500	2495	4490	200
20000	DN500	DN500	DN500	-	-	500	2745	4990	200
25000	DN500	DN500	DN500	-	-	995	2995	4995	200

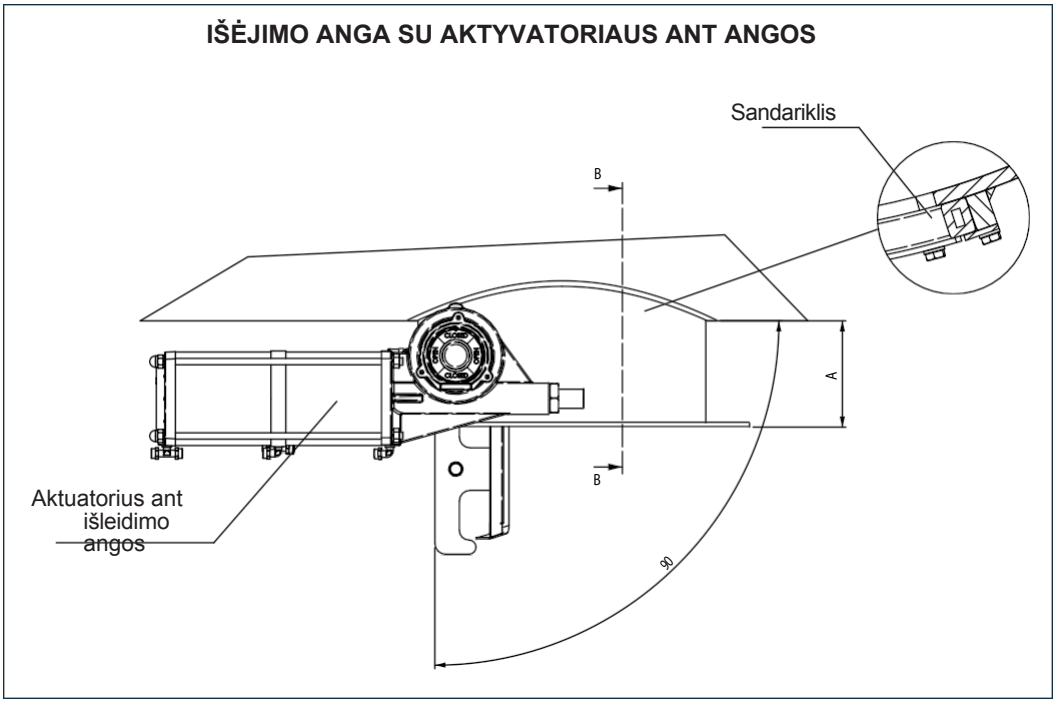
Dydis mm

2 .4 Išleidimo anga

IŠĖJIMO ANGA SU AKTUATORIAUS GALU PLOKŠTĖJE



IŠĖJIMO ANGA SU AKTYVATORIAUS ANT ANGOS



WBH	A	B	C	D
75	120	15	105	DN250
150	120	150	105	DN250
300	120	150	105	DN250
550	150	250	185	DN400
800	150	250	185	DN400
1100	150	250	185	DN400
1600	150	250	185	DN400
2000	150	250	185	DN400
3000	150	250	185	DN400
4800	180	325	225	DN500
6000	180	325	225	DN500
8800	180	325	225	DN500
10500	180	425	285	DN525x525
15000	180	425	285	DN525x525
20000	180	425	285	DN525x525
25000	180	425	285	DN525x525

Aktuatoriaus padėtis	AKTUATORIAUS	Oro suvartojimas Nl/ciklas (6 bar)
Galinė plokštė	CP126	6,3
Galinė plokštė	CP126	6,3
Galinė plokštė	CP126	6,3
Priekinė	CP126T	25,2
Priekinė	CP126T	25,2
Priekinė	CP126T	25,2
Priekinė	CP126T	25,2
Priekinė	CP126T	25,2
Priekinė	CP126T	25,2
Priekinė	SID175	16,2
Priekinė	SID175	16,2
Priekinė	SID175	16,2
Priekinė	SN250	23
Priekinė	SN250	23
Priekinė	SN250	23
Priekinė	SN250	23

Matmenys (mm)

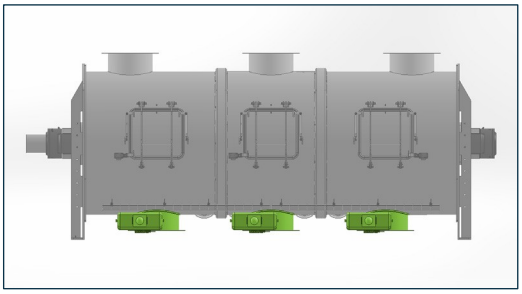
TECHNINIAI DUOMENYS

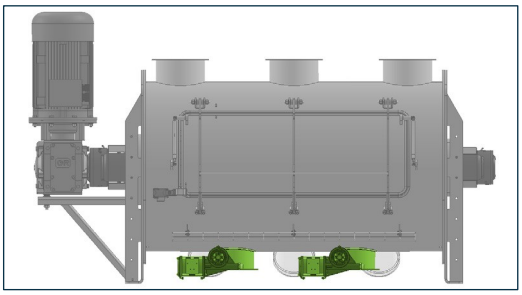
Matmenys (mm): 21x15

Medžiaga: skaidrus silikonas

Darbinė temperatūra (°C): maks. 100

DVIGUBAS IR TRIGUBAS IŠĖJIMAS

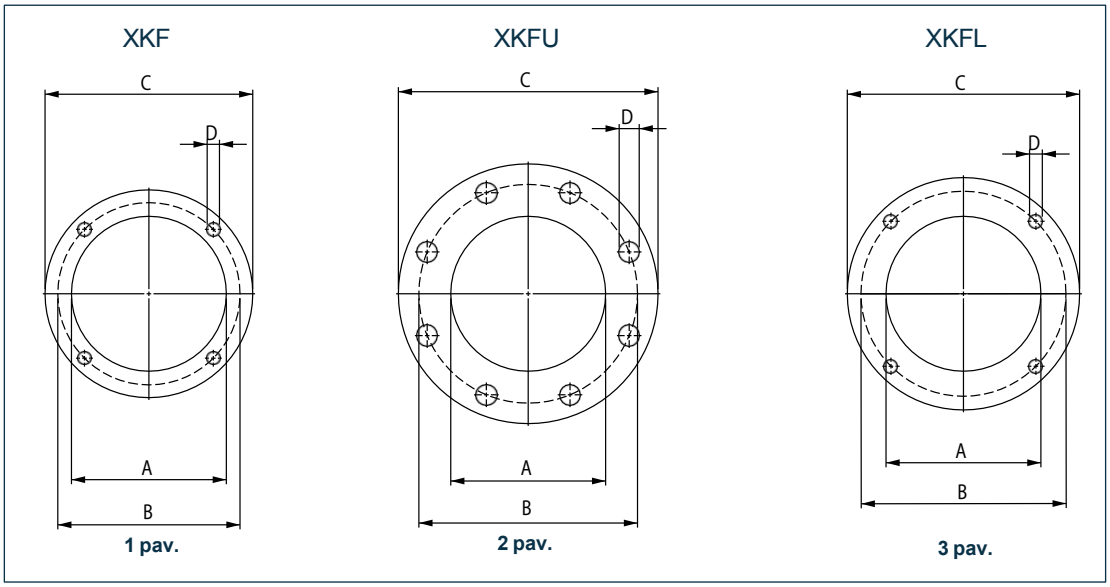




		DN250			DN400			DN500			DN525x525			DN400 LITH		
WBH	**STD/ATEX išpylimo anga**	**Nr. 1**	**Nr. 2**	**Nr. 3**	**Nr. 1**	**Nr. 2**	**Nr. 3**	**Nr. 1**	**Nr. 2**	**Nr. 3**	**Nr. 1**	**Nr. 2**	**Nr. 3**	**Nr. 1**	**Nr. 2**	**Nr. 3**
75	DN250	Gerai	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE
150	DN250	Gerai	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE
300	DN250	Gerai	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE
550	DN400	OPZ	NE	NE	Gerai	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	NE	NE
800	DN400	OPZ	NE	NE	Gerai	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	NE	NE
1100	DN400	OPZ	OPZ	NE	Gerai	OPZ	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	OPZ	NE
1600	DN400	OPZ	OPZ	NE	Gerai	OPZ	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	OPZ	NE
2000	DN400	OPZ	OPZ	OPZ	Gerai	OPZ	OPZ	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	OPZ	OPZ
3000	DN400	OPZ	OPZ	OPZ	OK	OPZ	OPZ	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	OPZ	OPZ
4800	DN500	OPZ	OPZ	OPZ	OPZ	OPZ	OPZ	Gerai	OPZ	OPZ	NE	NE	NE	Gerai	OPZ	OPZ
6000	DN500	OPZ	OPZ	OPZ	OPZ	OPZ	OPZ	Gerai	OPZ	OPZ	NE	NE	NE	Gerai	OPZ	OPZ
8800	DN500	OPZ	OPZ	OPZ	OPZ	OPZ	OPZ	Gerai	OPZ	OPZ	NE	NE	NE	Gerai	OPZ	OPZ
10500	DN525x525	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	OPZ	OPZ	Gerai	OPZ	OPZ
15000	DN525x525	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	Gerai	OPZ	NE	NE	NE
2000	DN525x525	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	Gerai	OPZ	NE	NE	NE
25000	DN525x525	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	Gerai	Gerai	OPZ	NE	NE	NE

2 .5 WAM standartiniai įleidimo/išleidimo flanšai

STANDARTINIAI WAM XKF FLANŠAI



DN	Medžiagos	XKF						
		WAM kodas	A	B	C	D		STORIS (mm)
						skaičius	Ø skylės	
DN50	PLIENAS	XKF251	62	90	111	4	12	6
	SS304	XKF2562	62	90	111	4	12	6
DN80	PLIENAS	XKF271	91	120	141	4	12	6
	SS304	XKF2762	91	120	141	4	12	6
DN100	PLIENAS	XKF301	116	180	220	4	13,5	6
	SS304	XKF3062	116	180	220	4	13,5	6
DN125	PLIENAS	XKF291	141	180	220	4	13,5	6
	SS304	XKF2962	141	180	220	4	13,5	6
DN150	PLIENAS	XKF311	170	200	228	4	13,5	6
	SS304	XKF3162	170	200	228	4	13,5	6
DN200	PLIENAS	XKF331	221	250	278	8	13,5	6
	SS304	XKF3362	195	250	278	8	13,5	6
DN250	PLIENAS	XKF341	275	300	328	8	13,5	6
	SS304	XKF3462	275	300	328	8	13,5	6
DN300	PLIENAS	XKF351	325	350	378	8	13,5	6
	SS304	XKF3562	325	350	378	8	13,5	6
DN350	PLIENAS	XKF371	357	400	440	8	13,5	6
	SS304	XKF3762	357	400	440	8	13,5	6
DN400	PLIENAS	XKF381	408	470	530	8	13,5	6
	SS304	XKF3862	408	470	440	8	13,5	6
DN500	PLIENAS	XKF3961	511	590	650	8	13,5	6
	SS304	XKF3962	511	590	650	8	13,5	6
DN600	PLIENAS	XKF631	635	675	707	12	18	10
	SS304	XKF6362	635	675	707	12	18	10

Matmenys mm

DN	Medžiagos	XKFU						
		WAM kodas	A	B	C	D		STORIS (mm)
						skaičius	Ø skylės	
DN50	PLIENAS	-	-	-	-	-	-	-
	SS304	-	-	-	-	-	-	-
DN80	PLIENAS	-	-	-	-	-	-	-
	SS304	-	-	-	-	-	-	-
DN100	PLIENAS	XKFU10D1001	116	180	220	8	17,5	6
	SS304	XKFU10D1002	116	180	220	8	17,5	4
DN125	PLIENAS	XKFU10D1251	141	210	250	8	17,5	6
	SS304	XKFU10D1252	141	210	250	8	17,5	4
DN150	PLIENAS	XKFU10D1501	170	240	285	8	22	6
	SS304	XKFU10D1502	170	240	285	8	22	4
DN200	PLIENAS	XKFU10D2001	221	295	340	8	22	6
	SS304	XKFU10D2002	221	295	340	8	22	4
DN250	PLIENAS	XKFU10D2501	275	350	395	12	22	6
	SS304	XKFU10D2502	275	350	395	12	22	4
DN300	PLIENAS	XKFU10D3001	326	400	445	12	22	6
	SS304	XKFU10D3002	326	400	445	12	22	4
DN350	PLIENAS	XKFU10D3501	358	460	505	16	22	6
	SS304	XKFU10D3502	358	460	505	16	22	4
DN400	PLIENAS	XKFU10D4001	409	515	565	16	25	6
	SS304	XKFU10D4002	409	515	565	16	25	4
DN500	PLIENAS	XKFU10D5001	511	620	670	20	25	6
	SS304	XKFU10D5002	511	620	670	20	25	4
DN600	PLIENAS	-	-	-	-	-	-	-
	SS304	-	-	-	-	-	-	-

Matmenys mm

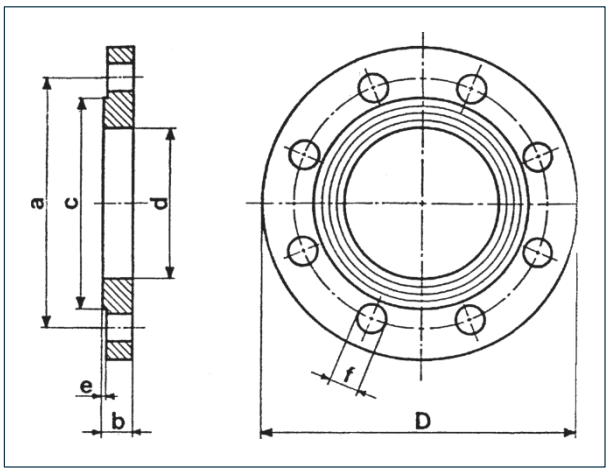
DN	Medžiagos	XKFL						
		WAM kodas	A	B	C	D		STORIS (mm)
						skaičius	Ø skylės	
DN50	PLIENAS	-	-	-	-	-	-	-
	SS304	-	-	-	-	-	-	-
DN80	PLIENAS	-	-	-	-	-	-	-
	SS304	-	-	-	-	-	-	-
DN100	PLIENAS	XKFL1001	116	170	20	6	14	6
	SS304	XKFL1002	116	170	200	4	14	4
DN125	PLIENAS	XKFL1251	142	200	230	6	14	6
	SS304	XKFL1252	141	200	230	4	14	4
DN150	PLIENAS	XKFL1501	170	225	255	6	14	6
	SS304	XKFL1502	170	225	255	4	14	4
DN200	PLIENAS	XKFL2001	221	280	310	4	14	6
	SS304	XKFL2002	221	280	310	4	14	4
DN250	PLIENAS	XKFL2501	275	335	365	6	14	6
	SS304	XKFL2502	275	335	365	6	14	4
DN300	PLIENAS	XKFL3001	326	395	425	6	14	6
	SS304	XKFL3002	326	395	425	6	14	4
DN350	PLIENAS	XKFL3501	385	445	475	6	14	6
	SS304	XKFL3502	385	445	475	6	14	4
DN400	PLIENAS	XKFL4001	435	495	525	8	14	6
	SS304	XKFL4002	435	495	525	8	14	4
DN500	PLIENAS	XKFL5001	535	600	636	10	18	6
	SS304	XKFL5002	535	600	635	10	18	6
DN600	PLIENAS	-	-	-	-	-	-	-
	SS304	-	-	-	-	-	-	-

Matmenys mm

2 .6 Pasirenkami įleidimo flanšai

PLOKŠČIOS FLANŠAI SERIJA

PN 10 EN 1092-1



PASTABOS: Sandarinimo paviršius yra standartinis su UNI 2229 sukeltu liežuvėliu ir sandarinimo kraštu.

Darbinis slėgis:

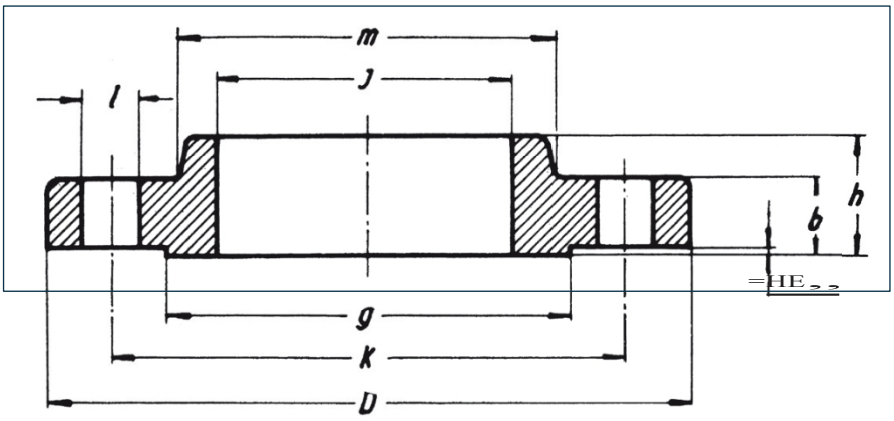
- 10 kg/cm²iki 120 °C

DN	Medžiagos	PN 10 EN 1092-1						
		Kodas	d	D	b	f	a	n°f
DN50	PLIENAS	065003004	61,5	165	20	18	125	4
	SS304	065003005						
DN80	PLIENAS	065003012	90,5	200	20	18	160	8
	SS304	065001485						
DN100	PLIENAS	065003015	116	220	22	18	180	8
	SS304	065001266						
DN125	PLIENAS	065003018	141,5	250	22	18	210	8
	SS304	065003019						
DN150	PLIENAS	065003022	170,5	285	24	22	240	8
	SS304	065003023						
DN200	PLIENAS	065003026	221,5	340	24	22	295	8
	SS304	065001061						
DN250	PLIENAS	065001382	276,5	395	26	22	350	12
	SS304	065001527						
DN300	PLIENAS	065001010	327,5	445	26	22	400	12
	SS304	065001296						
DN350	PLIENAS	065001381	359,5	505	30	22	460	16
	SS304	065001622						
DN400	PLIENAS	065001730	411	565	32	26	515	16
	SS304	065001312						
DN500	PLIENAS	065001616	513,5	670	38	26	620	20
	SS304	065001539						
DN600	PLIENAS	065003007	616,5	780	42	30	725	20
	SS304	065003008						

Matmenys mm

FLANŠAI, KURIE TURI BŪTI SUVAIRUOJAMI PERKRYPIMU

150 lb/kv. col.

