GARO GAUDYKLĖS



TURINYS

34. HSK-20 RUTULINĖ PLŪDINĖ GARO GAUDYKLĖ

36. HSK-20HC DIDELĖS GALIOS RUTULINĖ GARO GAUDYKLĖ

38. HSK-25 RUTULINĖ PLŪDINĖ GARO GAUDYKLĖ

40. HSK-25HC DIDELĖS GALIOS RUTULINĖ PLŪDINĖ GARO GAUDYKLĖ

42. HTR-12 APVERSTO KAUŠO GARO GAUDYKLĖ

46. HTD-37 TERMODINAMINĖ GARO GAUDYKLĖ

48. HTD-50 TERMODINAMINĖ GARO GAUDYKLĖ

52. HTC-46 KONTROLIUOJAMOS TEMPERATŪROS BIMETALINĖS GARO GAUDYKLĖS

56. HTF-46 BIMETALINĖ GARO GAUDYKLĖ

58. HTK-75 TERMOSTATINĖ GARO GAUDYKLĖ

60. HTK-76 TERMOSTATINĖ GARO GAUDYKLĖ

62. HTK-80 TERMOSTATINĖ GARO GAUDYKLĖ SU Y TIPO FILTRU

64. HTK-90K ŠVARI GARO GAUDYKLĖ

66. HTK-90KLM ŠVARI GARO GAUDYKLĖ

68. HYT-30 TERMOSTATINĖ GARO GAUDYKLĖ

70. HYT-35 TERMOSTATINĖ GARO GAUDYKLĖ

72. HKA-16 KAMPINIO TIPO TERMOSTATINĖ GARO GAUDYKLĖ

74. HVK-34/35 VAKUUMINIS PERTRAUKĖJAS

76. HA-20 ORO SAUSINTUVAS

78. HA-21/24 ORO SAUSINTUVAS

80. SA-20 SKYSČIO SAUSINTUVAS

83. HDC-75 ŽALVARINIO DISKO PATIKROS VOŽTUVAS

84. HDC-77 NERŪDIJANČIO PLIENO DISKO PATIKROS VOŽTUVAS

85. HDC-79 KETAUS DISKO PATIKROS VOŽTUVAS

86. HSF/HSB GARO SEPARATORIUS

88. HBS-30 VORTEX SRAUTO MATUOKLIS



MECHANINĖS GARO GAUDYKLĖS

Garai naudojami procesui reikalingai šilumai perduoti. Garo gaudyklės tikslas – kuo greičiau pašalinti kondensatą ir/ar orą.

Mechaninės garo gaudyklės veikia pagal garo ir kondensato tankių skirtumą.

Yra du pagrindiniai TERMOSTATINIŲ oro gaudyklių blokai. Rutulinė Plūdinė ir orlaidės (TERMOSTATINĖ) blokas. Kadangi plūdė kondensatą išleidžia iš karto, kai tik atsiranda, oro išleidimo įtaisas visada yra žemiau kondensato lygio. Štai kodėl niekada neišleidžiami garai. Oro išleidimo įtaisas išleidžia orą, kuris yra tikrai geras izoliatorius.

Kadangi plūdės dirba ant mechaninių principų, montuojant jiems reikia skirti daug dėmesio. Turi būti laikomasi montavimo instrukcijų. Jei ne, garo gaudyklės visada liks atviros, dėl to praras garą. Be to, kaip ir bet kuriai kitai garo gaudyklei, taip ir Rutulinei garo gaudyklei reikia koštuvų. Koštuvai prailgins garo gaudyklių tarnavimo laiką ir efektyvumą.

Rutulinė plūdinė garo gaudyklės išleidžia visą kondensatą ir orą esant garavimo temperatūrai. Jų neveikia staigūs slėgio svyravimai. Jiems pageidautina tais atvejais, kai reikia greitesnio kondensato išleidimo ir kondensato kaupimasis kenkia. Rutulinės plūdinės garo gaudyklės idealiai tinka automatizuotoms temperatūros valdymo sistemoms. Be Plūdės, kuri atlieka kondensato išleidimo užduotį, šio tipo garo gaudyklės turi termostatines kapsules, kurios tvarko oro išleidimą. Taip išleidžiamas visas oras ir kondensatas, neleidžiantis šilumai perduoti šilumokaičiuose.

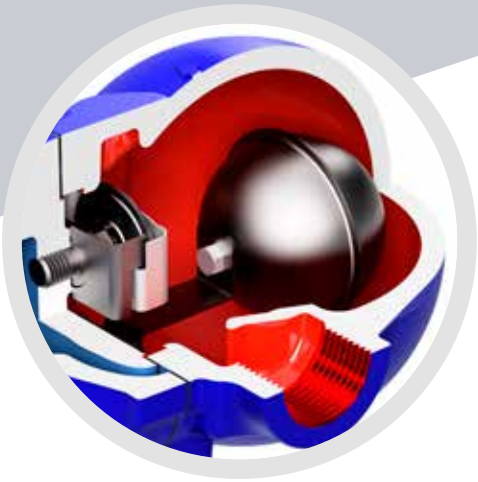
Apversto kaušo garo gaudyklės yra tvirtos konstrukcijos. Jų neveikia vandens hidrosmūgiai. Kondensatas išleidžiamas iš karto, kai tik atsiranda. Kai apversto kaušo garo gaudyklės yra garų, garai užpildo kaušą, o kaušas uždaro išleidimo vožtuvą, kai jis kyla. Šie garai kondensuojasi, o kibiras nukrenta ir atidaro išleidimo vožtuvą, o kondensato išleidimas tęsiasi. Tačiau kadangi oras sistemoje veiks kaip garai, jis nebus išleidžiamas iš sistemos ir šildymo procesas gali užtrukti. Dėl šios priežasties apversto kaušo garo gaudyklių naudojimas yra ribotas ir prieš naudojimą būtina pasitarti su gamintojo konsultantu.

PRODUKTŲ TIPAI	
HSK 20 D - HSK 20 F	RUTULINĖ PLŪDINĖ GARO GAUDYKLĖ
HSK 25 D - HSK 25 F	RUTULINĖ PLŪDINĖ GARO GAUDYKLĖ
HSK 20 HC D - HSK 20 HC F	DIDELIOS GALIOS RUTULINĖ PLŪDINĖ GARO GAUDYKLĖ
HSK 25 HC D - HSK 25 HC F	DIDELĖS GALIOS RUTULINĖ PLŪDINĖ GARO GAUDYKLĖ
HTR 12	APVERSTO KAUŠO GARO GAUDYKLĖ

RUTULINĖS PLŪDINĖS GARO GAUDYKLĖS

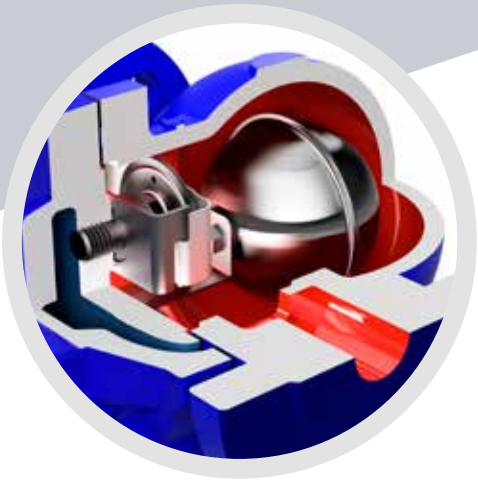
HSK 20D

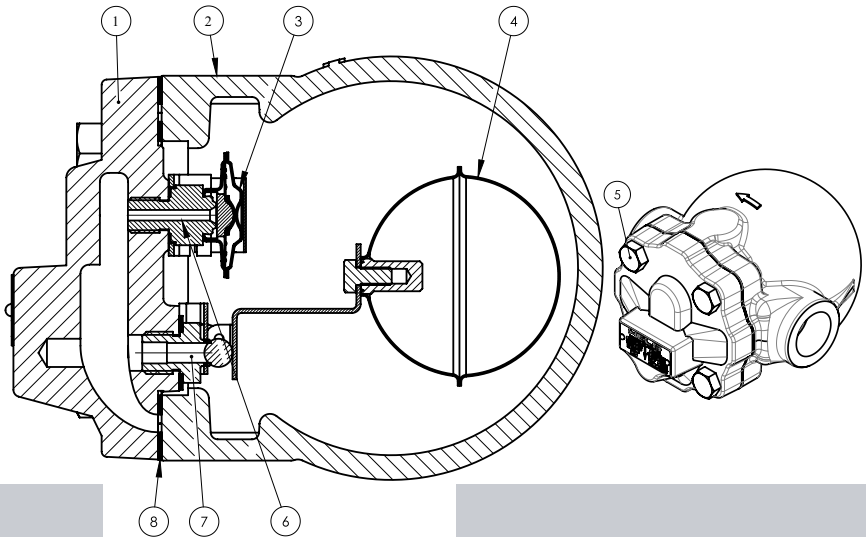




HSK 20 F







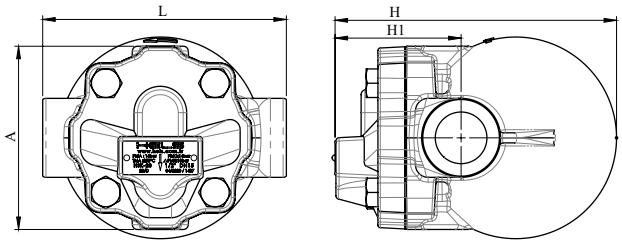
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	GGG 40,3
2	Korpusas	GGG 40,3
3	Kapsulė	AISI 304/321
4	Kapsulės balnas	AISI 304/321
5	Varžtas	8,8
6	Plūdės svirtis	AISI 304/321
8	Dangčio tarpiklis	Grafitas

DYDŽIAI IR JUNGTYS
Flanšinės PN16 / DN15 - DN20 - DN25 DIN2533
1/2" - 3/4" - 1" Srieginės BSP ar NPT

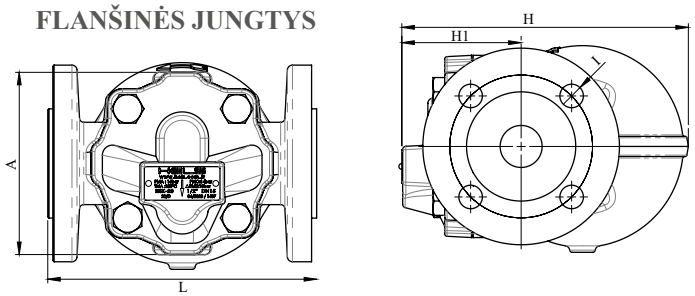
DARBO SĄLYGOS			
Maks. darbo slėgis	PMO	Bar	14
Maks. darbo temperatūra	TMO	°C	250
Maks. diferencinis slėgis	PMX	Bar	4,5-10-14
KORPUSAS			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	16
Maksimali leidžiama temperatūra	TMA	°C	250

PASKIRTIS	
Šilumokaičiai	
Dideli oro šildytuvai	
Lyginimo mašinos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Tankai, cisternos	

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS



DYDŽIAI	A	H	H1	L	KG
1/2"	110	168	75	145	4
3/4"					4,2
1"					4,3

DYDŽIAI	A	H	H1	L	KG
DN15	110	171	71	150	4
DN20					4,5
DN25				160	6

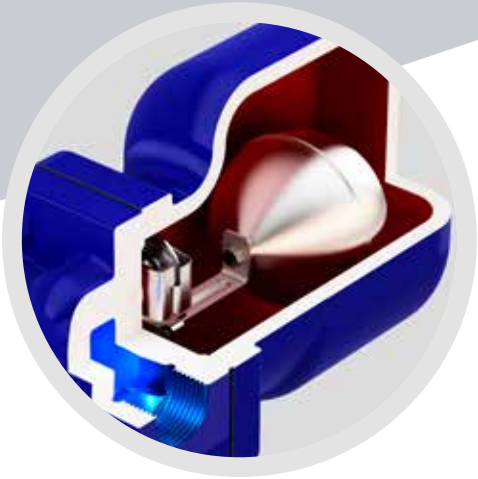
IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.															
	0,1	0,3	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4,5	6	7	8	9	10	12	14
1/2 -3/4 4,5 bar	105	180	210	250	280	320	380	425	500	--	--	--	---	---	---	---
1/2-3/4 10 bar	55	87	110	135	160	180	200	240	290	320	340	370	390	400	---	---
1/2-3/4 14 bar	38	60	75	88	102	120	145	180	200	220	230	250	270	280	290	310
1" 4,5 bar	300	450	550	605	700	780	890	1000	1220	-	--	-	--	-	--	---
1" 10 bar	105	180	210	250	280	320	380	425	500	580	600	620	660	690	---	---
1" 14 bar	55	87	110	135	160	180	200	240	290	320	340	370	390	400	440	490