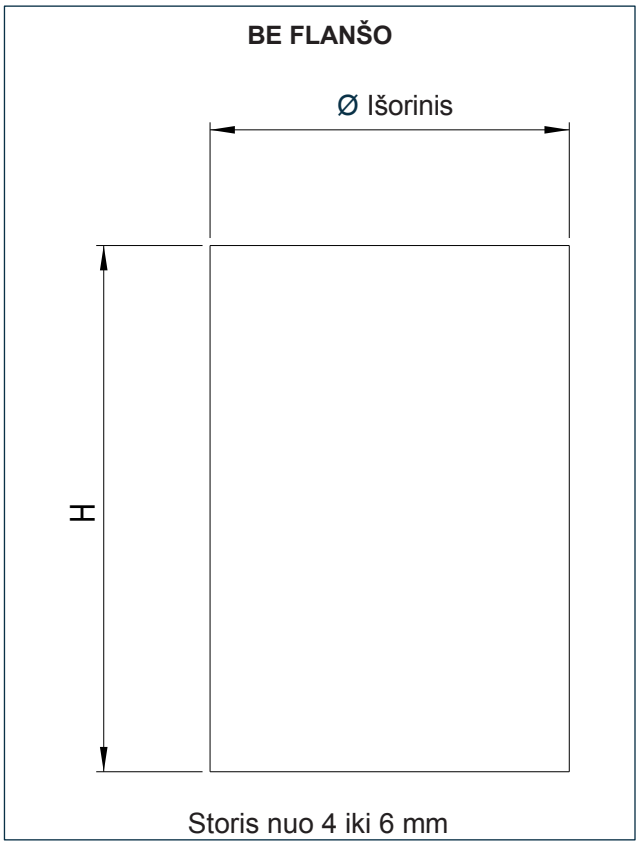


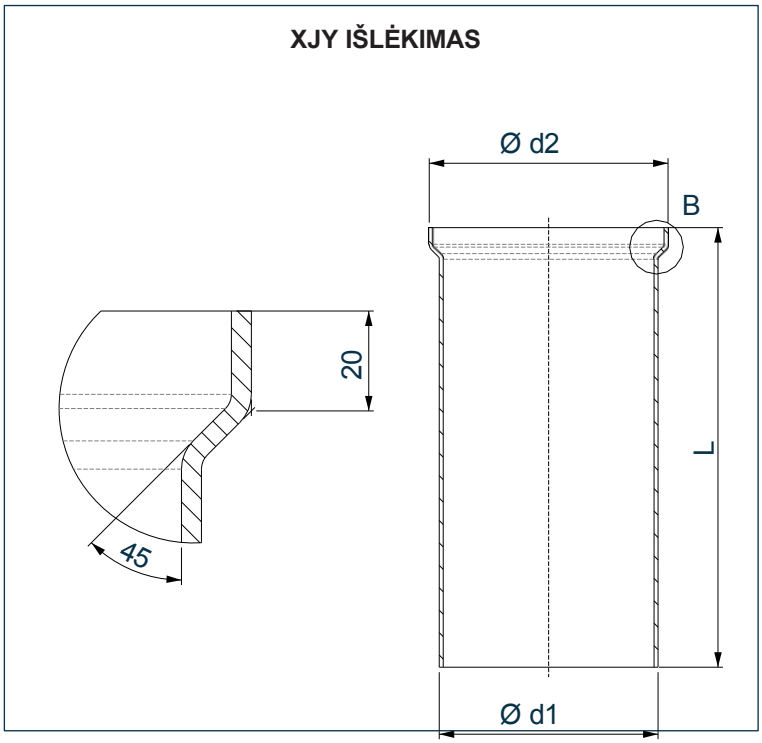
DN	Ø (coliai)	Medžiagos
DN50	2"	PLIENAS
		SS304
DN80	3	PLIENAS
		SS304
DN100	4	PLIENAS
		SS304
DN125	5	PLIENAS
		SS304
DN150	6	PLIENAS
		SS304
DN200	8	PLIENAS
		SS304
DN250	10	PLIENAS
		SS304
DN300	12	PLIENAS
		SS304
DN350	14	PLIENAS
		SS304
DN400	16	PLIENAS
		SS304
DN500	20	PLIENAS
		SS304
DN600	24	PLIENAS
		SS304

ASME B 16.5					
Kodeksas	D	h	K	n°l	l
065003009	152,4	25,4	120,6	4	Ø19
065003013	190,5	30,2	152,4	4	Ø19
065003016	228,6	33,3	190,5	8	Ø19
065003020	254	36,5	215,9	8	Ø22,2
065003024	279,6	39,7	241,3	8	Ø22,2
065003027	342,9	44,4	298,4	8	Ø22,2
065003029	406,4	49,2	361,9	12	Ø25,4
065003031	482,6	55,6	431,8	12	Ø25,4
065003032	533,4	57,1	476,2	12	Ø28,6
065003034	596,9	63,5	539,7	16	Ø28,6
065003036	698,5	73	635	20	Ø31,7
065003038	812,8	82,5	749,3	20	Ø34,9

Didesniam Ø žr. seriją - BS 3293

150 arba 300 klasės flanšo, iš kurio pašalinta liežuvėlė, storis turi būti ne mažesnis kaip matmenį „b“ atėmus 1,6 mm.


BE FLANŠO
Ø Išorinis
H
Storis nuo 4 iki 6 mm


XJY IŠLĖKIMAS
Ø d2
B
20
45
L
Ø d1

DN	Medžiagos	XJY (Wam standartas movos jungčiai)			Tik vamzdis (BE flanšo)	
		Ød1	Ød2	VAMZDŽIO STORIS (mm)	Ø išorinis	VAMZDŽIO STORIS (mm)
DN50	PLIENAS	-	-	-	60,3	4-6
	SS304					
DN80	PLIENAS	-	-	-	88,9	4-6
	SS304					
DN100	PLIENAS	119	114,3	3	114,3	4
	SS304					
DN125	PLIENAS	145	139,7	3	139,7	4
	SS304					
DN150	PLIENAS	176	168,3	3	168,3	4
	SS304					
DN200	PLIENAS	228	219,1	3	219,1	4-6
	SS304					
DN250	PLIENAS	282	273	3	273	4-6
	SS304					
DN300	PLIENAS	335	323,9	3	323,9	4
	SS304					
DN350	PLIENAS	-	-	-	355,6	4-6
	SS304					
DN400	PLIENAS	-	-	-	406,4	4-6
	SS304					
DN500	PLIENAS	-	-	-	508	4-6
	SS304					
DN600	PLIENAS	-	-	-	633	4-6
	SS304					

2 .7 Apsauginės dangos nuo nusidėvėjimo

WC terminis purškimas

Procesas, kurio metu volframo karbidas pridedamas prie komponento paviršiaus naudojant greitąjį terminį purškimą pagal HVOF technologiją. Veikimo principas pagrįstas plazmos, kaip šilumos šaltinio, susidarymu, kad būtų lydytos ir pagreitintos dalelės, iš kurių susidarys danga.

Dangos storis: 300 µm

Tankis: 14 g/cm^3 Kietumas:

1300HV03

Keramikos purškimas

Procesas, kurio metu komponentų paviršiui pridedamas aliuminio oksidas-titano dioksidas (Al2O3/TiO2) naudojant HVOF technologiją ir greitą terminį purškimą. Veikimo principas pagrįstas plazmos, kaip šilumos šaltinio, susidarymu, kuris pagreitina ir prilipdo daleles, iš kurių susidaro danga.

Dangos storis: 400 µm

Kietumas: 1100VK

Keraminė derva

Be tirpiklių epoksidinis gruntas su silicio karbidu, sukurtas užtikrinti puikų atsparumą korozijai ir dilimui.

Dangos storis: 700 µm

Atsparumas dilimui: 1,65 mg (ASTM D4060)

Plytelių klojimas su HB 400

Nuimamas kameros dangalas, pagamintas iš formuotų plokščių, pritvirtintų varžtais prie kameros vidaus. Šis sprendimas leidžia greitai pakeisti pernelyg susidėvėjusias plokštes, nepažeidžiant kameros.

AISI 304 plytelės

Nuimamas kameros dangalas, pagamintas iš formuotų plokščių, pritvirtintų varžtais iš vidaus. Šis sprendimas leidžia greitai pakeisti plokštes, kai jos yra pernelyg susidėvėjusios, nepažeidžiant kameros.

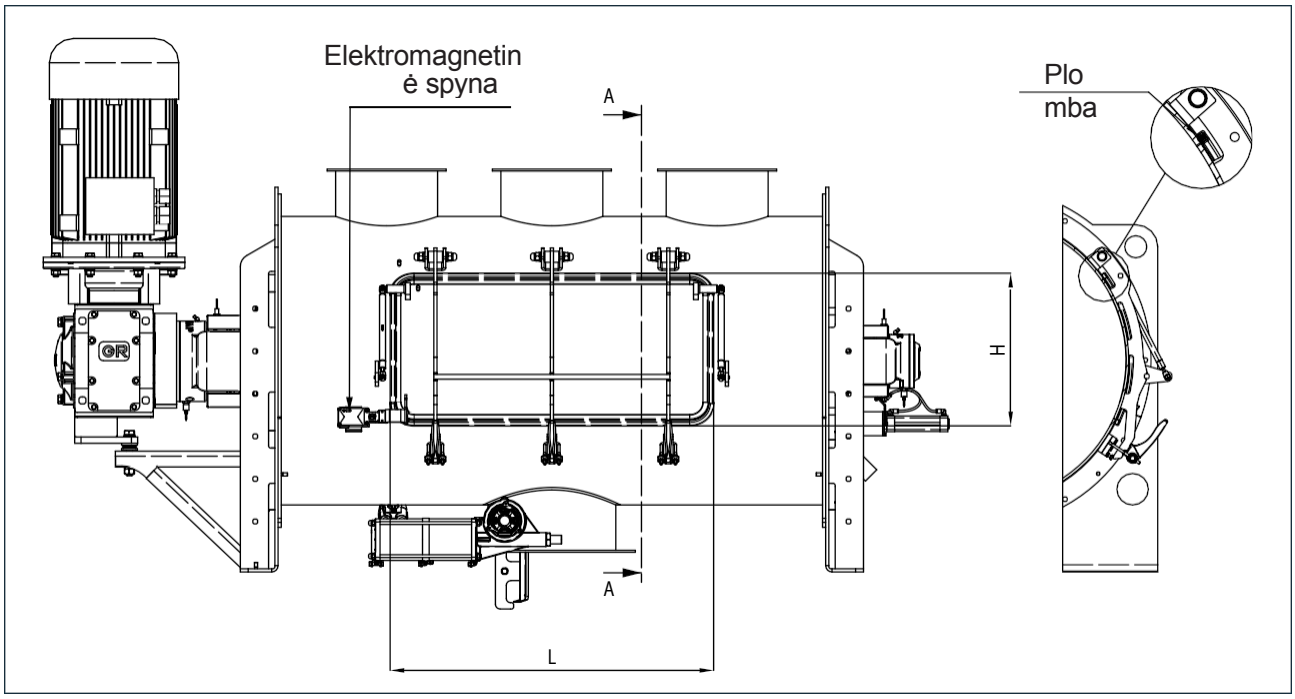
Teflonas

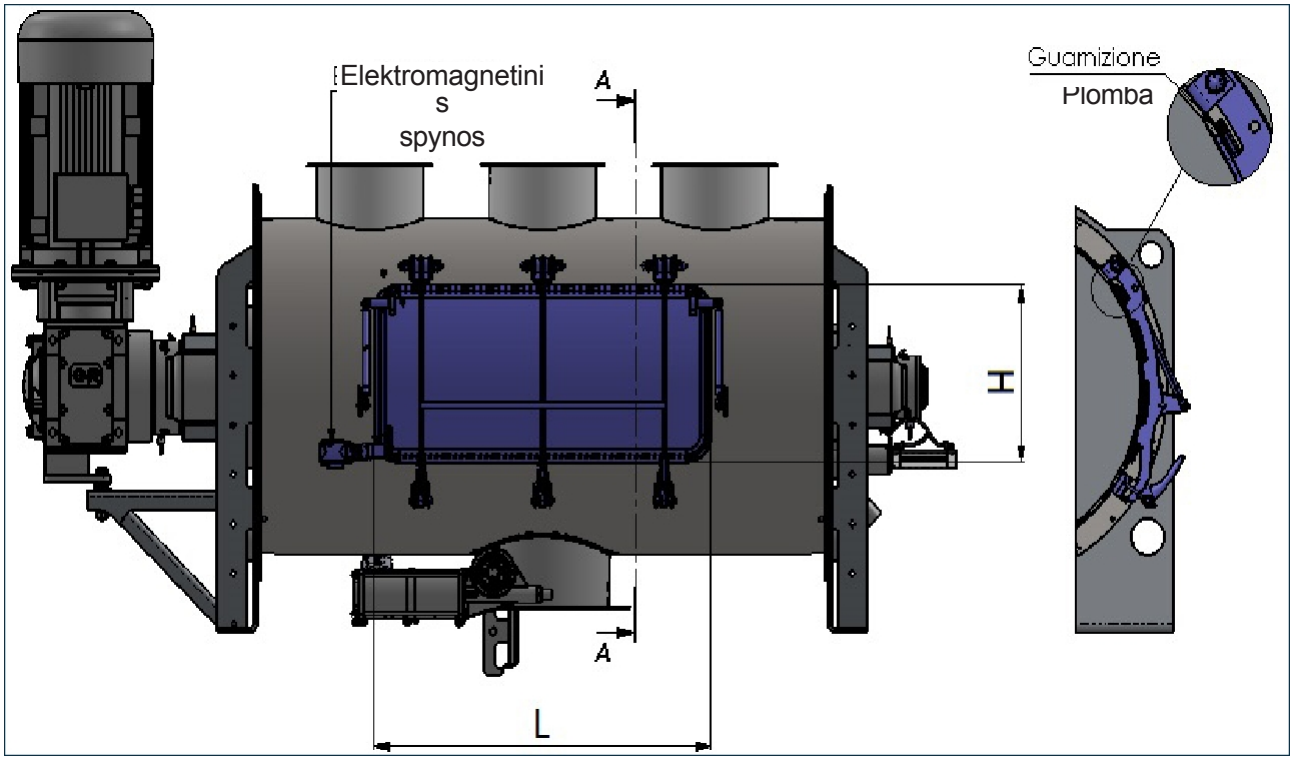
Teflono danga padengiama PTFE dispersija po mechaninio ir (arba) cheminio paruošiamojo apdorojimo ir terminio apdorojimo. PTFE teflonas, arba politetrafluoretilenas, yra fluorpolimeras, pasižymintis puikiomis atsparumo savybėmis esant žemai ir aukštai temperatūrai (iš tiesų, jis gali atlaikyti temperatūrą nuo -200 °C iki +260 °C) ir atsparumu cheminėms medžiagoms, išlaikydamas savo antislidžias ir neklijuojančias savybes.

Keraminės plytelės

Nuolatinis kameros dengimas keraminėmis plytelėmis. Keramika užtikrina geriausią atsparumą dilimui ir korozijai. Inžinerinis dengimas, skirtas ličio baterijų gamybos pramonei.

2 .8 Patikrinimo liukas





		STANDARTINIS			ATIDARYMO KRYPTIS		PASIRINKIMAS			ATIDARYMO KRYPTIS	
WBH	Išorinis skersmuo (mm) (mm)	STAND-ARD tikrinimo liukų	STANDARTINIS TIPAS	Matmenys (LxH mm)	STANDARTINIS	PASIRINKTINIS	PASIRENKAMŲ patikrinimo liukų	TIPAS PASIRENKAMAS	Matmenys (ilgis x aukštis, mm)	STANDARTINIS	PASIRENKAMAS
75	406	1	ILGAS	450x225	Viršutinė	Viršus/Apačia	-	-	-	-	-
150	508	1	ILGAS	550x250	Viršutinė	Viršuje/Apačioje	-	-	-	-	-
300	609	1	ILGAS	650x300	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje	-	-	-	-	-
550	762	1	ILGAS	750x350	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje	-	-	-	-	-
800	812	1	ILGAS	1000x400	Apatinė/viršutinė	Viršuje/Apačioje	-	-	-	-	-
1100	915	1	ILGAS	1000x450	Apatinė/viršutinė	Viršuje/Apačioje	1	TRUMPAS	500X450	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje
1600	1117	1	ILGAS	1100x550	Apatinė/viršutinė	Viršuje/Apačioje	1	TRUMPAS	600x550	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje
2000	1117	1	ILGAS	1500x550	Apatinė/viršutinė	Viršus/Apačia	1	TRUMPAS	600x550	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje
30	1117	2	TRUMPA	600x550	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje	2	ILGAS	1100x550	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje
4800	1320	2	TRUMPA	550x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	2	ILGAS	1300x550	Viršuje/Apačioje	Apatinė/Viršutinė
6000	1420	2	TRUMPA	550x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	2	ILGAS	1500x550	Viršuje/Apačioje	Apatinė/Viršutinė
8800	1625	2	TRUMPA	600x550	Viršuje/apačioje	Apačia/Viršus	2	ILGAS	1650x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
10500	1727	3	TRUMPA	600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	3	ILGAS	1150x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
15000	1930	3	TRUMPA	600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	3	ILGAS	1300x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
2000	2130	3	TRUMPA	600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	3	ILGAS	1500x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
25000	2280	3	TRUMPA	600x550	Viršuje/apačioje	Apačia/Viršus	3	ILGAS	1600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus

		WBH LITHIUM			ATIDARYMO KRYPTIS		PASIRINKIMAS			ATIDARYMO KRYPTIS	
LITHIUM	Kameros vamzdžio išorinis skersmuo (mm)	STAND-skaičius STAND	STANDARTINIS TIPAS	Matmenys (ilgis x aukštis, mm)	STANDARTINIS	PASIRENKAMAS	PASIRENKAMŲ patikrinimo liukų	TIPAS PASIRENKAMAS	Matmenys (ilgis x aukštis, mm)	STANDARTINIS	PASIRENKAMAS
75	406	1	ILGAS	450x225	Viršutinė	Viršus/Apačia	-	-	-	-	-
150	508	1	ILGAS	550x250	Viršutinė	Viršuje/Apačioje	-	-	-	-	-
300	609	1	ILGAS	650x300	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje	-	-	-	-	-
550	762	1	ILGAS	750x350	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje	-	-	-	-	-
800	812	1	ILGAS	1000x400	Apatinė/viršutinė	Viršuje/Apačioje	-	-	-	-	-
1100	915	1	ILGAS	1000x450	Apatinė/viršutinė	Viršuje/Apačioje	1	TRUMPAS	500X450	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje
1600	1117	1	ILGAS	1100x550	Apatinė/viršutinė	Viršuje/Apačioje	1	TRUMPAS	600x550	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje
2000	1117	1	ILGAS	1500x550	Apatinė/viršutinė	Viršus/Apačia	1	TRUMPA	600x550	Apačia/Viršus	Viršuje/apačioje
30	1117	2	TRUMPA	600x550	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje	2	ILGAS	1100x550	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje
4800	1320	3	TRUMPA	550x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	2	ILGAS	1300x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
6000	1420	3	TRUMPA	550x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	2	ILGAS	1500x550	Viršuje/Apačioje	Apatinė/Viršutinė
8800	1625	3	TRUMPA	600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	2	ILGAS	1650x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
10500	1727	3	TRUMPA	600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	3	ILGAS	1150x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
15000	1930	3	TRUMPA	600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	3	ILGAS	1300x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
2000	2130	3	TRUMPA	600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus	3	ILGAS	1500x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
25000	2280	3	TRUMPA	600x550	Viršuje/apačioje	Apačia/Viršus	3	ILGAS	1600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus

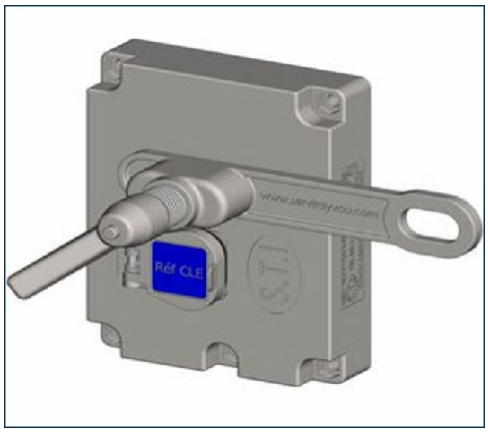
		ATEX			ATIDARYMO KRYPTIS	
ATEX	Kameros vamzdžio išo r inis skersmuo (mm)	Patikrinimo liukų skaičius	STANDARTINIS TIPAS	Matmenys (LxH mm)	STANDARTINIS	PASIRENKAMAS
75	406	1	ILGAS	450x225	Viršutinė	Viršus/Apačia
150	508	1	ILGAS	550x250	Viršutinė	Viršuje/apačioje
30	609	1	ILGAS	650x300	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje
550	762	1	ILGAS	750x350	Apačia/Viršus	Viršuje/Apačioje
800	812	1	ILGAS	1000x400	Apatinė/viršutinė	Viršuje/Apačioje
1100	915	1	ILGAS	1000x450	Apatinė/viršutinė	Viršuje/apačioje
1600	1117	1	ILGAS	1100x550	Apatinė/viršutinė	Viršuje/Apačioje
2000	1117	1	ILGAS	1500x550	Apatinė/viršutinė	Viršus/Apačia
30	1117	2	ILGAS	1100x550	Apatinė/viršutinė	Viršuje/Apačioje
4800	1320	2	ILGAS	1300x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
6000	1420	2	ILGAS	1500x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
8800	1625	2	ILGAS	1650x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
10500	1727	3	ILGAS	1150x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
15000	1930	3	ILGAS	1300x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
2000	2130	3	ILGAS	1500x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus
25000	2280	3	ILGAS	1600x550	Viršuje/Apačioje	Apačia/Viršus

Elektrinis saugos užraktas

Elektrinė saugos spyna yra montuojama ant visų tikrinimo liukų, kad jie negalėtų atsidaryti, kai maišytuvas veikia.

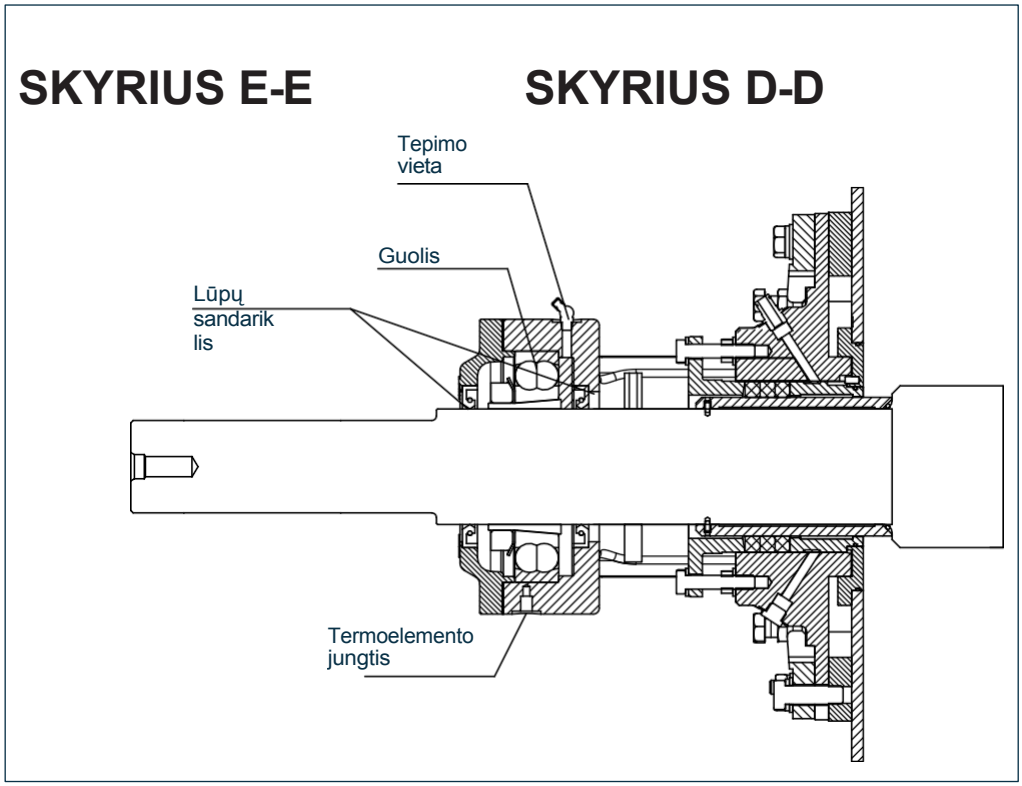
Daugiau informacijos rasite gamintojo interneto svetainėje (nuskaitykite QR kodą).






.steute

2 .9 Galinis guolis pavaros bloko pusėje



WBH	STANDARTAS 2024 ATEX/LITHIUM Galinis guolis ant pavaros bloko pusės
75	XSE 50
15	XSE 50
30	XSE 65
550	XSE 85
800	XSE 85
1100	XSE 100
1600	XSE 100
2000	XSE 115
3000	XSE 115
4800	XSE 140
6000	XSE 140
8800	XSE 160
10500	XSE 160
1500	XSE 170
2000	XSE 170
2500	XSE 170

TEPIMO SISTEMA:

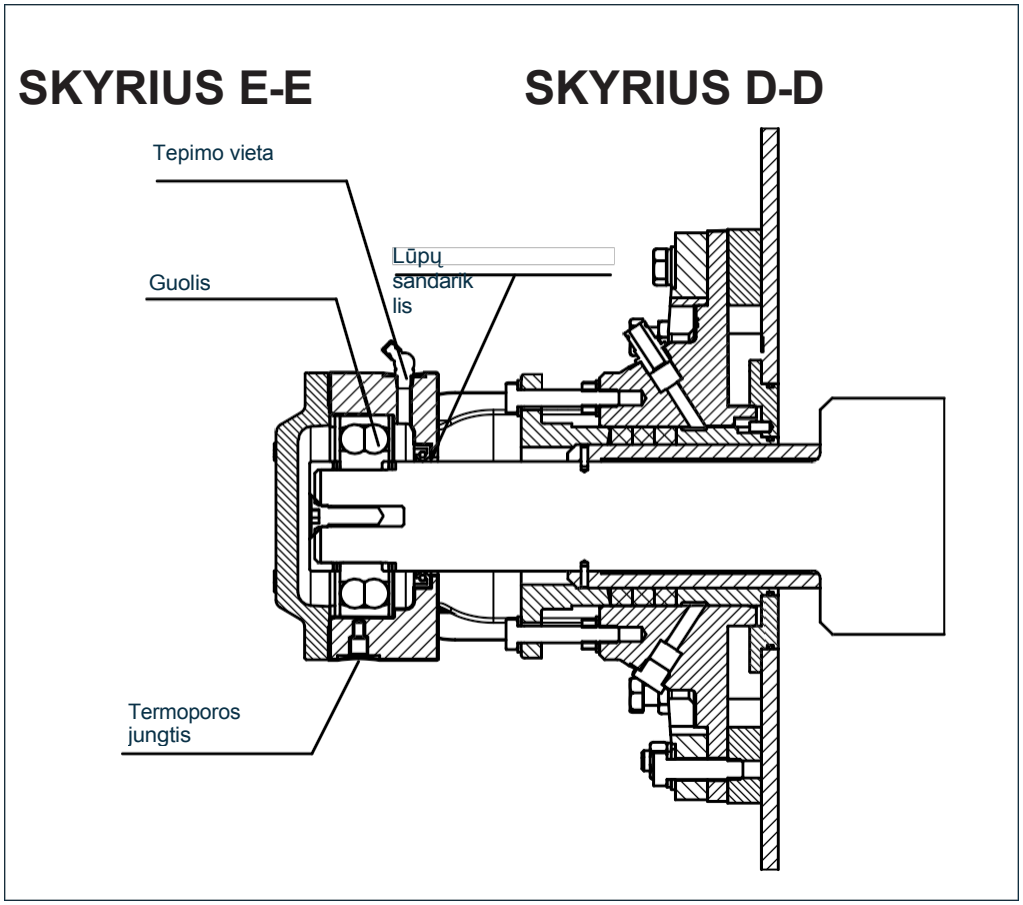
- Su tepalais maišytuvams, kurių darbinė temperatūra yra nuo -10 °C iki +80 °C.

LIP SEAL MEDŽIAGA:

- NBR, skirta darbinėms temperatūroms nuo -10 °C iki +80 °C
- VITON, skirtas darbinėms temperatūroms iki +150 °C

PASTABOS: Atex II D versijoje yra naudojamas termopora temperatūros stebėjimui.

2 .10 Galinis guolis ant priešingos pusės nuo pavaros bloko



Galinio guolio mazgas ant nešiklio veleno pusės

WBH	STANDARTAS 2024	ATEX/LITHIUM
	Nešiklio veleno pusės guolis	Nešiklio veleno pusės guolis
75	XSE 50	XSE 50
15	XSE 50	XSE 50
300	XSE 50	XSE 65
550	XSE 50	XSE 85
800	XSE 50	XSE 85
1100	XSE 65	XSE 100
1600	XSE 65	XSE 100
2000	XSE 85	XSE 115
3000	XSE 85	XSE 115
4800	XSE 100	XSE 140
6000	XSE 140	XSE 140
8800	XSE 160	XSE 160
10500	XSE 160	XSE 160
15000	XSE 170	XSE 170
2000	XSE 170	XSE 170
25000	XSE 170	XSE 170

TEPIMO SISTEMA:

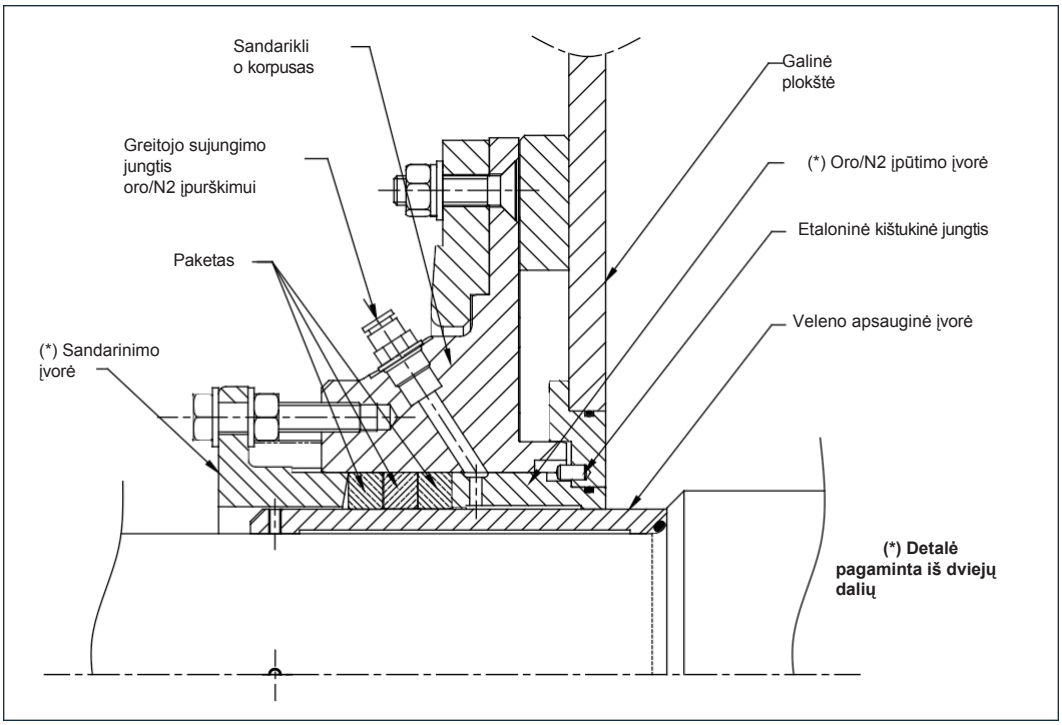
- Su tepalais, skirtais maišytuvams, kurių darbinė temperatūra yra nuo -10 °C iki +80 °C.

LIP SEAL MEDŽIAGA:

- NBR, skirta darbinėms temperatūroms nuo -10 °C iki +80 °C
- VITON, skirta darbinėms temperatūroms +150 °C

2 .11 Galinis guolio sandariklis

AIR/N2 PŪSTYMO PAKUOTĖS SĄVAROS SĄVAROS



Pakavimo matmenys

XSE050	XSE065	XSE085	XSE100	XSE115	XSE140	XSE160	XSE170
10 x 10	14 x 14	15 x 15	14 x 14	14 x 14	15 x 15	14 x 14	16 x 16

Oro/N2 srautas – (Nm^3 /h)

XSE050	XSE065	XSE085	XSE100	XSE115	XSE140	XSE160–170
6 ÷ 8	8 ÷ 11	11 ÷ 15	13 ÷ 16	13 ÷ 18	16 ÷ 23	16 ÷ 26

MEDŽIAGOS:

PAKAVIMAS

- KINOL + PTFE (standartinis)
- PTFE + PTFE maistui (FDA sertifikuota)
- GRAPHITE-COATED maišytuvams, kurių darbinė temperatūra yra 150 °C

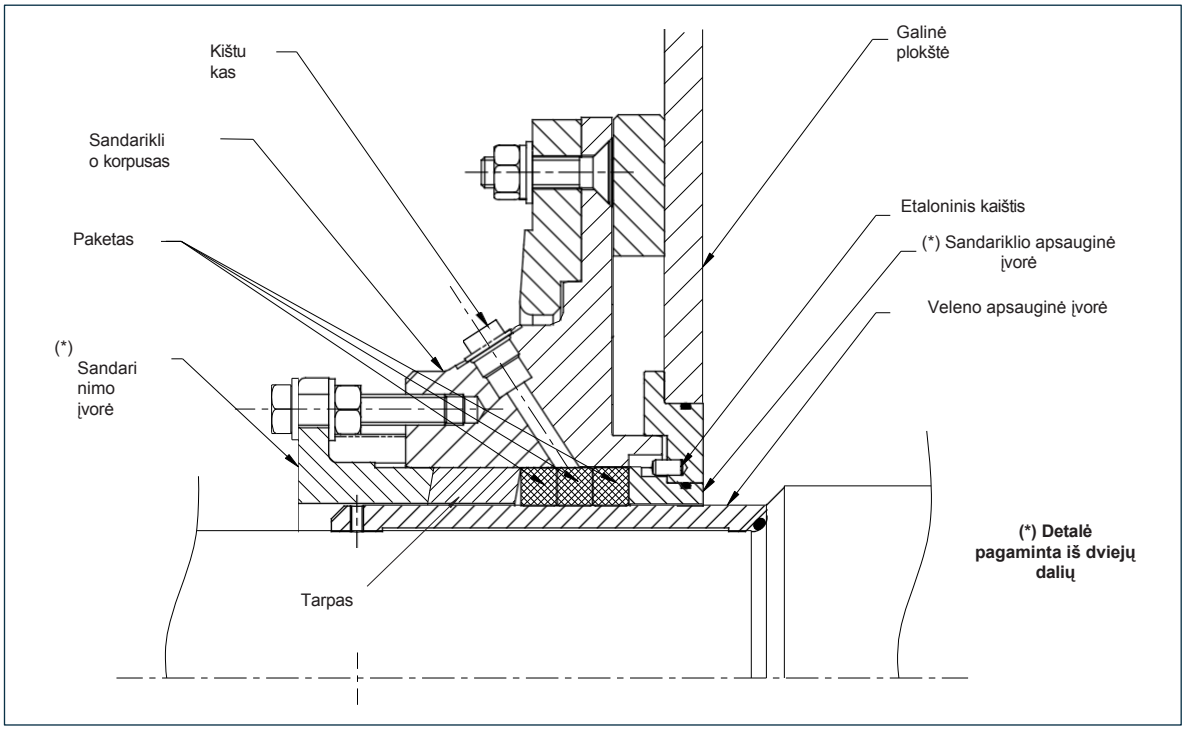
ORO ĮPŪSTIMO ĮVORĖ

- BRONZA skirta anglies plieno maišytuvams
- AISI304L AISI304L maišytuvams
- AISI316L, skirta AISI316L maišytuvams

APSAUGINĖ ĮVORĖ

- 18NiCrMo5 + grūdinimas anglies plieno maišytuvams
- AISI 431 + grūdinimas 304L maišytuvams, AISI 316L AISI316L maišytuvams

PAKAVIMO GLANDAS BE ĮPŪSTIMO



Pakavimo matmenys

XSE050	XSE065	XSE085	XSE100	XSE115	XSE140	XSE160	XSE170
10 x 10	14 x 14	15 x 15	14 x 14	14 x 14	15 x 15	14 x 14	16 x 16

MEDŽIAGOS:

PAKAVIMAS

- KINOL + PTFE (standartinis)
- PTFE + PTFE maistui (FDA sertifikuota)
- GRAPHITE-COATED maišytuvams, kurių darbinė temperatūra yra 150 °C