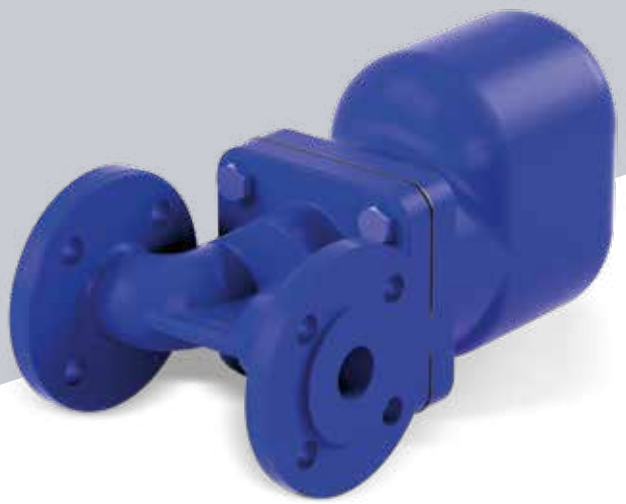
RUTULINĖS PLŪDINĖS GARO GAUDYKLĖS

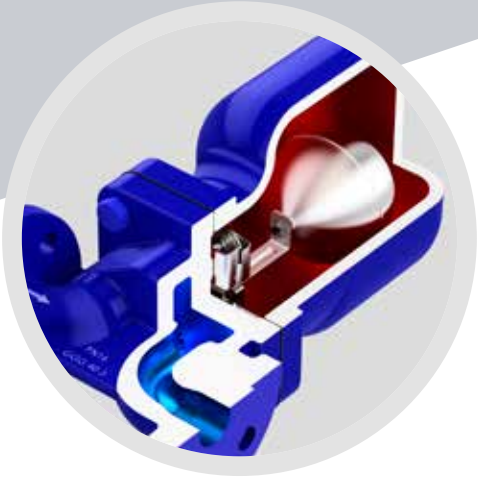
HSK20 HC D

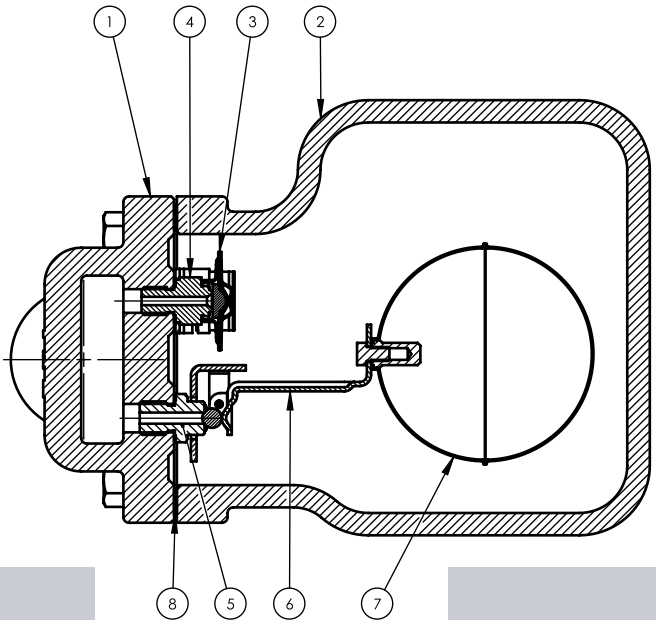




HSK20 HC F







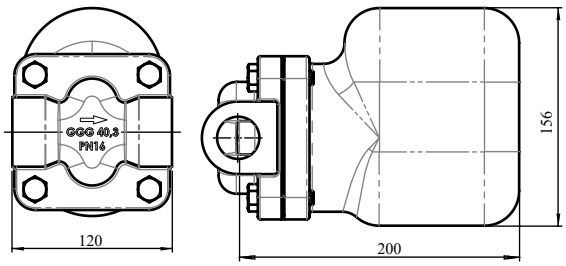
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	GGG 40,3
2	Korpusas	GGG 40,3
3	Kapsulė	AISI 304/321
4	Kapsulės balnas	AISI 304/321
5	Varžtas	8,8
6	Plūdės svirtis	AISI304/321
7	Plūdė	
8	Plūdės sandariklis	Grafitas

DYDŽIAI IR JUNGTYS
DN25 Flanšinis DIN2533 / PN16
1"Srieginės BSP ar NPT

DARBO SĄLYGOS			
Maks. darbo slėgis	MO	Bar	14
Maks.darbo temperatūra	TMO	°C	250
Maks. diferencinis slėgis	PMX	Bar	4,5-10-14
KORPUSAS			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	16
Maksimali leidžiama temperatūra	TMA	°C	250

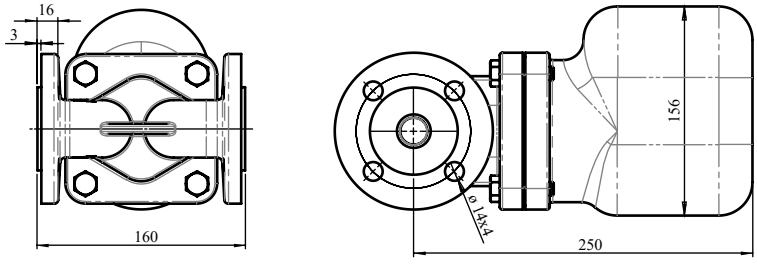
PASKIRTIS	
Šilumokaičiai	
Dideli oro šildytuvai	
Lyginimo mašinos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Tankai, cisternos	

SRIEGTOS JUNGTYS



7,5 KG

FLANŠINĖS JUNGTYS



9 KG

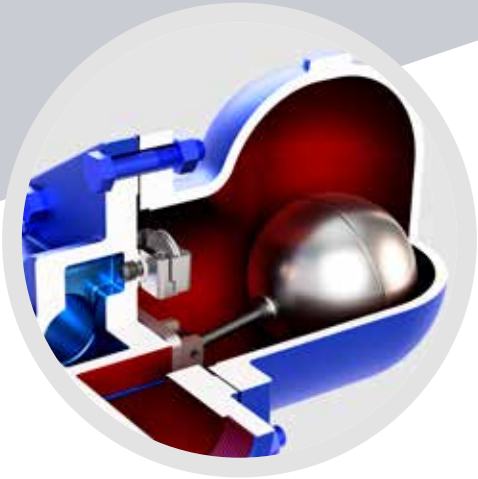
IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI		DIFERENCINIS SLĖGIS bar.												
		0,1	0,2	0,3	0,5	1	2	3	4	5	6	8	10	14
HSK 20 HC DN25-1"	4,5 bar	400	530	700	900	1200	1500	1850	2350	---	---	---	---	---
	10 bar	190	240	290	370	550	760	870	1000	1150	1300	1450	1600	---
	14 bar	130	180	200	250	360	500	600	700	770	830	950	1100	1300

RUTULINĖS PLŪDINĖS GARO GAUDYKLĖS

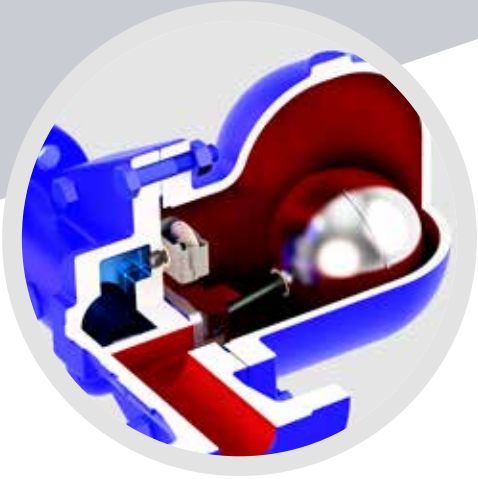
HSK 25 D

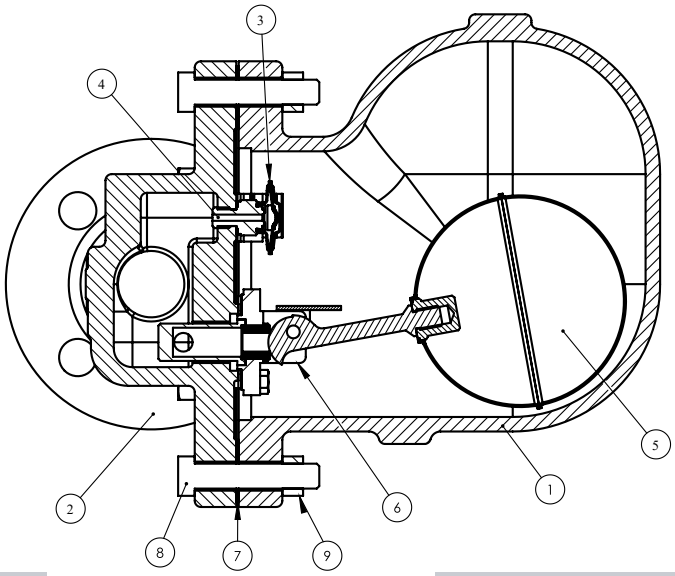




HSK 25 F







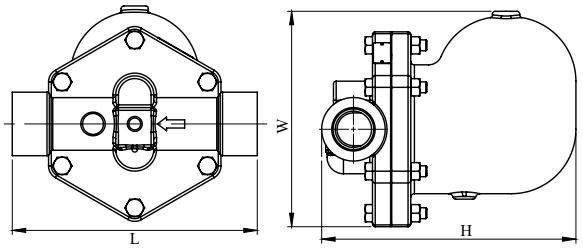
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	GGG 40,3
2	Korpusas	GGG 40,3
3	Kapsulė	AISI 304/321
4	Kapsulės balnas	AISI 304/321
5	Plūdė	AISI 304/321
6	Pagrindinis Vožtuvas	AISI 431
7	Dangčio Sandariklis	Grafitas
8	Varžtas	8,8
9	Veržlė	8,8

DYDŽIAI IR JUNGTYS
DN 32-40-50 PN16 FLANŠINĖS JUNGTYS
1 1/4" - 1 1/2" - 2" Srieginės BSP ar NPT

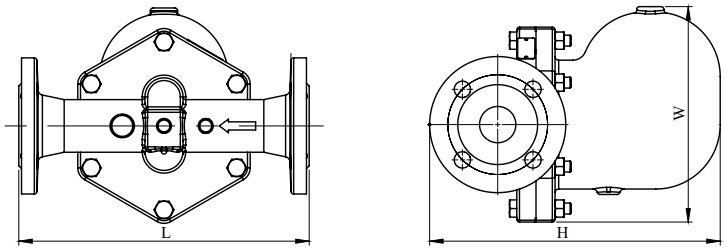
DARBO SĄLYGOS			
Maks. darbo slėgis	PMO	Bar	14
Maks. Darbo Temperatūta	TMO	°C	250
Maks. diferencinis slėgis	PMX	Bar	4,5-10-14
Korpusas			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	16
Maksimali leidžiama temperatūra	TMA	°C	250