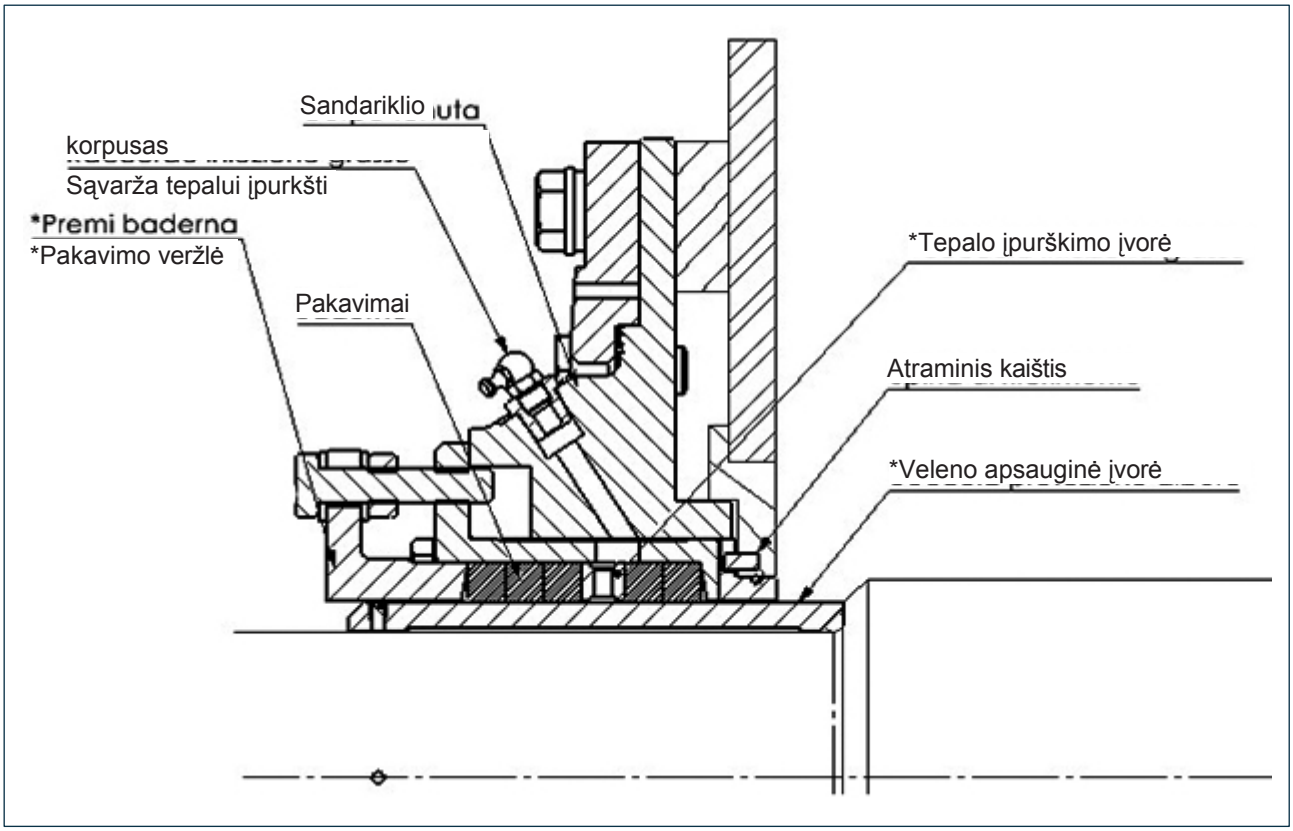
SANDARUMO APSAUGOS ĮVORĖ

- BRONZA skirta maišytuvams iš anglinio plieno
- AISI304L AISI304L maišytuvams
- AISI316L, skirta AISI316L maišytuvams

APSAUGINĖ ĮVORĖ

- 18NiCrMo5 + grūdinimas anglies plieno maišytuvams
- AISI 431 + grūdinimas AISI 304L maišytuvams, AISI 316L AISI316 ir AISI316L maišytuvams

PAKAVIMAS + TEPSLĖ



Pakavimo matmenys

XSE050	XSE065	XSE085	XSE100	XSE115	XSE140	XSE160	XSE170
10 x 10	14 x 14	15 x 15	14 x 14	14 x 14	15 x 15	14 x 14	16 x 16

MEDŽIAGOS:

PAKAVIMAS
- KINOL + PTFE (standartinis)
- PTFE + PTFE maistui (FDA sertifikuotas)
- GRAPHITE-COATED maišytuvams, kurių darbinė temperatūra yra 150 °C

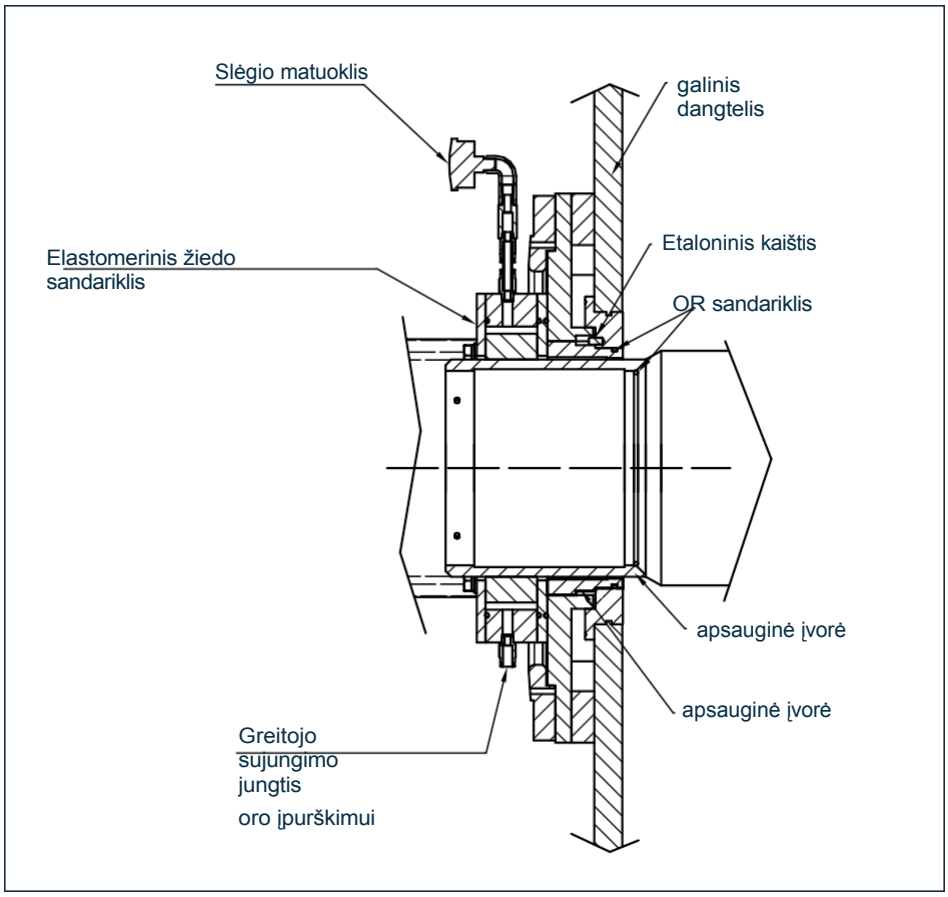
SANDARUMO APSAUGOS ĮVORĖ
- BRONZA skirta anglies plieno maišytuvams
- AISI304L skirtas AISI304L maišytuvams
- AISI316L, skirta AISI316L maišytuvams

APSAUGINĖ ĮVORĖ
- 18NiCrMo5 + grūdinimas anglies plieno maišytuvams
- AISI 431 + grūdinimas AISI 304L maišytuvams, AISI 316L AISI316L maišytuvams

TEPALŲ TIPAS
- ESSO BEACON 2
- ELF ROLEX A2
- FINA MARSOMER 2
- IP A THESIA PL 2

arba lygiaverčiai kitų gamintojų produktai.

ELASTOMERINIS ŽIEDINIS TARPIKLIS



Elastomerinės sandariklio matmenys

XSE050	XSE065	XSE085	XSE100	XSE115	XSE140	XSE160	XSE170
D.62	D.78	D.105	D.120	D.135	D.160	D.180	D.190

Oro/N2 srautas (Nl/min)

XSE050	XSE065	XSE085	XSE100	XSE115	XSE140	XSE160	XSE170
25 ÷ 30	25 ÷ 30	25 ÷ 30	30 ÷ 45	30 ÷ 45	40 ÷ 60	40 ÷ 60	40 ÷ 60

Tiekimo slėgis 0,35 ÷ 0,5 bar

MEDŽIAGOS:

SANDARINIMAS
- AISI 304 KORPUSAS
- ELASTOMERINIS ŽIEDAS

SANDARUMO APSAUGOS ĮVORĖ
- BRONZA anglies plieno maišytuvams
- AISI 304L AISI 304L maišytuvams
- AISI 316L AISI 316L maišytuvams

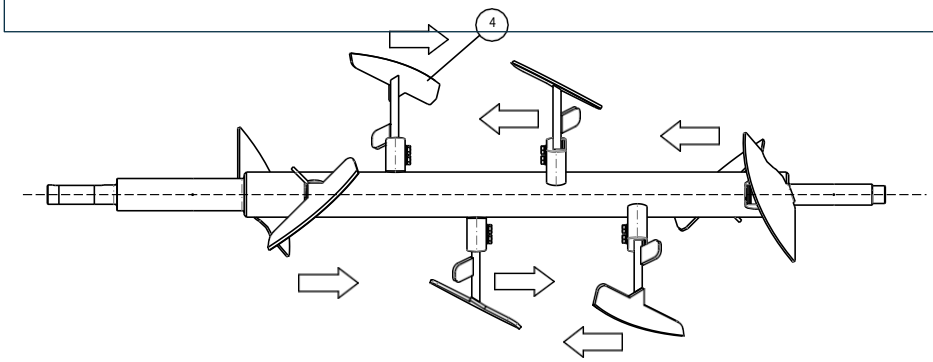
APSAUGINĖ ĮVORĖ
- 18NiCrMo5 + grūdinimas anglies plieno maišytuvams
- AISI 431 + grūdinimas AISI 304L maišytuvams
- AISI 316L skirtas AISI 316L maišytuvams

ROTORIAI

WBH	Plūgų skaičius	Skreperių skaičius
7	2	2
150	2	2
300	4	2
550	4	2
800	6	2
1100	6	2
1600	6	2
2000	6	2
3000	10	2
4800	10	2
6000	10	2
8800	10	2
10500	10	2
15000	10	2
20000	10	2
25000	10	2

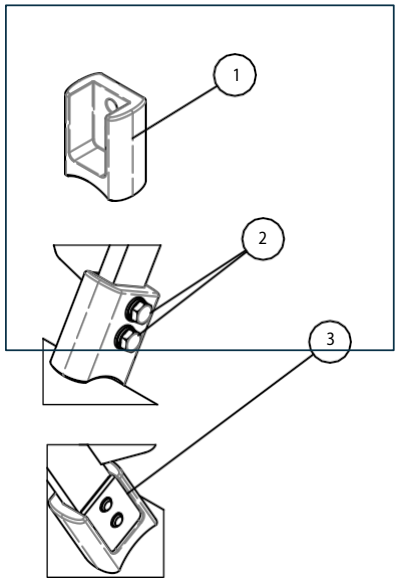
PEILIO ROTORIUS

PEILIO ROTORIUS SU Sijos



PASTABOS: Standartinėje konfigūracijoje visi įrankiai turi suvesti medžiagą į centrą.
Jei reikia, galima pakeisti peilių išdėstymą.

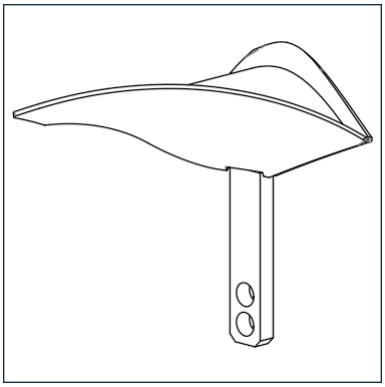
STANDARTINIŲ ĮRANKIŲ LAIKIKLIŲ KONFIGŪRAVIMAS



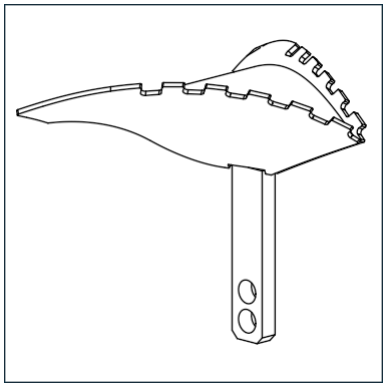
1) Įrankių laikiklio sija
2) Įrankio tvirtinimo varžtai
3) Dangtis
4) Įrankių laikiklio sija

2 .12 Įrankiai

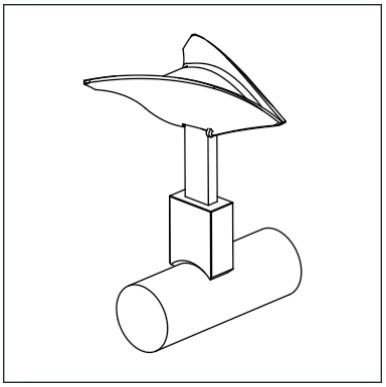
ARKLIO PLŪGAS



Lygūs
VL

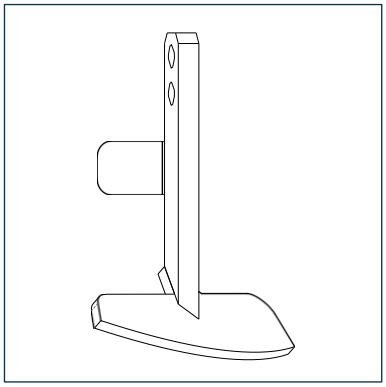


Dantyti
VD

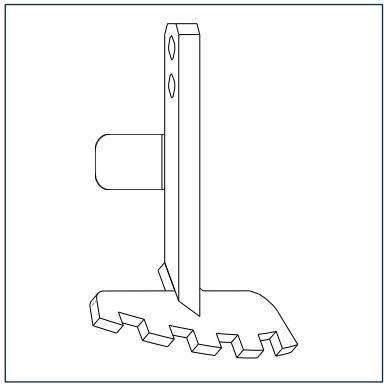


Suvirintas
VW

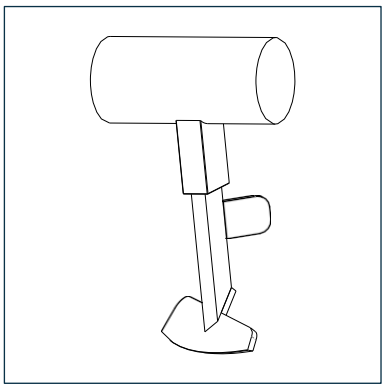
PEILIAI



Lygūs
LL

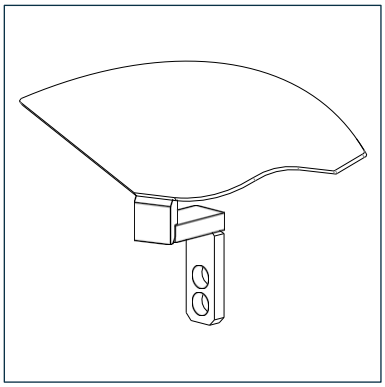


Dantytas
LD

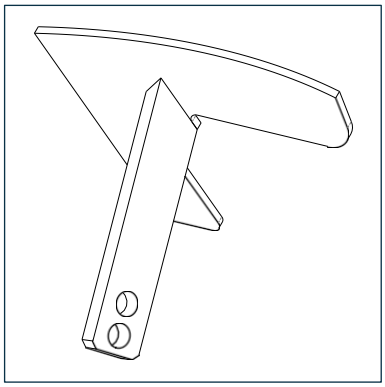


Suvirinti
LW

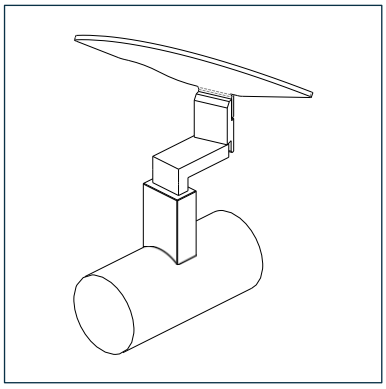
SKREPELIAI



Lygūs
GR



Diafragmos
grandiklis
RD



Suvirintas
RW

2 .13 Nuo nusidėvėjimo apsaugantys įrankių padengimai

TAIKYMAS

Nepriklausomai nuo tipo, nusidėvėjimą mažinančios dangos gali būti dengiamos ant įrankio kraštų, tik ant priekinio paviršiaus arba ant viso paviršiaus.

Dangos tipas

Volframo karbido suvirinimo danga (storis 3÷5 mm) Kietumas: ~ 56

HRC

Trukmė: 12 kartų stipresnis už anglies plieną

ĮRANKIŲ DANGOS

WC suvirinimas

Procesas, kurio metu volframo karbidas pridedamas prie komponento paviršiaus lydymo (suvirinimo) būdu. Procesas skirtas padidinti atsparumą korozijai/abrazyvumui.

Cheminė sudėtis: Ni matrica su 50–62 % FTC (lydžiamasis volframo karbidas)

Kietumas: 56 HRC

WC terminis purškimas

Procesas, kurio metu volframo karbidas pridedamas prie komponento paviršiaus naudojant greitą terminį purškimą HVOF technologija. Veikimo principas pagrįstas plazmos, kaip šilumos šaltinio, susidarymu, kad būtų lydytos ir pagreitintos dalelės, kurios sudarys dangą.

Dangos storis: 300 µm

Tankis: 14 g/cm3

Kietumas: 1300 HV30

Keramikos purškimas

Alumina-Titania (Al2O3/TiO2) pridėjimo prie komponento paviršiaus procesas, naudojant greitąjį terminį purškimą HVOF technologija. Veikimo principas pagrįstas plazmos, kaip šilumos šaltinio, susidarymu, siekiant pagreitinti ir prilipdyti daleles, kurios sudarys dangą.

Dangos storis: 400 µm

Kietumas: 1100 HV

Keraminė derva

Be tirpiklių epoksidinis gruntas su silicio karbidu, sukurtas užtikrinti puikų atsparumą korozijai ir dilimui.

Dangos storis: 700 µm

Atsparumas dilimui: 1,65 mg (ASTM D4060)

Teflonas

Teflono danga padengiama PTFE dispersija po mechaninio ir (arba) cheminio paruošiamojo apdorojimo ir terminio apdorojimo. PTFE teflonas, arba politetrafluoretilenas, yra fluorpolimeras, pasižymintis puikiomis atsparumo savybėmis esant žemai ir aukštai temperatūrai (iš tiesų, jis gali atlaikyti temperatūrą nuo -200 °C iki +260 °C) ir atsparumu cheminėms medžiagoms, išlaikydamas savo antislidžias ir neklijuojančias savybes.





GALIMOS DANGŲ/ĮRANKIŲ KONFIGŪRACIJOS

Dangos tipas	Įrankio tipas					
	VL	VD	VW	LL	LD	LW
STORI.	X	X		X	X	
ST	X	X		X	X	

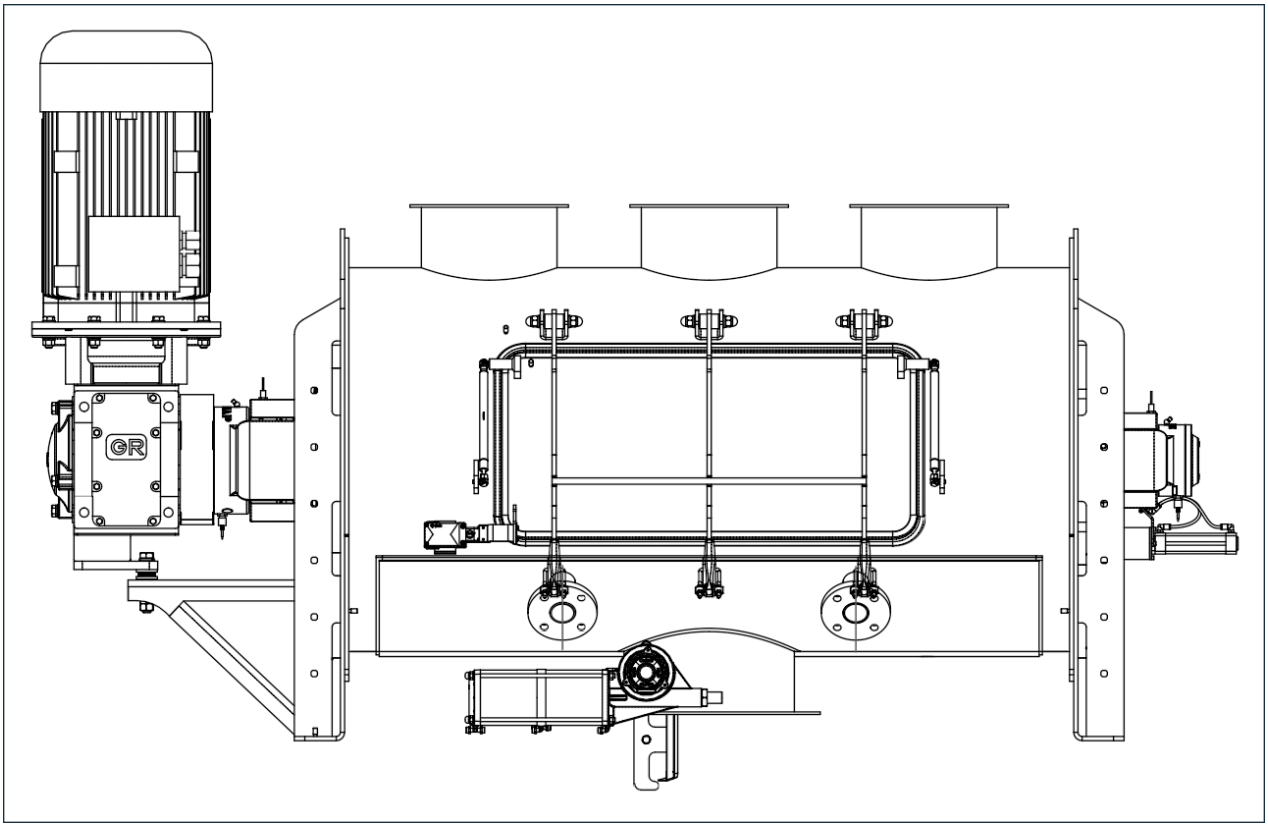
WBH maišymo kameros šiluminė apvalkalas

Šiluminis apvalkalas Darbas su

alyva, garais, vandeniu

Minimali temperatūra: 5 °C; Maksimali temperatūra: 150 °C

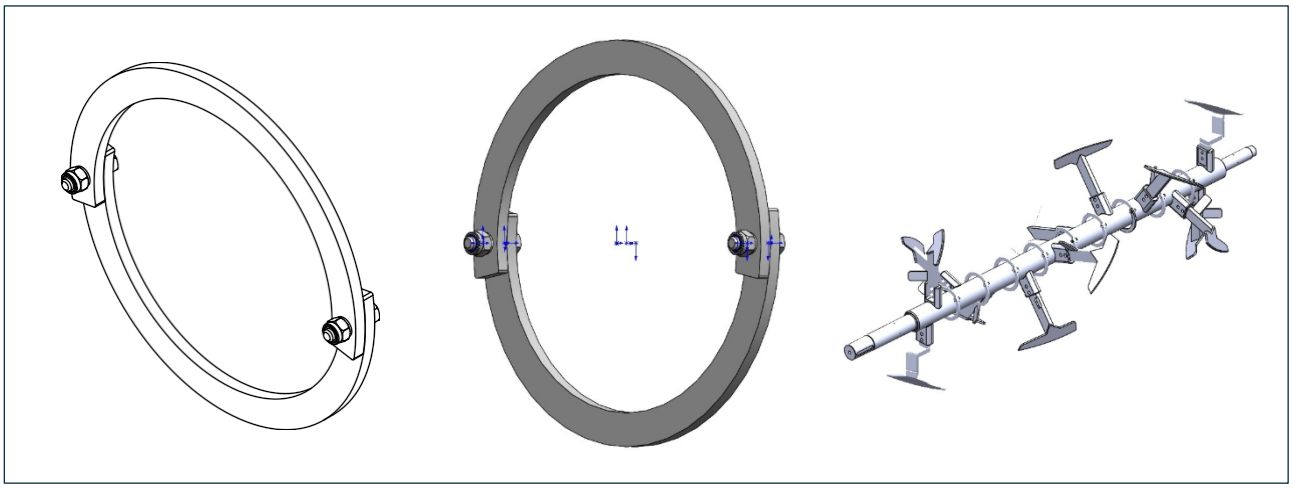
Maksimalus slėgis: 3 bar



Rotoriaus valymo žiedai

Rotoriaus valymo žiedai

Metaliniai žiedai, pritvirtinti prie rotoriaus, kurių skersmuo didesnis už rotoriaus skersmenį, laisvai juda įvairiomis kryptimis tarp vieno įrankio laikiklio ir kito.

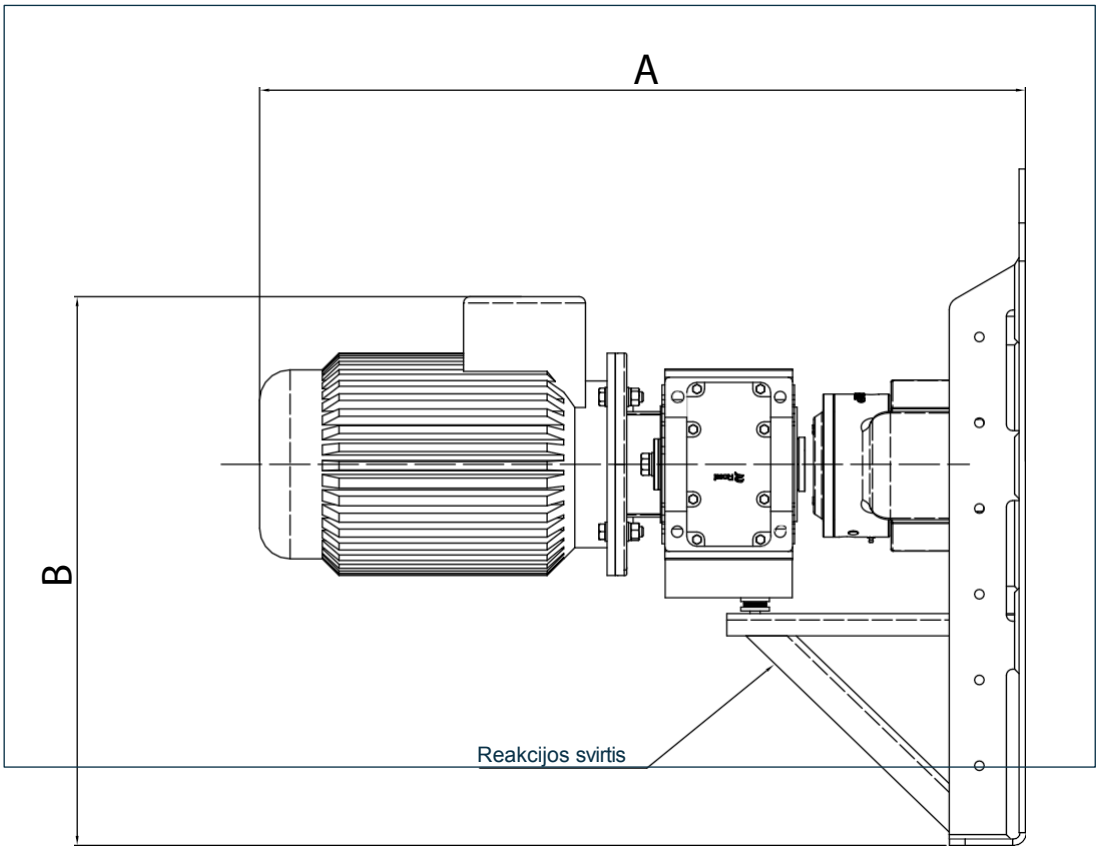


3 .1 Montuojamo galingumo diapazonas

WBH	DUTY	SUNKUS	YPAČ SUNKUS DARBAS	YPAČ YPAČ SUNKUS DARBAS	LITIO
75	-	-	4	-	-
150	-	-	7,5	-	-
300	-	9,2	-	-	-
550	-	-	18,5	-	18,5
800	-	-	22	-	22
1100	-	22	37	-	37
1600	22	37	55	-	55
2000	-	37	55	-	55
3000	37	55	75	-	75
4800	-	90	132	-	132
6000	55	110	160	-	160
8800	110	160	200	-	200
10500	-	132	160	-	200
15000	160	200	250	-	-
20000	-		250	-	-
25000	-	250	315	-	-

Galios vertės, išreikštos kW

3 .2 PP – Lygiagrečių ašių švytuoklinis reduktoriaus variklis



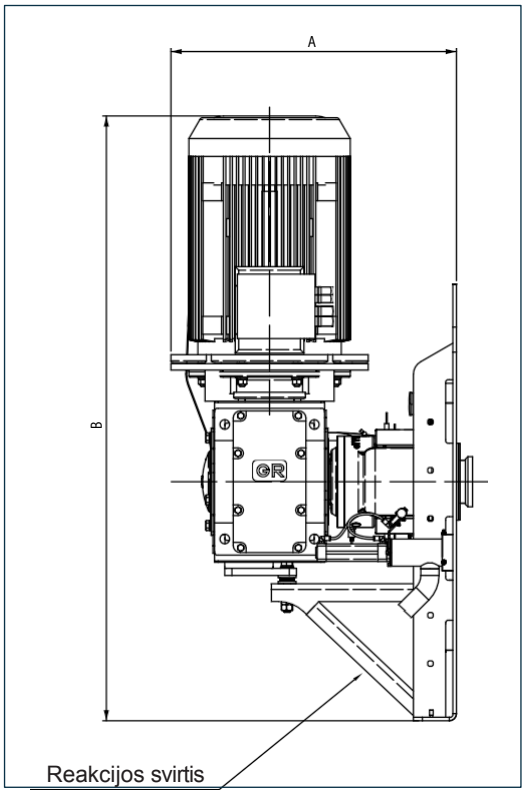
WBH	RPM (teorinė)	DARBO	SUNKUS DARBAS	YPAČ SUNKUS DARBAS	YPAČ YPAČ SUNKUS DARBAS
75	177	-	-	4	-
150	159	-	-	7,5	-
300	145	-	9,2	-	-
550	129	-	-	18,5	-
800	125	-	-	22	-
1100	118	-	22	-	-
1600	107	22	-	-	-

Galios vertės, išreikštos kW

A	B
794	510
970	619
970	660
1362	868
1356	883
1380	932

Orientacinės vertės, išreikštos mm

3 .3 PO – Ortogonalios ašies švytuoklinis reduktoriaus variklis



WBH	RPM (teorinė)	DARBO	SUNKUS DARBAS	YPAČ SUNKUS DARBAS	YPAČ YPAČ SUNKUS DARBAS	Pirmoji galia		Antroji galia	
						A	B	A	B
75	177	-	-	4	-	490	830	-	-
150	159	-	-	7,5	-	530	102	-	-
300	145	-	9,2	-	-	570	1060	-	-
550	129	-	-	18,5	-	650	1390	-	-
800	125	-	-	22	-	650	1470	-	-
1100	118	-	22	37	-	670	1460	750	1670
1600	107	22	37	-	-	670	1460	750	1670
2000	107	-	37	55	-	760	1770	830	1910
3000	107	37	55	-	-	760	1770	830	1910
4800	98	55	-	-	-	870	2080	-	-
6000	95	55	-	-	-	870	2130	-	-

Galios vertės, išreikštos kW

Orientacinės vertės, išreikštos mm

WBH	RPM (teorinė)	LITHIUM	A	B
550	129	18,5	650	1390
800	125	22	650	1470

Galios vertės, išreikštos kW

Orientacinės vertės, išreikštos mm

BENDRI VARIKLIO DUOMENYS

Įtampa:

230/400 V ± 10 % galios
<11 kW
400/690 V ± 10 % galios
>9,2 kW

Dažnis: 50/60 Hz ± 2 %

Polių skaičius:

Nominalusis RPM: 1450-50 Hz / 1750-60 Hz

Apsauga: IP 55

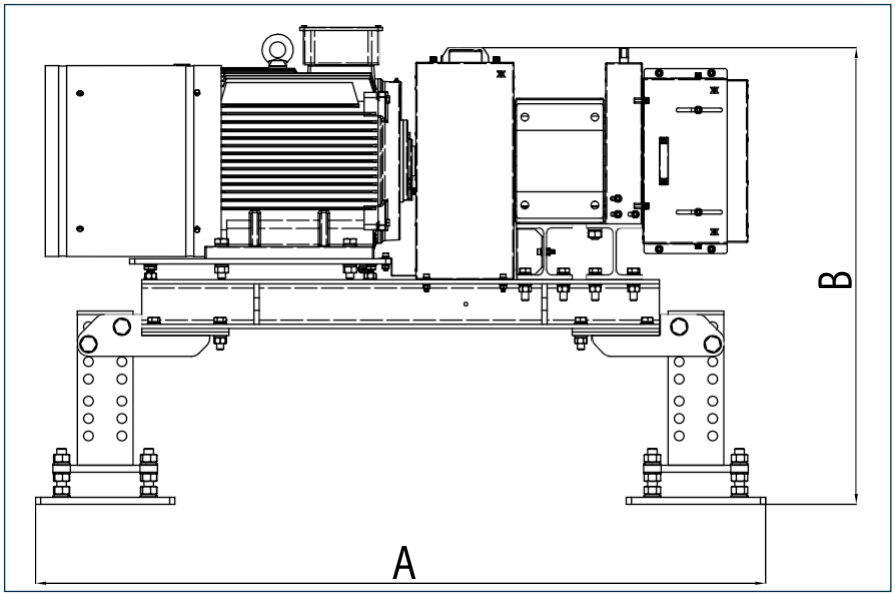
Izoliacija: F klasė **F.C.:**

flanšinis B5 **Aušinimas:**

su ventiliatoriumi

Korpuso medžiaga: ketus

3 .4 LI – Linijinė transmisija su hidromechanine sankaba*



WBH	RPM (teorinė)	DARBO	SUNKUS DARBAS	YPAČ DIDELIO NAŠUMO	YPAČ YPAČ SUNKŪS DARBAI
1100	118	-	-	37	-
1600	107	-	-	55	-
2000	107	-	-	55	-
3000	107	-	55	75	-
4800	98	-	90	132	-
6000	95	-	110	160	-
8800	89	110	160	200	-
10500	86	-	132	160	-
15000	81	160	200	250	-
20000	77	-	-	250	-
25000	75	-	250	315	-

Galios vertės, išreikštos kW

Pirmas galia		Antroji galia		Trečioji galia	
A	B	A	B	A	B
1680	960	-	-	-	-
1680	1050	-	-	-	-
1680	1050	-	-	-	-
1680	1050	2070	1050	-	-
2070	1220	2500	1300	-	-
2500	1360	2500	1360	-	-
2500	1480	2500	1480	2800	1540
2500	1530	2500	1530	-	-
2500	1630	2800	1700	2800	1700
2800	1800	-	-	-	-
2800	1900	2800	1900	-	-

Orientacinės vertės, išreikštos mm

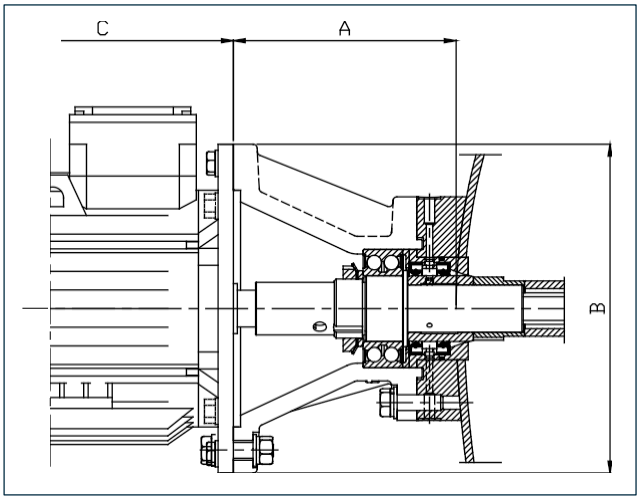
WBH	RPM (teorinė)
110	118
1600	107
2000	107
3000	107
4800	98
6000	95

Galios vertės, išreikštos kW

A	B
1680	960
1680	1050
1680	1050
2070	1050
2500	1300
2500	1360

Orientacinės vertės, išreikštos mm

GR 112/C



Galia kW	A	B	C	kg	Poliai n°	RPM		Variklis	
						50	60	Standartinis prekės ženklas	Model
4	211	300	335	14	2	2900	3480	WAM	MT
4			335	14	4	1430	1715	WAM	MT

Guolis	Lūpų sandariklis		Dvigubos lūpos rotacinis veleno sandariklis	
Øi - Øe - storis	Øi - Øe - storis	Medžiagos	Øi - Øe - storis	Medžiagos
50 x 90 x 30	50 x 70 x 10	VITON®	50 x 70 x 10	PTFE

BENDRI VARIKLIO DUOMENYS

Dvigubos poliškumo varikliai su DAHLANDER 6-gnybtų jungtimi

Įtampa: 230/400 V ± 10 %
400 V ± 10 % dvigubai poliškumui

Dažnis: 50/60 Hz ± 2 %

Polių skaičius: 2 - 4

Apsauga: IP 55

Izoliacija: F klasė **F.C.:**

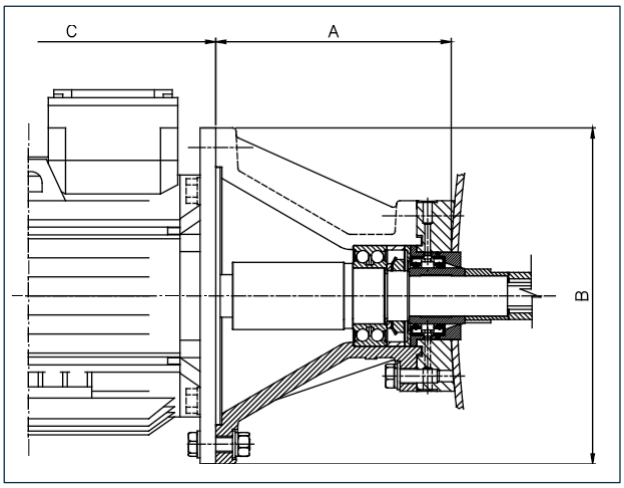
flanšinis B5 **Aušinimas:**

su ventiliatoriumi

Korpuso medžiaga: - ketus
- aliuminis

PASTABOS: Apsauga nuo dulkių: azotas (N_2) / nesuteptas suslėgtas oras;
Tepimo sistema: tepalas