PASKIRTIS	
Šilumokaičiai	
Dideli oro šildytuvai	
Lyginimo mašinos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Tankai, cisternos	

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS



DYDŽIAI		L	H	W	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1"-1/4"	270	280	238	16,5
	1"-1/2"	270	280	238	17
	2"	300	292	263	25

DYDŽIAI		L	H	W	KG
FLANŠINĖS JUNGTYS	DN32	320	315	238	20
	DN40		320		22
	DN50		335	263	32

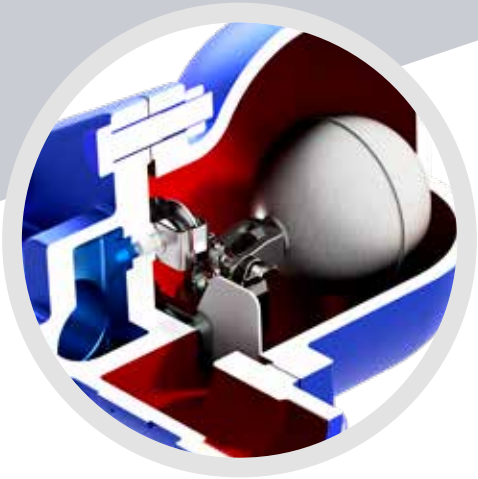
IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.												
		0,1	0,2	0,3	0,5	1	2	3	4	5	7	10	14
DN32 & DN40	4,5 BAR	950	1200	1420	1750	2300	2900	3500	3700	4600	--- ---	---	
	10 BAR	660	720	1000	1200	1700	2100	2500	2700	3200	3700	4100	---
DN50	4,5 BAR	1140	1440	1704	2100	2760	3480	4200	4400	5500	--- ---	---	
	10 BAR	810	1100	1300	1500	2100	2750	3200	3500	4000	4700	5100	---
DN32& DN40 & DN50	14 BAR	550	650	820	1050	1400	1800	2250	2500	2750	3100	3700	4200

RUTULINĖS PLŪDINĖS GARO GAUDYKLĖS

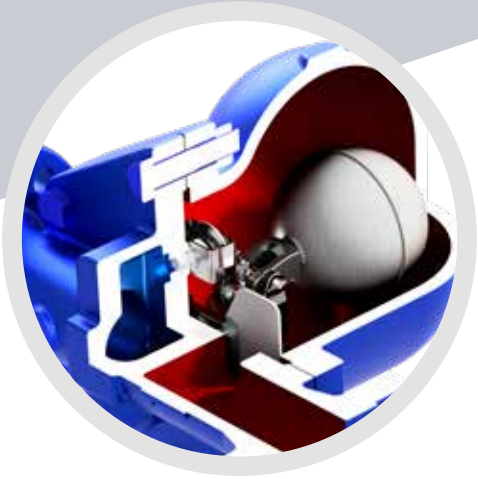
HSK 25 HC D

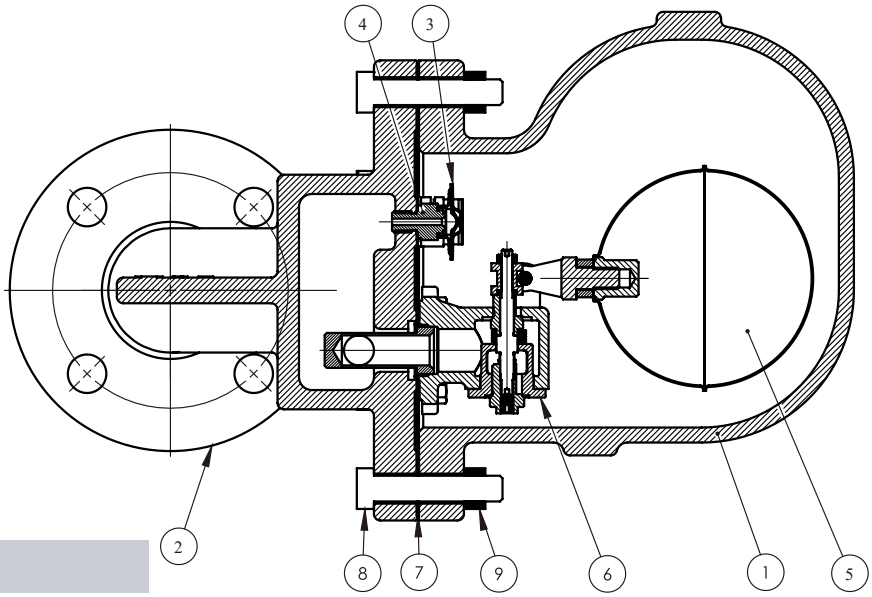




HSK 25 HC F







MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	GGG 40,3
2	Korpusas	GGG 40,3
3	Kapsulė	AISI 304
4	Kapsulės balnas	AISI 304
5	Plūdė	AISI 304
6	Pagrindinis Vožtuvas	AISI 431
7	Dangčio Sandariklis	Grafitas
8	Varžtas	8,8
9	Veržlė	8,8

DYDŽIAI IR JUNGTYS

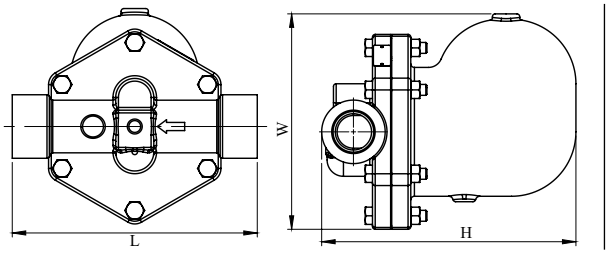
DN 32-40-50 PN16 FLANŠINĖS JUNGTYS

1 1/4" - 1 1/2" - 2"Srieginės BSP ar NPT

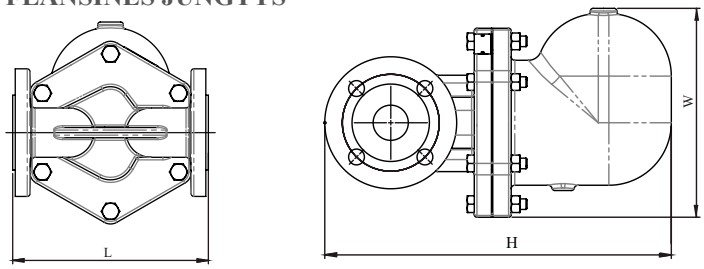
DARBO SĄLYGOS			
Maks. darbo slėgis	PMO	Bar	14
Maks. Darbo Temperatūta	TMO	°C	250
Maks. diferencinis slėgis	PMX	Bar	4,5-10-14
Korpusas			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	16
Maksimali leidžiama temperatūra	TMA	°C	250

PASKIRTIS	
Šilumokaičiai	
Dideli oro šildytuvai	
Lyginimo mašinos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Tankai, cisternos	

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS



DYDŽIAI		L	H	W	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1"-1/4"	270	280	238	16,7
	1"-1/2"	270	280	238	16,7
	2"	300	292	263	25

DYDŽIAI		L	H	A	W	KG
FLANŠINĖS JUNGTYS	DN32	230	395	320	240	21
	DN40		395			21
	DN50		410	330	265	30

IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

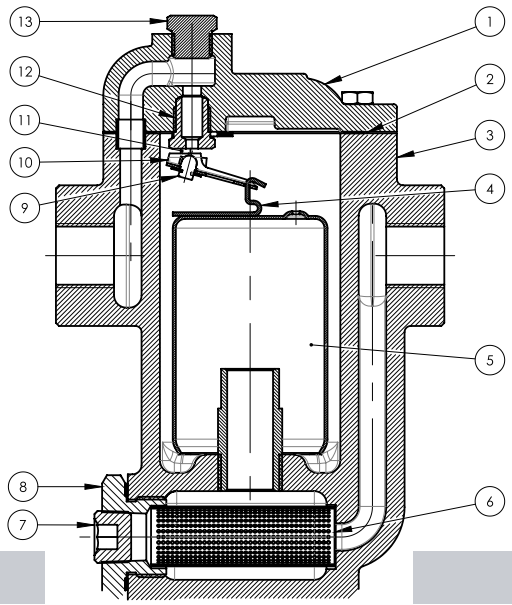
DYDŽIAI		DIFERENCINIS SLĖGIS bar.															
		0,1	0,3	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4,5	6	7	8	9	10	12	14
DN32 & DN40	4,5 BAR	1000	1800	2200	2700	3200	3700	4500	5500	6500	---	---	---	---	---	---	---
	10 BAR	650	1100	1500	1800	2000	2500	2800	3500	4300	5000	5300	5800	6000	6200	---	---
	14 BAR	450	770	950	1100	1200	1500	1850	2200	2700	3000	3200	3400	3500	3900	4100	4700
DN50	4,5 BAR	3500	5820	7500	8900	10100	13000	15500	18000	23000	---	---	---	---	---	---	---
	10 BAR	1800	3000	3900	4400	5100	6000	7100	7800	11000	12000	13000	14000	15000	16000	---	---
	14 BAR	850	1600	1900	2100	2600	3050	3800	4500	5300	6000	6500	7000	7500	7700	7900	8300

APVERSTO KAUŠO TIPO GARO GAUDYKLĖS

HTR 12







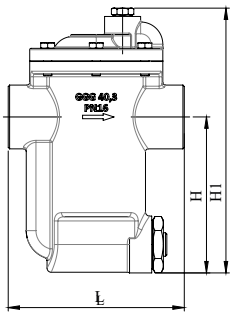
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	GGG 40,3
2	Dangčio tarpiklis	Grafitas
3	Korpusas	GGG 40,3
4	Kibiro pakaba	AISI 304/321
5	Kibiras	AISI 304/321
6	Filtras	AISI 304/321
7	Drenažo kištukas	St37-2
8	Koštuvo kištukas	St37-2
9	Vožtuvas	AISI 420
10	Kibiro svirtis	AISI 304/321
11	Svirties kreipiamoji	AISI 304/321
12	Anga	AISI 420
13	Bandomasis kištukas	St37-2

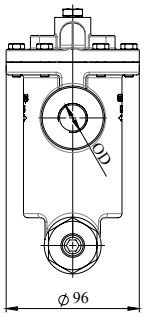
DYDŽIAI IR JUNGTYS
1/2" ~ 3/4" ~ 1" Srieginės BSP / 1/2" ~ 3/4" ~ 1" BSP
DN15 ~ DN20 ~ DN25 Flanšinis PN16 - EN 1092-1 / DN15 ~ DN20 ~ DN25 PN16 - EN 1092-1

DARBO SĄLYGOS		
Nominalus slėgis	PN16	
Maks. darbo slėgis	PMO	17 Bar
Maks.darbo temperatūra	TMO	232 °C
Diferencinis slėgis	ΔP	1 - 2 - 5 - 8,5 14 - 17 Bar

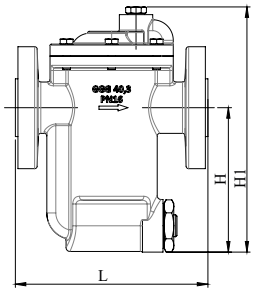
PASKIRTIS	
Šilumokaičiai	
Šildytuvai	
\Aukšto slėgio įrenginiai	
VulkanizatoriaI	
Skalbyklų įrenginiai	
Kuro bakų šildytuvai	
Garo ir kondensto linijos	

SRIEGTOS JUNGTYS





FLANŠINĖS JUNGTYS



DYDŽIAI	L	H	H1
HTR 12D - 1/2"	127	113	191
HTR 12D - 3/4"			
HTR 12D - 1"			

DYDŽIAI	L	H	H1
HTR 12F - DN15	150	113	191
HTR 12F - DN20	150		
HTR 12F - DN25	160		

IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

HTR 12		DIFERENCINIS SLĖGIS bar.													
DYDŽIAI	ΔP (Bar)	0,1	0,2	0,3	0,5	0,7	1	2	3	5	7	8,5	10	14	17
1/2" - DN15 3/4" - DN20 1" - DN25	1	232	282	328	385	430	477	---	---	---	---	---	---	---	---
	2	165	215	242	280	315	355	455	---	---	---	---	---	---	---
	5	115	142	155	190	220	245	315	345	465	---	---	---	---	---
	8,5	82	107	125	150	170	185	250	292	330	400	435	---	---	---
	14	58	78	89	107	122	140	185	210	260	300	312	325	385	---
	17	---	56	66	71	92	108	142	165	205	240	255	272	307	322



TERMODINAMINĖ GARO GAUDYKLĖS

TERMODINAMINĖS garų gaudyklės veikia pertrūkiais pagal dinaminio slėgio skirtumo principą ir dažniausiai kondensatą išleidžia žemiau 2-3 ºC esant garavimo temperatūrai.

TERMODINAMINĖgaro gaudyklė susideda iš įleidimo ir išleidimo jungties, korpuso, sėdynės, disko ir sietelio. Vienintelė judanti dalis yra diskas.

Korpusas turi du lygintuvus su tuo pačiu centru. Vidinė geležis supa įėjimą, o išorinė - išorinę erdvę. Ant šių lygintuvų yra išleidimo angos. Dirželių lygintuvų paviršius yra jautriai apdirbtas ir tinkamai apvyniotas. Kad plokštės būtų ant abiejų geležinių gaudyklių vienu metu ir veiktų kaip vožtuvas, kad oro gaudyklės veiktų tarp atidarymo ir uždarymo. Viršutinis vokas riboja judėjimą

plokštę vertikaliai. Tokiu būdu virš plokštės visada lieka vietos. Ši erdvė vadinama valdymo saugykla ir atlieka svarbiausią garų gaudyklės prievolę. Kai plokštė yra ant išorinio diržo geležies, ji atskiria valdymo saugyklą nuo iškrovimo įrenginio.

TERMODINAMINĖs garo gaudyklių sandarinimo dalys pagamintos iš nerūdijančio plieno, o pagrindinis korpusas iš kaltinio plieno.

Eksploatavimo sąlygomis priešslėgis neturi viršyti 80 % įėjimo slėgio. Priešingu atveju garai neužsidarys ir garai nutekės. Jis gali išsikrauti

su pertraukomis, priklausomai nuo kondensato apkrovos. Šio tipo garų gaudykles lengva taisyti, galima įsigyti atsarginių dalių. Koštuvas yra po korpusu ir yra paprastas valymui.

Dėl savo tvirtos struktūros jų neveikia vandens plaktukas. Dėl šios priežasties TERMODINAMINĖS GARO GAUDYKLĖS idealiai tinka kolektoriams, pagrindinei garų linijai ir galinėms linijoms.