GR 132/C



WBH	Kameros vamzdžio išorinis skersmuo (mm)	STD numeris kapoklis	N° SMULKINTUVAS (pasirinktinai)	GR 90		GR 100/112			GR 132			GR 160			GR 180
				1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW	9,2 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW	22 kW
-	323	1	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
75	406	1	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
150	508	1	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
300	609	1	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
550	762	2	1	-	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
800	812	2	1	-	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
1100	915	3	2	-	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
1600	1117	3	2	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-
2000	1117	3	2	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-
3000	1117	4	2	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
4800	1320	6	4	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
6000	1420	6	4	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
8800	1625	6	4	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
10500	1727	6	4	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
15000	1930	8	6	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2000	2130	8	6	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2500	2280	8	6	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

DUTY
SUNKUS
YPAČ SUNKUS DARBAS
YPAČ YPAČ SUNKUS DARBAS (LITIS)

kW (2 poliai)	kW (4 poliai)
-	1,1
1,5	1,5
2	-
-	2,2
3	3
4	4
5,5	5,5
7,5	7,5
9	9
11	11
15	15
18,5	-
-	18,5
22	22

A	B	C
150	200	Priklauso nuo variklio markės
160	250	
200	300	
225	350	
225	350	

Orientaciniai matmenys, išreikšti mm

BENDRI VARIKLIO DUOMENYS

Dvigubos poliškumo varikliai su DAHLANDER 6-gnybtų jungtimi

Įtampa: 230/400 V ± 10 %

400 V ± 10 % dvigubai poliškumui

Dažnis: 50/60 Hz ± 2 %

Polių skaičius: 2–4

Apsauga: IP 55

Izoliacija: F klasė **F.C.:**

flanšinis B5 **Aušinimas:**

su ventiliatoriumi

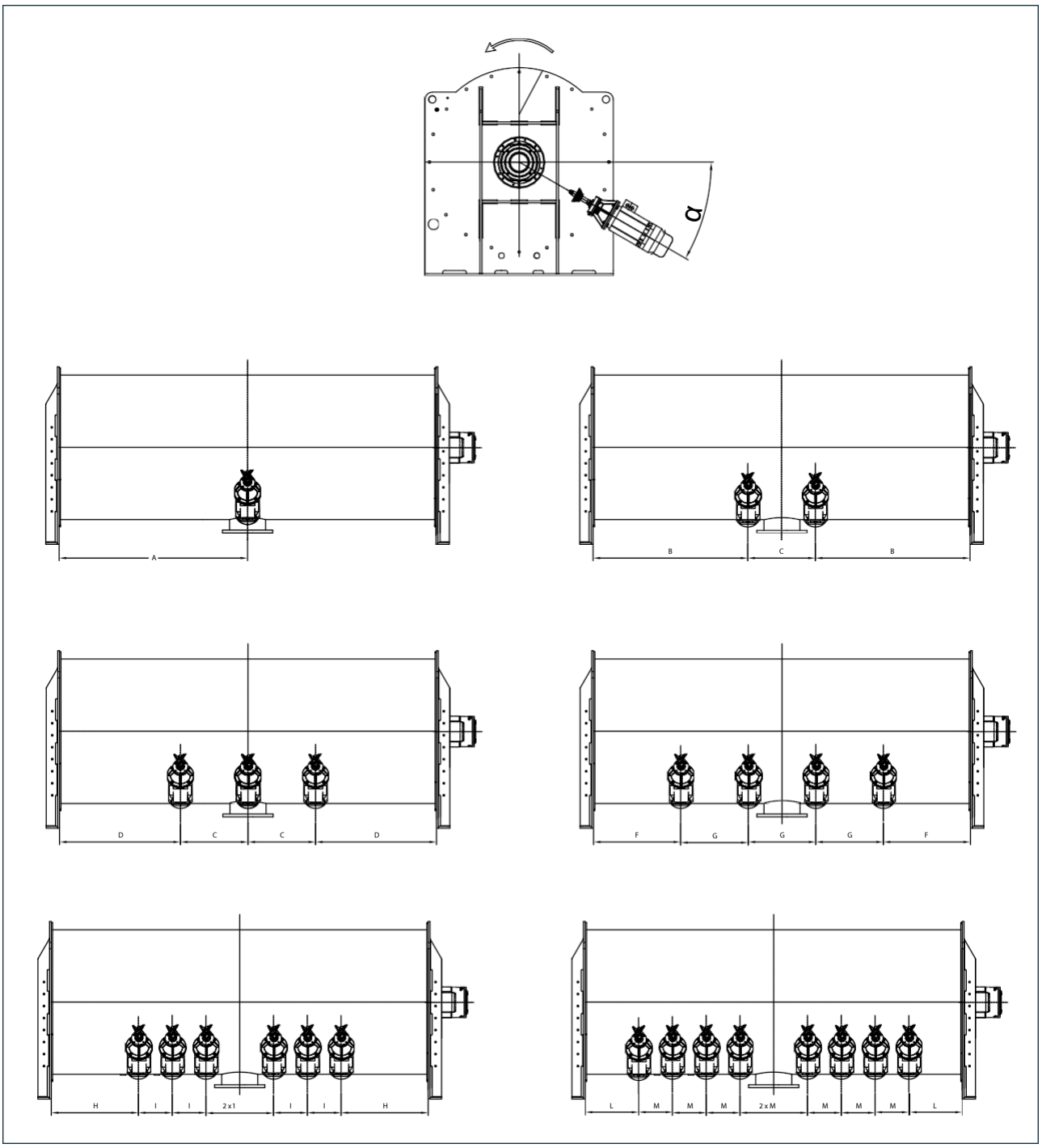
Korpuso medžiaga: - ketus

- aliuminis

PASTABOS: Apsauga nuo dulkių: azotas (N_2) / nesuteptas suslėgtas oras;

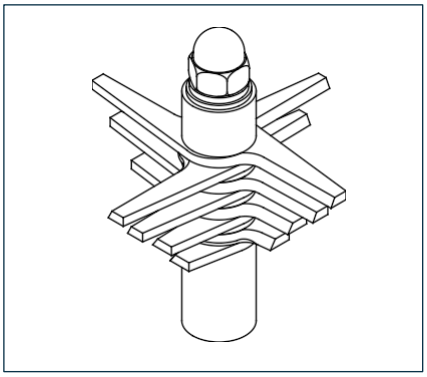
Tepimo sistema: tepalas

KIEKIS KIEKVIENAM WBH DYDŽIUI GALIMA ĮRENGTI KIEKVIENĄ KIEKVIENĄ KIEKVIENĄ KIEKVIENĄ K

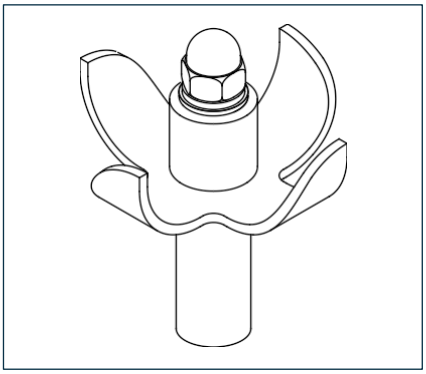


WBH	Øe vamzdis (mm)	Kiekis											Kampas
		1	2		3		4		6		8		
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	
75	406	310	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20°
150	508	390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30°
300	609	550	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30°
550	762	620	360	520	-	-	-	-	-	-	-	-	30°
800	812	745	523	444	-	-	-	-	-	-	-	-	30°
1100	915	870	366	1008	366	504	-	-	-	-	-	-	30°
1600	1117	870	366	1008	366	504	-	-	-	-	-	-	30°
2000	1117	995	435	1120	435	560	-	-	-	-	-	-	30°
3000	1117	-	655	1680	-	-	655	560	-	-	-	-	30
4800	1320	-	-	-	-	-	785	640	785	320	-	-	30
6000	1420	-	-	-	-	-	850	680	850	340	-	-	30
8800	1625	-	-	-	-	-	980	760	980	380	-	-	30
10500	1727	-	-	-	-	-	1015	820	1015	410	-	-	30°
15000	1930	-	-	-	-	-	-	-	1115	460	655	460	30
2000	2130	-	-	-	-	-	-	-	1215	510	705	510	30
25000	2280	-	-	-	-	-	-	-	1345	550	795	550	30

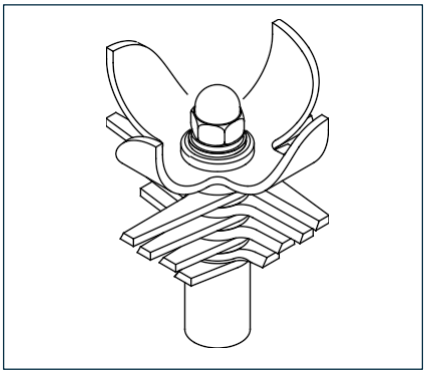
ĮRANKIŲ RINKINYS



1 pav.



2 pav.



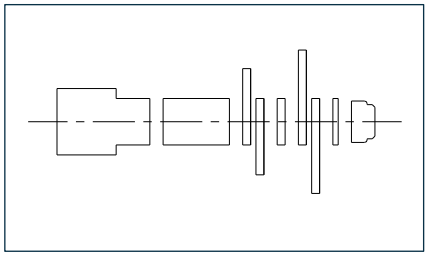
3

pav. 1 pav.: Peiliai

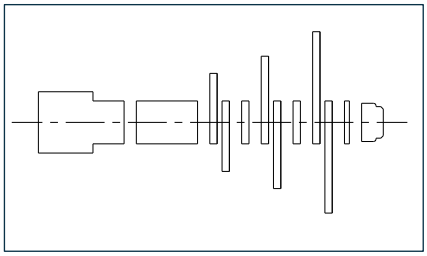
2 pav.: Tulipų įrankis

3 pav.: Peilių įrankiai + tulipanas

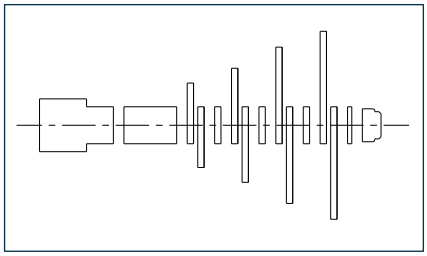
PEILIŲ SMULKINTUVO ĮRANKIŲ KONFIGŪRAVIMAS



4 pav.



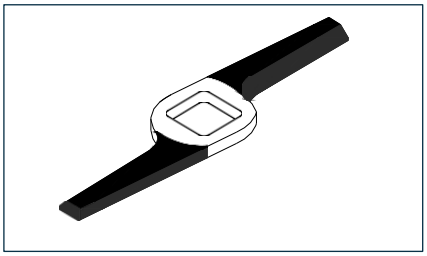
5 pav.

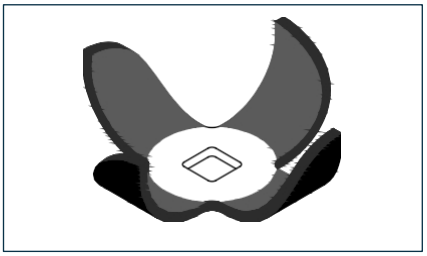


6 pav

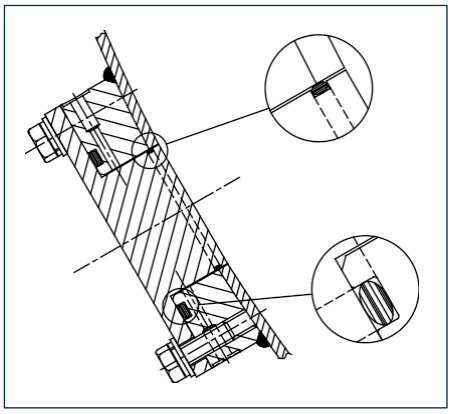
WBH	Pav.	Peiliai							
		Ø	Kiekis	Ø	Kiekis.	Ø	Kiekis.	Ø	Kiekis.
00075 ÷ 00150	**4**	80	2	108	2				
00300	**5**	80	2	108	2	148	2		
00550 ÷ 25000	6	80	2	108	2	148	2	178	2

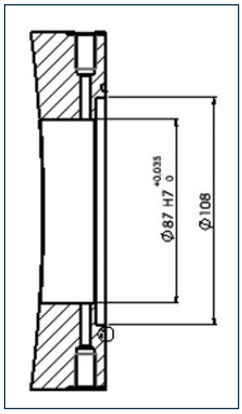
ĮRANKIŲ DANGOS



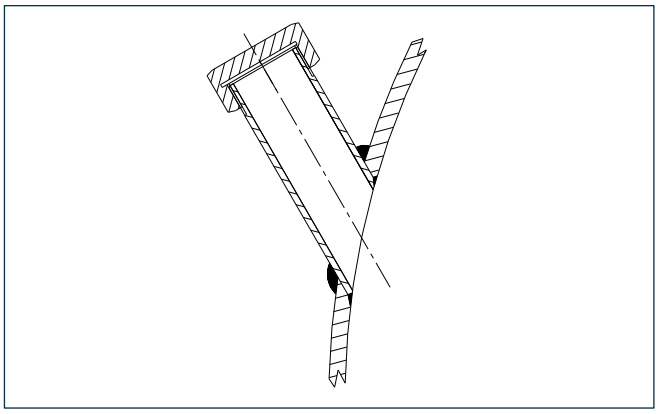


- Pjaustymo įrankių danga yra padengiama ant visų paviršių (viso);
- Taikomi dangos tipai:
  - Volframo karbido suvirinimas (storis: 3÷4 mm)
  - Sukepintas K40

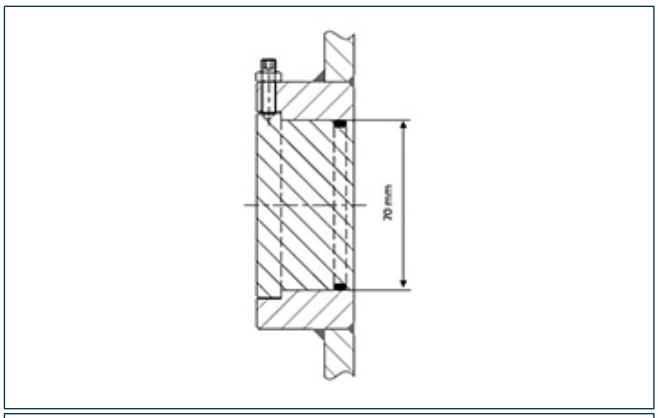




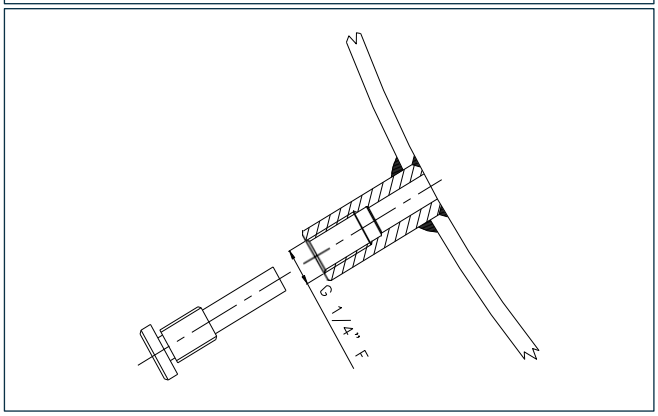
Universalus smulkintuvo komplektas, skirtas PAN 112 ir PAM 132 adapteriams.



Injekcijos lazdelės konfigūracija: Ø 32 mm;



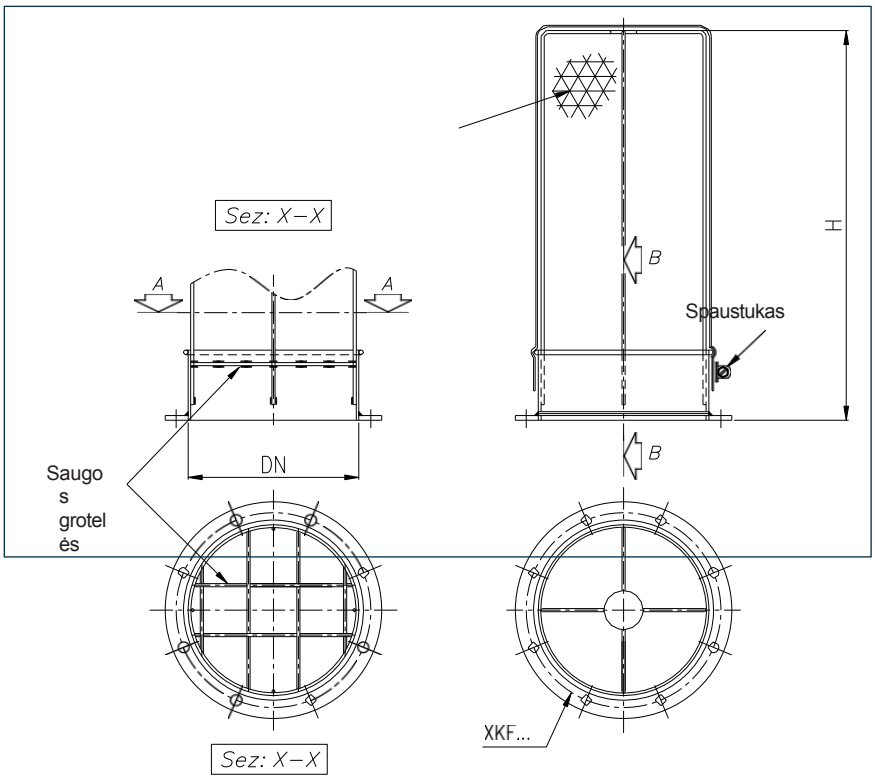
Pneumatinio mėginių stalčiaus įrengimas



PT 100 Ω varžos termometro termometrui

6 .1 Priedai

FILTRAS



Tipas	Flanšas	DN	H
MF150	***Flangia*** XKF31_	150	500
MF200	XKF33_	200	500
MF250	XKF34_	250	500
MF300	XKF35_	300	500
MF350	XKF37_	350	500
MF400	XKF38_	400	500
MF500	XKF396_	500	500

Filtro maišo komplektą sudaro: 1 filtro
maišas
1 išpjaustytą tarpiklį
tvirtinimo varžtų rinkinį

Standartinis apdaila: šlifuota

Karkaso medžiaga: SS 304L

Veltinis/poliesterio filtravimo audinys: kodas WAM „FM“

Apdaila: išlyginimas, terminis fiksavimas

Svoris g/m² : 350

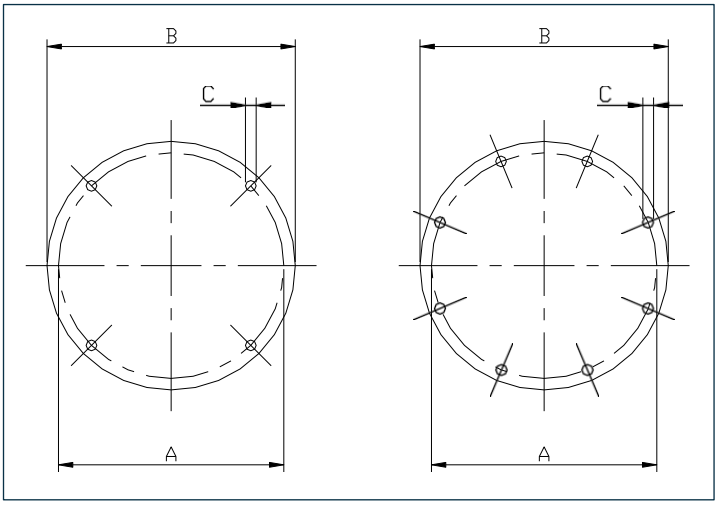
Storis mm: 0,95

Pralaidumas l/dm² /min.: 200

Maksimali temperatūra °C: 150

Elgsena su rūgštimis:
vidutinė **Šarmai:**
nerekomenduojama
Tirpikliai: vidutinė
Hidrolizė: nerekomenduojama
Vengti: sieros rūgštis, fenolis, mononitrobenzenas
Taikymo sritys: statyba
B.I.A. klasifikacija: U.S.G.