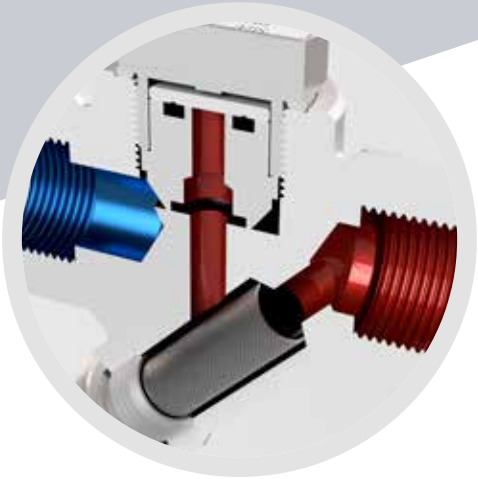
Kadangi jie silpnai išleidžia orą, nerekomenduojama jų naudoti šilumokaičių išleidimo angose. Konsultantai padės jums pasirinkti tinkamą įrenginį.

PRODUKTŲ TIPAI	
HTD 37 D - HTD 37 F	KALTO PLIENO TERMODINAMINĖS GARO GAUDYKLĖS
HTD 50	NERŪDIJANČIO PLIENO TERMODINAMINĖS GARŲ GAUDYKLĖS

TERMODINAMINĖS GARO GAUDYKLĖS

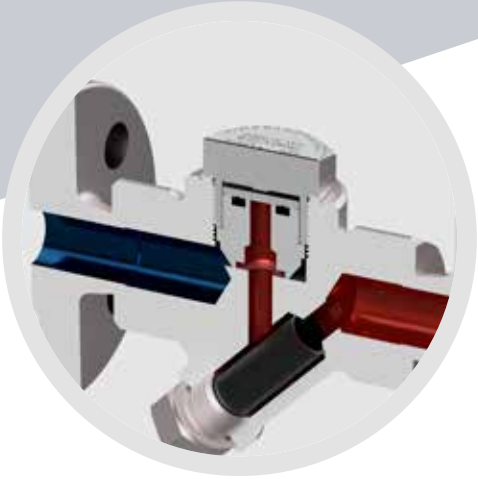
HTD 37 D

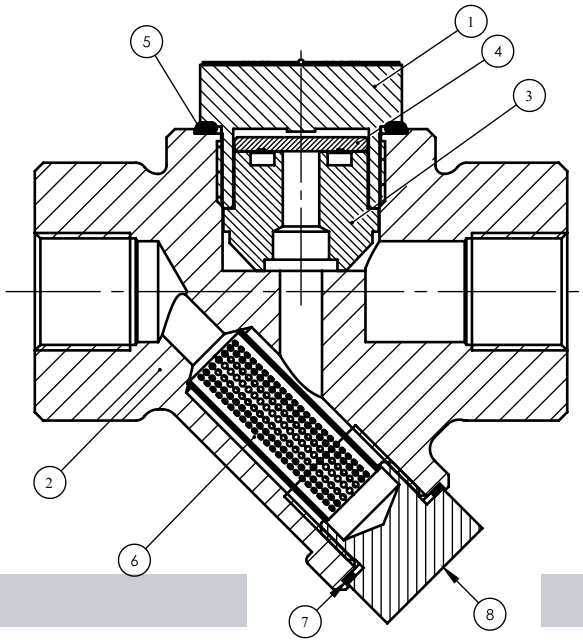




HTD 37 F







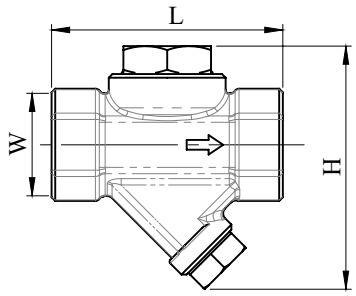
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	AISI 303
2	Korpusas	C22,8
3	Balnas	AISI 420
4	Diskas	AISI 420
5	Dangčio sandariklis	AISI 304/321
6	Filtras	AISI 304/321
7	Filtro sandariklis	AISI 304/321
8	Dangtelio veržlė	ST37-2

DYDŽIAI IR JUNGTYS
DN 15- 20 -25 FLANŠINĖS JUNGTYS PN40
1/2”-3/4”-1”Srieginės BSP ar NPT / BSP ar NPT

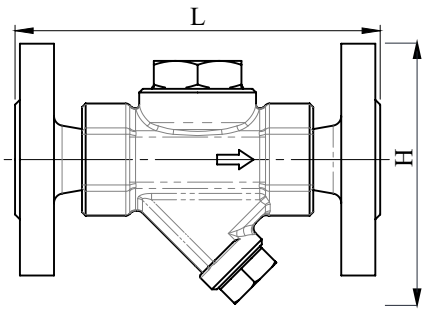
DARBO SĄLYGOS			
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	46
Maks.darbo temperatūra	TMO	°C	400
Maks.diferencinis slėgis	PMX	Bar	32
KORPUSAS			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	51
Max.leidžiama temperatūra	TMA	° C	400

PASKIRTIS	
Lyginimo mašinos	
Linijos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Vamzdynai su garo marškiniais	

SRIEGTOS JUNGTYS
BSP (papildomai: NPT, Kištukinis Suvirinimas)



FLANŠINĖS JUNGTYS
PN40 (papildomai: JIS10K; JIS20K; ANSI 150 LB; ANSI



DYDŽIAI	L	H	W	KG
1/2”	95	100	42	1
3/4”				1
1”				1,2

DYDŽIAI	L	H	KG
DN15	150	107	2,9
DN20			3,5
DN25	160		4

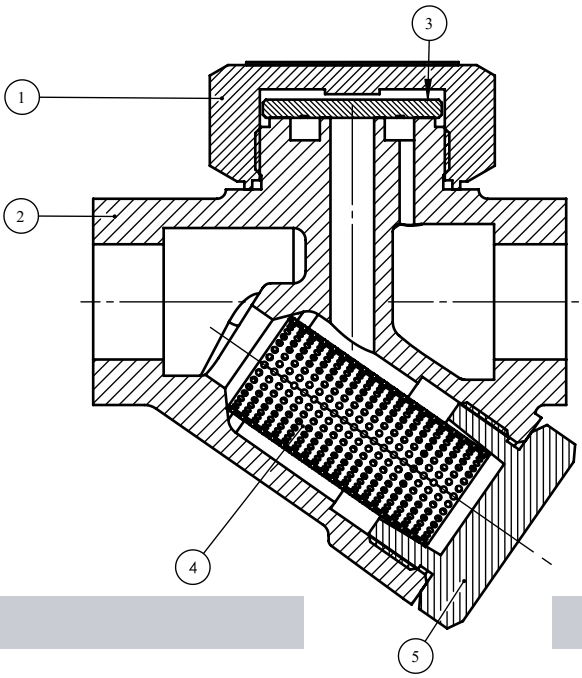
IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.																
	0,3	0,7	1	1,5	2	3	4	5	7	8	9	10	14	20	25	30	32
1/2" - DN 15	120	170	180	200	250	320	360	420	475	530	475	600	750	920	975	1100	1200
3/4” - DN 20																	
1” - DN 25																	

TERMODINAMINĖS GARO GAUDYKLĖS

HTD 50D





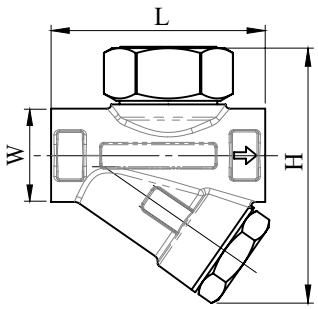
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	AISI 416
2	Korpusas	AISI 420
3	Diskas	AISI 416
4	Filtras	AISI304
5	Kamštis	AISI304

DYDŽIAI IR JUNGTYS
1/2”-3/4”-1” Kištukinis suvirinimas ANSI B16.11 DN15, DN20, DN25 Flanšinis
1/2”-3/4”-1”Srieginės BSP ar NPT

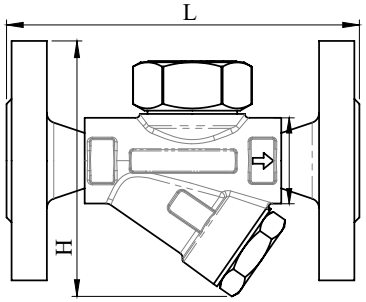
DARBO SĄLYGOS			
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	42
Maks. darbo temperatūra	TMO	°C	255
KORPUSAS			
Maks.leidžiamas slėgis	PMA	Bar	63
Maksimali leidžiama temperatūra	TMA	°C	400

PASKIRTIS	
Lyginimo mašinos	
Linijos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Vamzdynai su garo marškiniais	

SRIEGINĖ JUNGTIS ar KIŠTUKINIS SUVIRINIMAS
BSP (papildomai: NPT)



FLANŠINĖS JUNGTYS
PN40 (JIS10K; JIS20K; ANSI 150 LB; ANSI 300



DYDŽIAI	L	H	W	KG
1/2"	78	94	35	1
3/4"				1,10
1”	94	116	45	1,20

DYDŽIAI	L	H	KG
DN15	140	102	3
DN20	146	107	3,5
DN 25	160	125	4

Slėgio skirtumas – tai termodinaminio garo gaudyklės HTD-50 įėjimo ir išėjimo slėgio skirtumas. Maks. Darbinis priešslėgis neturi viršyti 80 % priešpriešinio slėgio.

IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.													
	0,7	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	20	30	42
1/2”- 3/4” DN15 - DN20	160	170	200	240	275	300	340	370	400	425	450	630	710	875
1” DN25	500	510	600	675	770	875	980	1070	1190	1250	1340	1700	1840	1900



TERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS

Būdinga THERMOSTATINĖS garo gaudyklių savybė yra ta, kad jos veikia pagal garo ir kondensato temperatūrų skirtumą, tai yra ištraukia iki tam tikros temperatūros atvėsusį kondensatą. Šis temperatūros skirtumas paprastai yra nuo 5 iki 30 ºC. Tai taip pat leidžia sistemai gauti naudos iš latentinės kondensato šilumos. Norėdami nustatyti proceso poreikius, susisiekite su savo HELS produktų konsultantu.

Naudojant THERMOSTATINĖS elementą, turintį didelį atsparumą korozijai, garų prisotinimo kreivė sekama su pastoviu skirtumu ir kondensatas bei oras išleidžiamas iš garo linijos. Jo neveikia vandens plaktukas ir jis yra labai atsparus korozijai.

Yra 2 tipų TERMOSTATINĖS garų gaudyklės:

1. Subalansuoto slėgio THERMOSTATINĖS garų gaudyklės (su kapsule kaip TERMOSTATINIU elementu)

2.BIMETALINĖS TERMOSTATINĖS garų gaudyklės (su BIMETALINĖMIS juostelėmis kaip TERMOSTATINIU elementu)

THERMOSTATINIŲ garų gaudyklių privalumai:

1) Maksimalus efektyvumas: atsižvelgiant į jų veikimo principą, šios garų gaudyklės gali turėti daugiausia naudos iš latentinės garų šilumos. Dėl šios priežasties tinkamiausias garų gaudyklių tipas, ypač lydinčioms linijoms, yra THERMOSTATINĖ garo gaudyklė.

2) Paprasta priežiūra: bet kokio gedimo atveju, užuot pakeitus gaudyklę, užteks tiesiog atidaryti dangtelį ir pakeisti esamą kapsulę.

3) Lengvas prijungimas: THERMOSTATINĖS garų gaudyklės gali būti jungiamos horizontaliai, vertikaliai, tam tikru kampu arba į šonus, jei jie yra tekėjimo kryptimi. Jie gali dirbti 100 % efektyviai visuose šių jungčių tipuose.

4) Oro ir nesikondensuojančių dujų išleidimas: Viena iš svarbiausių garų gaudyklės pareigų yra pašalinti sistemoje susikaupusį orą ir nesikondensuojančias dujas. Termostatinės gaudyklės veikia kaip automatinės oro išleidimo angos ir savo specialia konstrukcija apsaugo nuo hidrosmūgio efekto.

5) Padidina išleidimo kiekį: Kondensato išleidimo kiekį galima padidinti pakeitus konstrukciją. Naudojant daugiau nei vieną kapsulę kūne, iškrovimo pajėgumas gali padidėti arba trigubai. Kaip galima suprasti iš kapsulės savybių, iškrovimo pajėgumai priklauso nuo kapsulės tipo ir skaičiaus, taip pat nuo skersmens pokyčių. Šiuo klausimu jums padės produktų konsultantai.

PRODUKTŲ TIPAI	
HTC 46 D - HTC 46 F	KONTROLIUOJAMOS TEMPERATŪROS BIMETALINĖS GARO GAUDYKLĖS
HTF 46 D - HTF 46 F	BIMETALINĖS GARO GAUDYKLĖS
HTK 75 D - HTK 75 F	NERŪDIJANČIO PLIENO KORPUSO TERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS
HTK 76 D	ANGLINIO PLIENO KORPUSO TERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS
HTK 80 D - HTK 80 F	Y TIPO INTEGRUOTO FILTRO TERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS
HTK 90 K - HTK 90 KLM	TERMOSTATINĖS ŠVARIOS GARO GAUDYKLĖS
HYT 30 D - HYT 30 F	TERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS
HYT 35 D - HYT 35 F	DIDELIO NAŠUMO TERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS