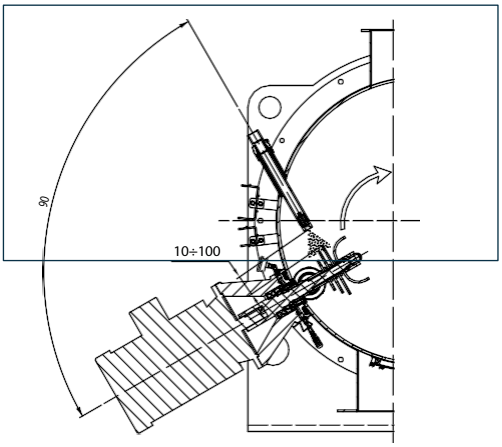
AKLAS FLANŠAS



Pav.	Kodas	DN	A	B	C		Storis
					Nr.	Ø	
1	XKFC0_	100	180	220	4	13,5	6
1	XKFC1_	150	200	228	4	13,5	6
2	XKFC2_	200	250	278	8	13,5	6
2	XKFC4_	250	300	328	8	13,5	6
2	XKFC5_	300	350	378	8	13,5	6
2	XKFC7_	350	400	440	8	13,5	6
2	XKFC8_	400	470	530	8	13,5	6
2		500	590	650	8	13,5	6

Statybinės medžiagos:
FE, AISI 304 l, AISI 316 L
Aklųjų flanšų komplektą
sudaro: 1 aklasis flanšas
1 štampuotų tarpiklių
tvirtinimo varžtų rinkinys

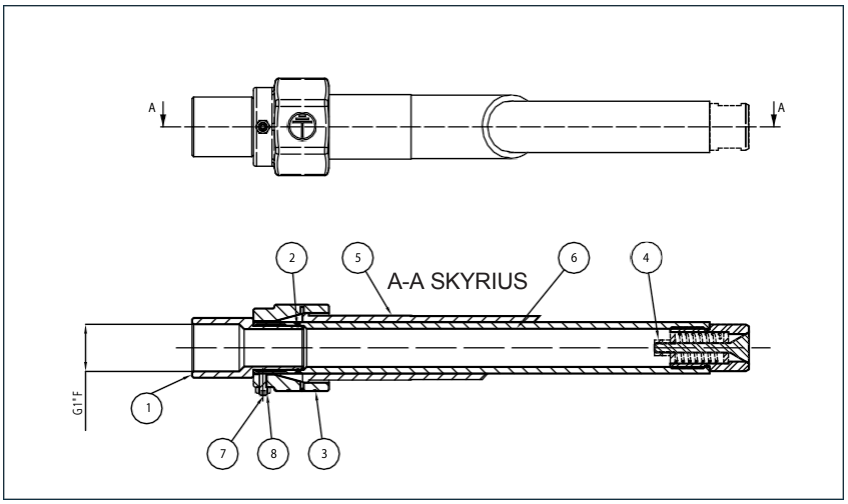
INJEKCIJOS LAZDA



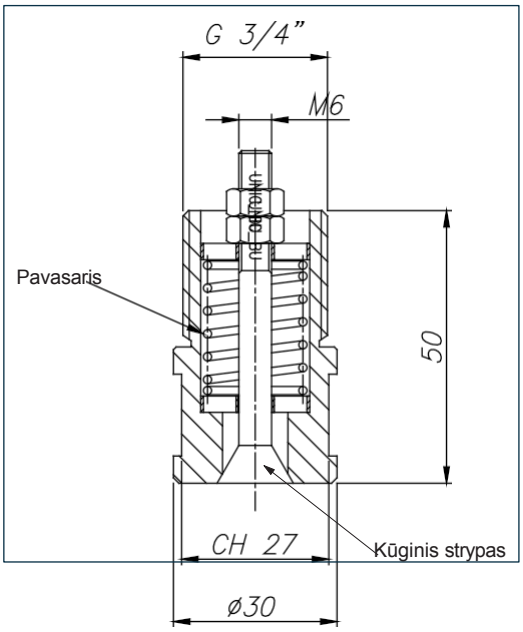
Poz.	Kiekis	Aprašymas
8	1	UNI 558 HEX VERŽLĖ
7	1	GRUB VARŽTAS
6	1	LAZDELĖS VAMZDIS
5	1	FIKSUOJANČIA ĮVORĖ
4	1	INJEKTORIUS (PASIRINKTINAI)
3	1	INJEKCIJOS LAZDELĖS REGULIAVIMO VERŽLĖ
2	1	O-RING TŪTĖ
1	1	REDUKCIJA

Aukščio reguliuojama skysčio įpurškimo sistema, leidžianti optimizuoti skysčio pasiskirstymą mišinyje, nes įpurškimas vyksta tiesiai ant smulkintuvo įrankių.

Konstrukcijos medžiagos: AISI 304L - AISI 316L



INJEKCIJOS LAZDELĖS ANTGALIS

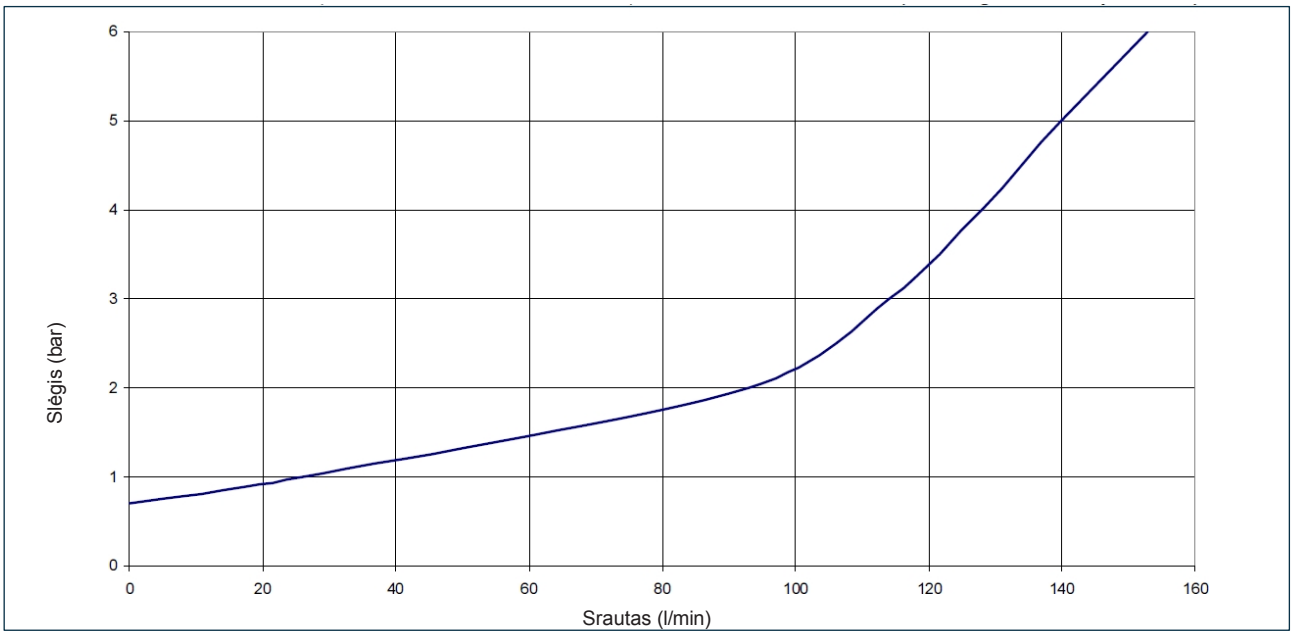


- Dėl savo ypatingos konstrukcijos, kai nėra slėgio, kūginis strypas uždaro praėjimo angą, užkertant kelią purkštuvo užsikimšimui.
- Reguliuojant spyruoklės suspaudimą galima reguliuoti purkštuvo purškimo efektą.
- Minimalus slėgis ~ 0,7 bar

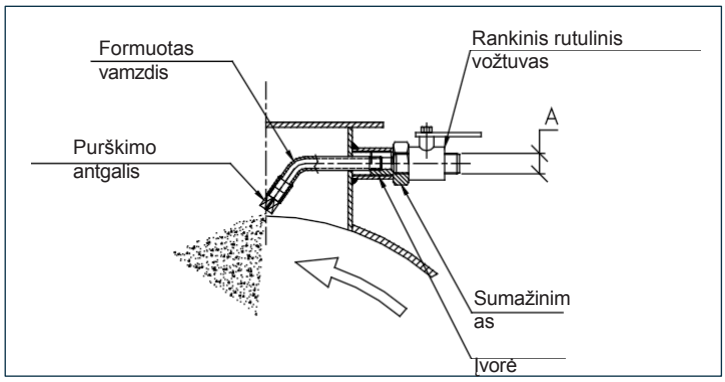
Konstrukcijos medžiaga:

- AISI 304
- AISI 316 Ti

SRAUTO DIAGRAMOS (bandymas atliktas su 20 °C temperatūros vandeniu)



PURKŠIMO ANTGALIO KOMPLEKTAS



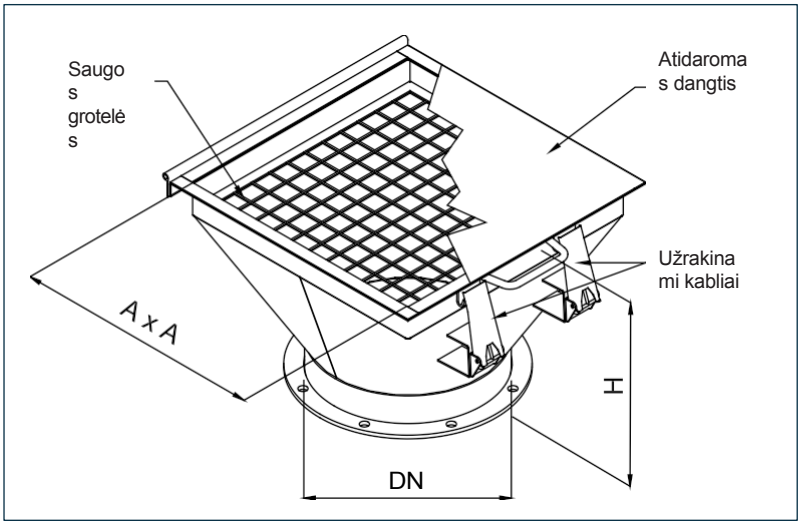
Konstrukcijos medžiaga: AISI 304L - AISI 316L

Tipas	Srautas H_2O - l/min						A
	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	
KNB06	2,92	4,02	4,85	5,54	6,14	6,68	G 1/2"
KNB10	4,49	6,19	7,47	8,53	9,45	10,28	G 1/2"
KNB15	6,74	9,29	11,2	12,79	14,18	15,43	G 3/4"
KNB22	9,89	13,62	16,43	18,76	20,8	22,63	G 3/4"

Komplektą sudaro:

- purškimo antgalis;
- suvirintas įvorė;
- rankinis atidarymo/uždarymo rutulinis vožtuvas;

BUNKERIS RANKINIAM KROVIMUI



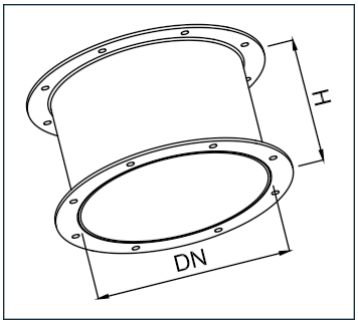
Komponentai:

- bunkeris su apvaliu jungiamuoju flanšu
- dulkių nepraleidžiantis dangtis
- užrakinami cinkuoti kabliai
- saugos grotelės

Tipas	A x A	Flanšas	DN	H	Tinklelis
TG25	500 x 500	*Flangia* XKF34_	250	450	Grotelės - *Griglia* 50 x 50
TG30		XKF35_	30		
TG35		XKF37_	350		

Konstrukcijos medžiaga: AISI 304L - AISI 316L

IŠĖJIMO LUKTO PRIEŽIŪROS MODULIS

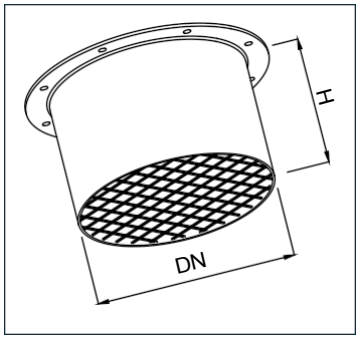


Tipas	Flanšas	DN	H
MF250	XKF34_	250	400
MF400	XKF38_	400	400
MF500	XKF396_	500	400

Konstrukcijos medžiaga: AISI 304L - AISI 316L

Naudojimas: leidžia turėti „garantuotą“ erdvę techninės priežiūros darbams, pvz., sandariklio keitimui;

IŠĖJIMO MODULIS SU GRIDU

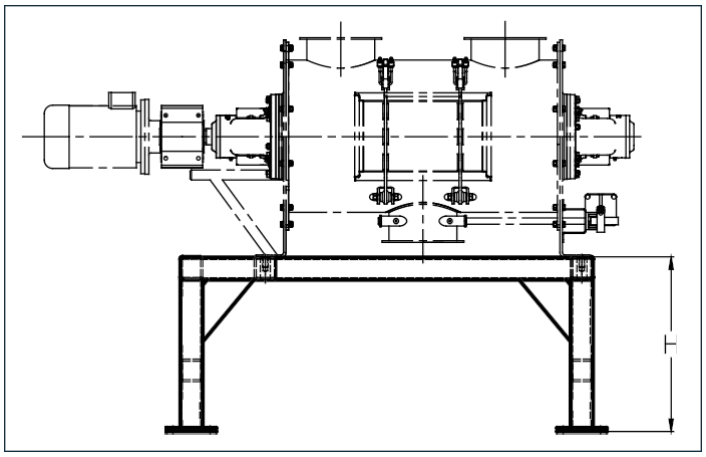


Tipas	Flanšas	DN	H	Tinklelis
MG250	*Flangia* XKF34_	250	400	Grotelės *Griglia* 30x30
MG400	XKF38_	400	400	30x30
MG500	XKF396_	500	400	30x30

Šis priedas skirtas apsaugoti operatorius, jei nėra jokio kito jungimo prie išėjimo angos. Varžtais pritvirtintas grotelės lengvai nuimamos valymo tikslais.

Konstrukcijos medžiaga: AISI 304L - AISI 316L

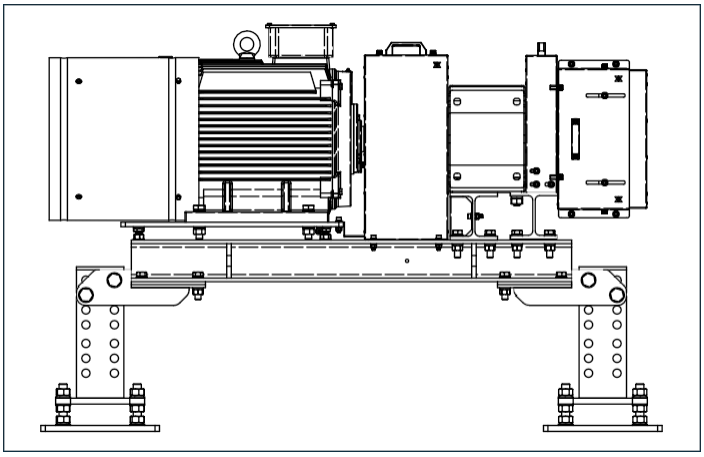
TI KĖLIMO RĖMAS



Pagamintas iš kvadratinio skerspjūvio vamzdžių.

Medžiaga: karštai cinkuotas anglinis plienas pagal UNI EN ISO 1461 standartus.

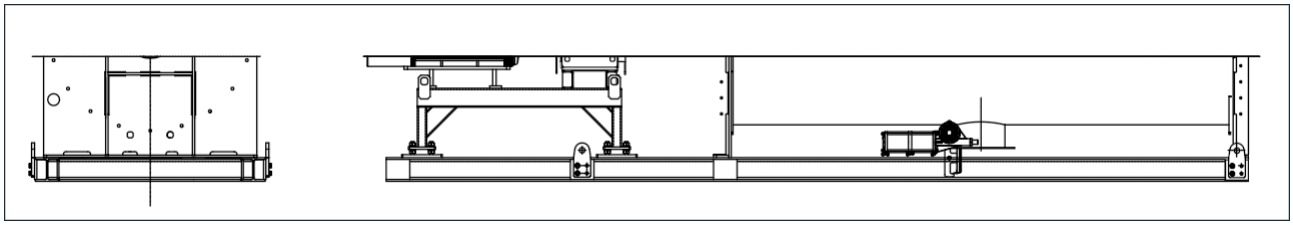
TM VARIKLIO BLOKO RĖMAS



Pagamintas iš stačiakampio skerspjūvio vamzdžių.

Medžiaga: karštai cinkuotas anglinis plienas pagal UNI EN ISO 1461 standartus.

TC VIENAS RĖMAS (VARIKLIS + MAIŠYKLĖ)



Tinka visiems maišytuvams su CI, LI, MO ir MP pavaros blokais.

Vykdymas su HEA arba HEB tipo sijomis.

Medžiaga: karštai cinkuotas anglinis plienas pagal UNI EN ISO 1461 standartus.

ANTI-VIBRATION PLATES

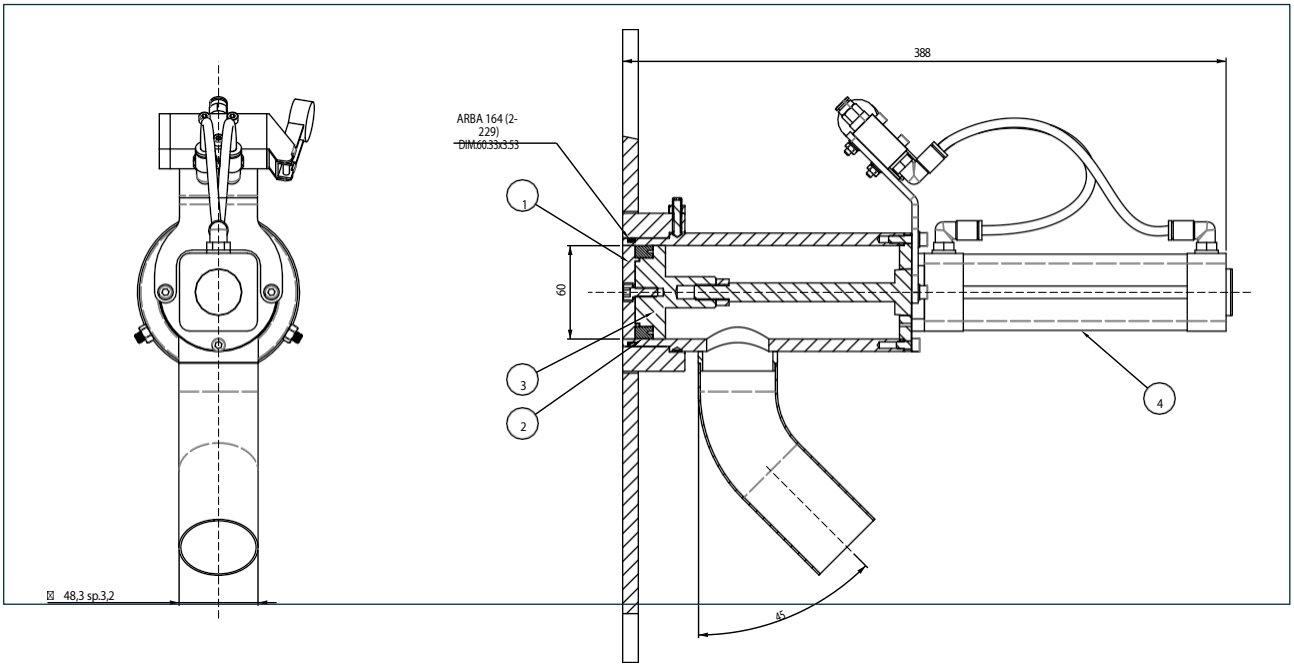
Tinka tik maišytuvams su TC vienu rėmu;

Geltona gumos plokštė, 10 mm storio, 60 shore kietumo;

Plokštės dedamos tarp vieno rėmo ir maišytuvo atraminių kojelių bei pavaros bloko rėmo, kad sumažintų maišytuvo sukeliamus virpesius.

Pastaba: tai nėra vibracijos slopintuvai.

PNEUMATINIS MĖGINIŲ PAIMTUVAS



1	Buferio kištukas AISI 304/316
2	U-SEAL GARLOCK 45x60x11 sandarinimo žiedas, tinkamas naudoti maisto pramonėje produktams
3	Atsparus korozijai korpusas AISI 304/316
4	ISO 6431 cilindras Ø 32x100

Atidarymo/uždarymo valdymas vykdomas per 3/2 1/8” pneumatinį vožtuvą su mygtuku ir spyruokliniu grįžimu; kadangi tai yra spyruoklinis grįžtamojo veikimo vožtuvas, kai operatorius nustoja spausti mygtuką, mėginių ėmiklis automatiškai pereina į uždarytą padėtį.

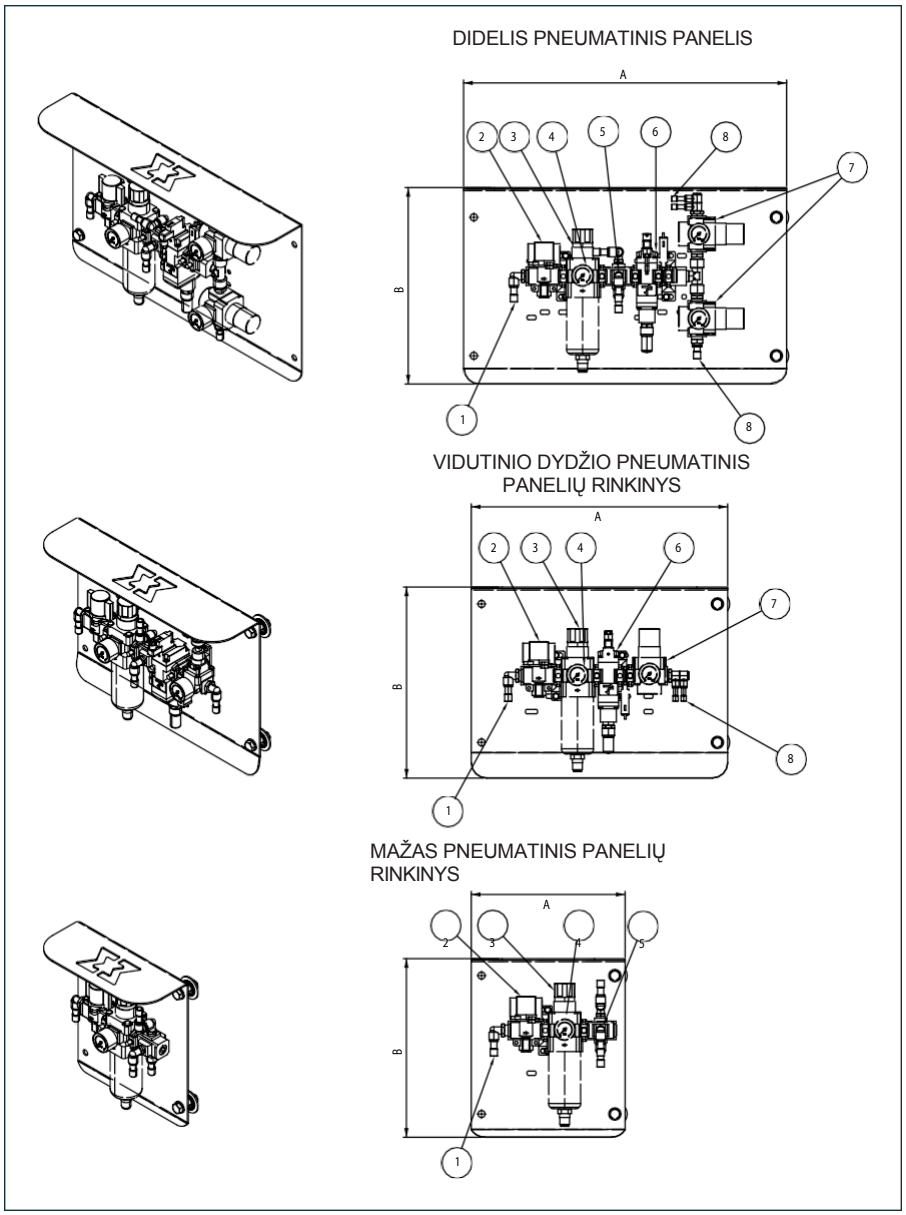
Cilindro oro suvartojimas: 1 Nl/ciklas **Konstrukcijos**

medžiaga: AISI 304 L, AISI 316 L **Padėtis:**

- ant kameros vamzdžio pjaustytuvo pusėje arba ant galinės plokštės priešingoje pusėje nuo pavaros bloko.

PNEUMATINĖ SKYRIUS/SKYRIUS

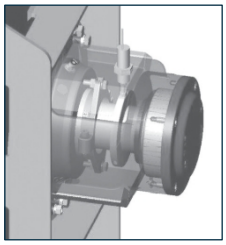
Naudojimas: vienoje maišyklės vietoje (paprastai ant galinės plokštės, esančios priešingoje pusėje nuo pavaros bloko) surenka elektropneumatinę įrangą, skirtą galinių atraminių sandariklių, smulkintuvų, išleidimo antgalių ir kt. valdymui ir reguliavimui. Toliau pateiktoje schemoje nurodyti pagrindiniai pneumatinės plokštės komponentai.



NUMERIS	Aprašymas
1	Suspausto oro įvadas
2	3-pakopis vožtuvas
3	Reguliatoriaus filtras
4	Pagrindinis slėgio matuoklis
5	Daugialypės išvesties modulis
6	Užrakinimo vožtuvas
7	Tikslumo reguliatorius
8	Išpūtimo anga

6 .2 Priedai – elektriniai komponentai

SUKIMŲ SKAIČIUOKLIS



WBH	Model	Prekės
00075 – 25000	NJ4-12GM-N-10M	PEPPERL-FUCHS

Padėtis

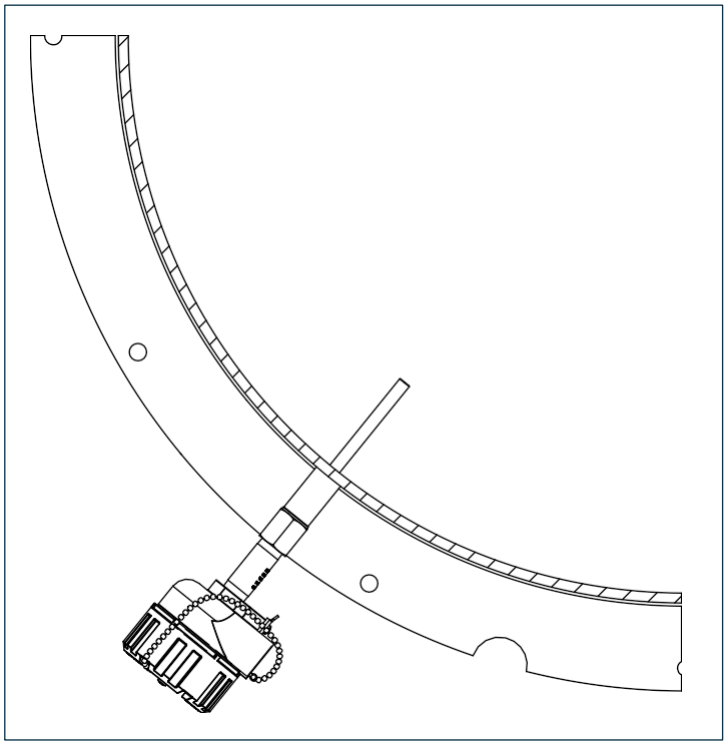
- Galinis atraminis elementas priešingoje pusėje nuo pavaros bloko;

Daugiau informacijos rasite gamintojo svetainėje (nuskaitykite QR kodą).



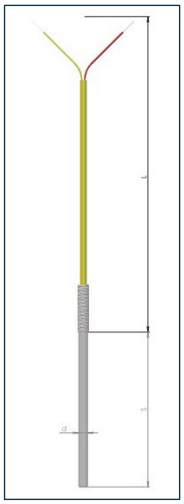
ATSPARUMO TERMOMETRAS

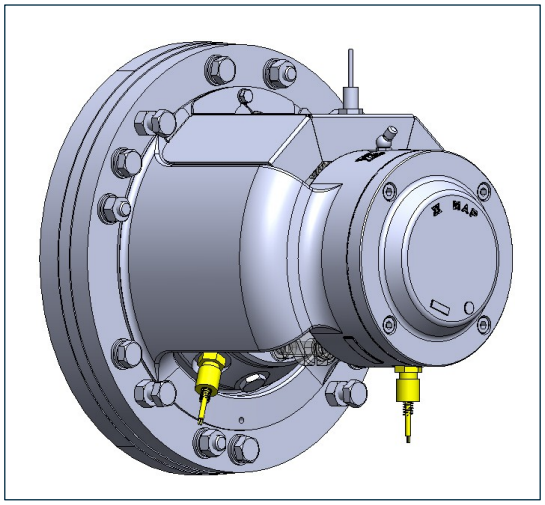
Atsparumo termometras leidžia matuoti kameros vidaus temperatūrą.

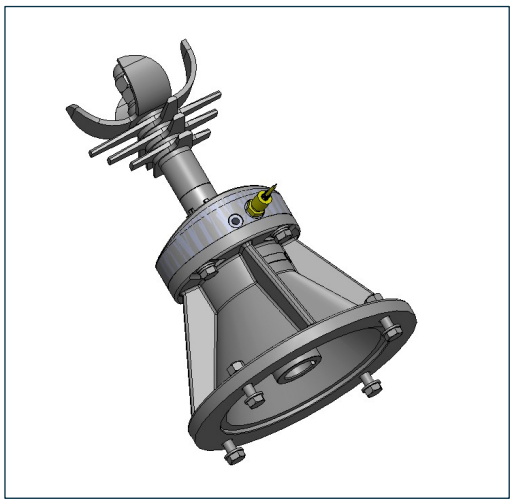


TERMOPORA

Termoelementas leidžia matuoti guolių ir sandariklių temperatūrą.



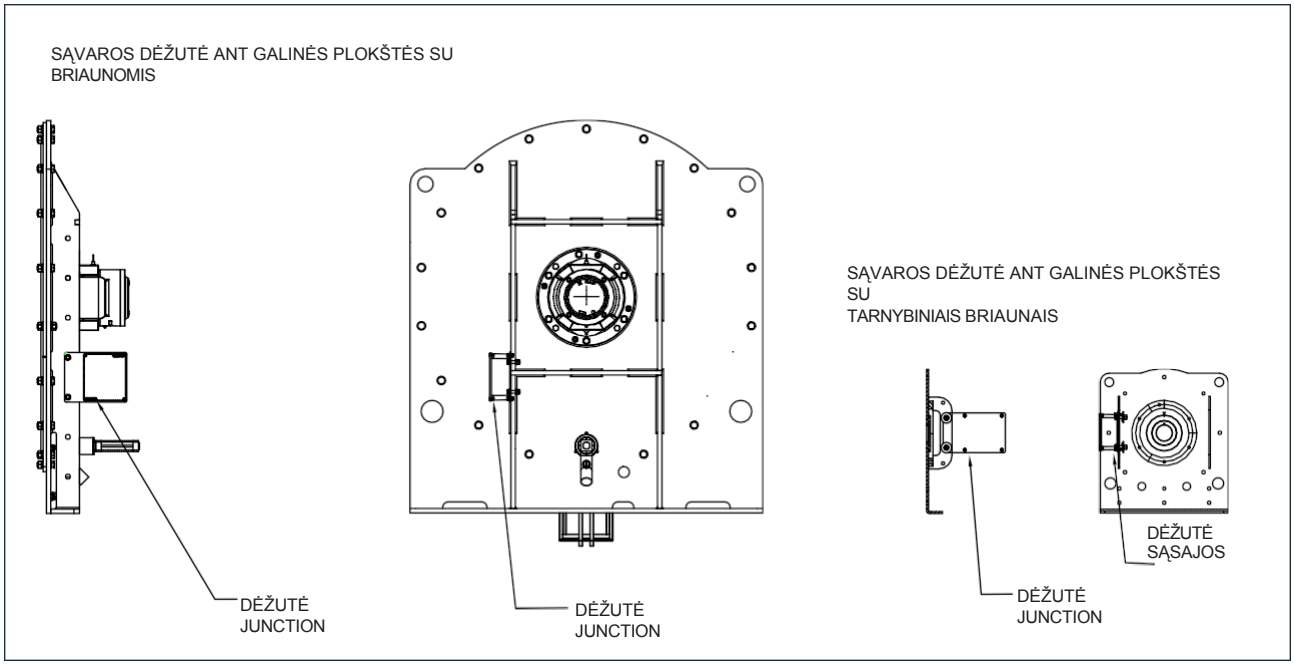




APRAŠYMAS	TIPAS	MODELIS
ATSPARUMO TERMOMETRAS	PT100	TR-CUS-INS-POZ
TERMOPORA	TC J	TC-ISC-CAV-BAI

MONTUOJAMAS
KAMEROS VAMZDIS
GALINIS ATrama GALINIS UŽSANDARINIMAS SMULKINTUVAI

SĄSAJOS DĖŽUTĖ



Naudojimas: Skirtas surinkti visus elektros vartotojus vienoje maišytuvo vietoje (paprastai ant galinės plokštės, esančios priešingoje pusėje nei pavaros blokas – išskyrus elektros variklius).

MEDŽIAGA:

- Plastikas (standartinis)

Apsaugos laipsnis: IP 55

Pastaba: Jungiamosios dėžutės išgręžimas išeinančių elektros kabelių laidams yra kliento atsakomybė.

ANGLIS PLIENAS / HARDOX MAIŠYKLĖ

Maišymo kameros / rotoriaus veleno / įrankių vidinis apdaila	
1 STD	Smėliavimas Sa 2.5 + Antikorozinis gruntas C3-M (ISO 12944)
2 opt.	Smėliavimas Sa 2.5 + Maisto dažai sausiesiems produktams EEC 67/548
3 opt.	Smėliavimas Sa 2.5 + Antikorozinis gruntas C5-M (ISO 12944)

Maišymo kameros išorinis apdaila	
1 STD	Smėliavimas Sa 2.5 + Antikorozinis gruntas C3-M (ISO 12944) + Epoksidinis emalis, storis 60 µm (RAL – žr. lentelę)
2 opt.	Smėliavimas Sa 2.5 + Antikorozinis gruntas C3-M (ISO 12944) + Poliuretano emalis, storis 60 µm (RAL – žr. lentelę)

AISI MAIŠYKLĖ

Maišymo kameros / rotoriaus veleno / įrankių vidinis apdaila	
1 STD	Sferinis šlifavimas
2 opt.	Poliravimo grūdelių dydis 120 (Ra 2, µm)
3 opt.	Poliravimo grūdelių dydis 240 (Ra 2,5 µm)
5 opt.	Veidrodinis poliravimas (Ra <0,8 µm)

Maišymo kameros išorinis apdaila	
1 STD	Sferinis šlifavimas
2 opt.	Poliravimo grūdelių dydis 120 (Ra 2 µm)
3 opt.	Smėlio srautas Sa 2,5 + Antikorozinis gruntas C3-M (ISO 12944) + Epoksidinis emalis, storis 60 µm (RAL – žr. lentelę)

VARIKLIAI / REDUKTORIAI

1 STD	Smėliavimas Sa 2.5 + Antikorozinis gruntas C3-M (ISO 12944) + Epoksidinis emalis, storis 60 µm (RAL – žr. lentelę)
2 opt.	Smėliavimas Sa 2.5 + Antikorozinis gruntas C3-M (ISO 12944) + Poliuretano emalio storis 60 µm (RAL – žr. lentelę)

GUARD

1 STD	Smėliavimas Sa 2.5 + Antikorozinis gruntas C3-M (ISO 12944) + Epoksidinis emalis, storis 60 µm (RAL 2004)

RĖMAI

1 STD	Karšto cinkavimo UNI EN ISO 1461
2 opt.	Smėliavimas Sa 2.5 + Antikorozinis gruntas C3-M (ISO 12944) + Epoksidinis emalis, storis 60 µm (RAL – žr. lentelę)

STANDARTINĖS SPALVOS

RAL 1013
RAL 5015
RAL 7035
RAL 7001
RAL 9001
RAL 9010

VARIKLIO BLOKO SPALVOS

RAL 5010

* visos papildomos RAL spalvos prieinamos už papildomą mokestį