REGULIUOJAMOS TEMPERATŪROS BIMETALINĖS GARO GAUDYKLĖS

HTC46 D

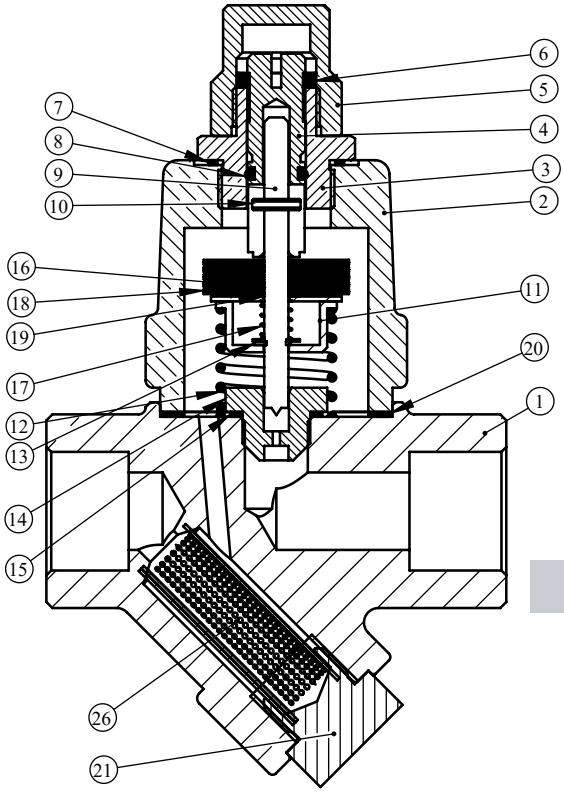


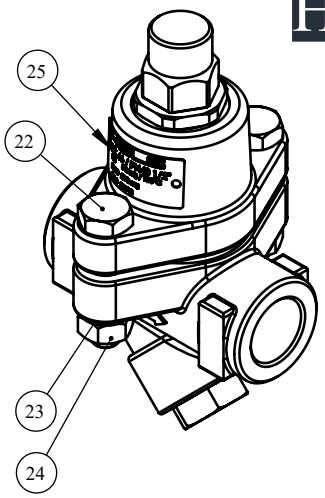


HTC46 F







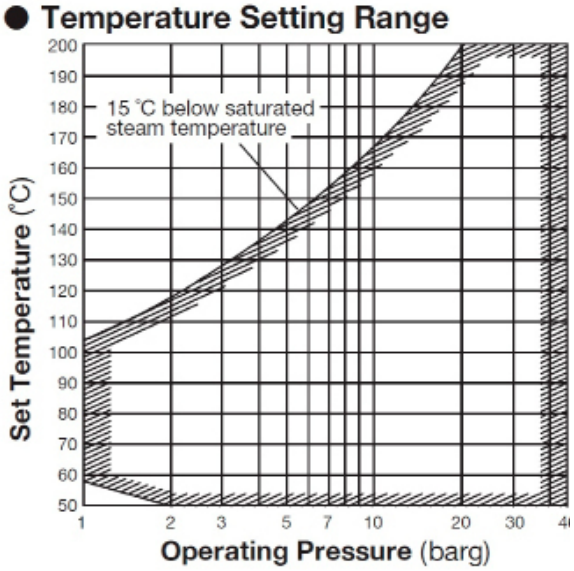


MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Korpusas	C22.8
2	Dangtis	C22.8
3	Reguliavimo varžto lizdas	AISI303
4	Reguliavimo varžtas	AISI303
5	Veržlė	AISI 303
6	Užrakto veržlė	AISI 304/321
7	Dangčio sandariklis	AISI 304/321
8	O-žiedas Ø9×2	FKM
9	Vožtuvas	AISI 420
10	Spyruoklės segtukas	AISI 304/321
11	Spyruoklės kreipiančioji	AISI 304/321
12	Spyruoklės atrama	AISI 302
13	Užspaudžiamas žiedas	AISI 304/321

MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
14	Balnas	AISI 303
15	Sėdynės tarpiklis	AISI 304/321
16	Poveržlė	AISI 304/321
17	Grįžtamoji spyruoklė	AISI 302
18	Bimetalas	BIMETALAS
19	Traukos plokštė	AISI 304/321
20	Grafito sandariklis	GRAFITAS
21	Šešiakampis	AISI 304/321
22	Varžtas	AISI 304/321
23	Spyruoklės poveržlė	AISI 304/321
24	Veržlė	AISI 304/321
25	Etiketė	ALUMINIUM
26	Koštuvas	AISI 304/321

DYDŽIAI IR JUNGTYS
1/2”-3/4”-1” Kištukinis suvirinimas ANSI B16.11
1/2”-3/4”-1” Srieginės jungtys BSP ar NPT
DN 15- 20 -25 FLANŠINĖS JUNGTYS PN40 (papildomai: JIS10K; JIS20K, ANSI150 LB; ANSI 300LB)

DARBO SĄLYGOS			
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	22
Maks. darbinė temperatūra	TMO	°C	250
Min. darbinis slėgis	PMA	Bar	1
Kondensato temperatūros nustatymo diapazonas	50-200 °C (žr. lentelę dešinėje)		



* Nustatoma temperatūra turi būti didesnė nei 15°C žemiau garų prisotinimo temperatūros. Spąstai gali būti montuojami tiek horizontaliai, tiek vertikaliai.

REGULIUOJAMOS TEMPERATŪROS BIMETALINĖS GARO GAUDYKLĖS

HTC46 D



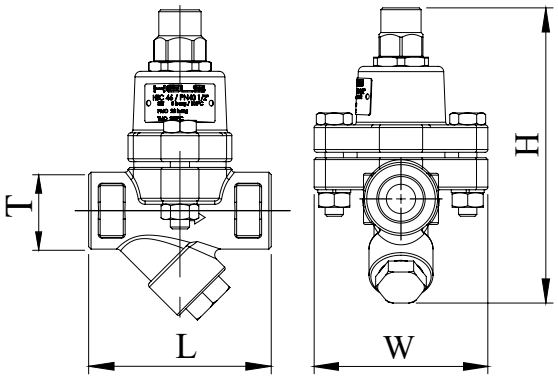


HTC46 F

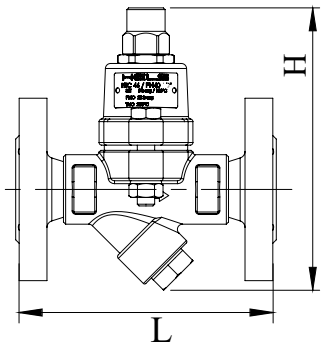




SRIEGTOS JUNGTYS

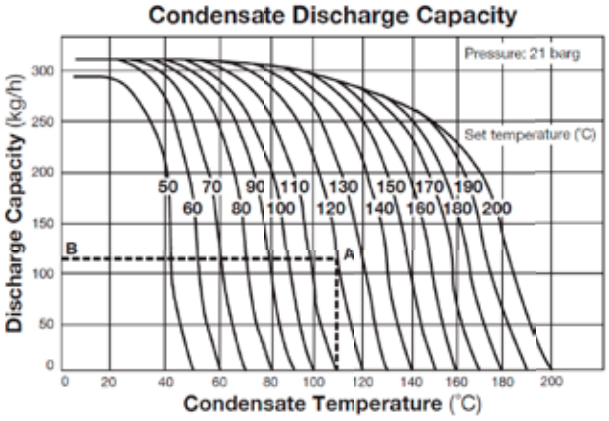


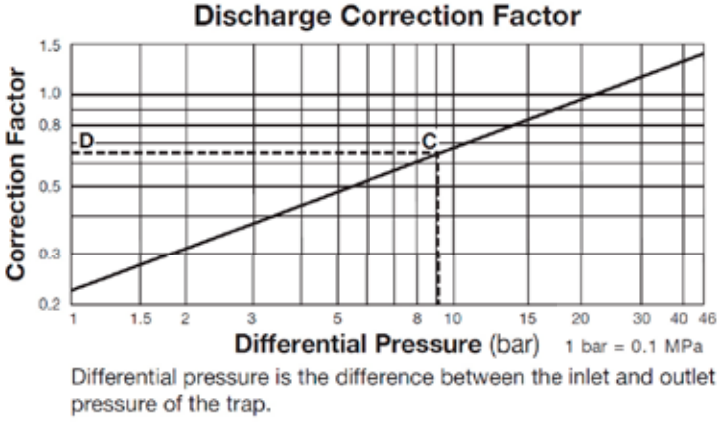
FLANŠINĖS JUNGTYS



DYDŽIAI		L	H	W	T	KG
SRIEGTOS JUNGTYS BSP (papildomai: NPT)	1/2"	95	162	95	41	1,8
	3/4"					1,9
	1"					2

DYDŽIAI		L	H	KG
FLANŠINĖS JUNGTYS PN40 (papildomai: JIS10K, JIS20K; ANSI 150 lb; ANSI 300 LB)	DN15	150	162	3,6
	DN20	150		4,1
	DN25	160		4,3





Iškrovimo pajėgumo įvertinimas
Pavyzdys: Kondensato, išleidžiamo iš 9 barg į atmosferą 110 °C temperatūroje iš gaudyklės, nustatytos iki 120 °C, srautas nustatomas taip.
1 veiksmas: naudokite iškrovos talpos grafiką.
Nuo 110°C kondensato temperatūros horizontalioje ašyje sekite vertikalią liniją, kol ji susikirs su 120°C nustatytos temperatūros kreive (taškas A).
Iš A sekite horizontalią liniją iki vertikalios ašies (taškas B) ir perskaitykite iškrovimo pajėgumą, 120 kg/val.
2 veiksmas: naudokite korekcijos grafiką.
Kadangi išleidimo talpos grafikas yra pagrįstas 21 barg garo slėgiu, reikia naudoti pataisos koeficientą, kad būtų galima pakoreguoti išleidimo talpos vertę pagal tikrąjį slėgio skirtumą gaudykloje. Skaitykite nuo 9 barg horizontalioje ašyje iki įstrižainės linijos (taškas C), tada iki pataisos koeficiento (taškas D), 0,64. 1 žingsnyje gautą iškrovimo pajėgumą padauginkite iš pataisos koeficiento, kad gautumėte tikrąjį iškrovimo pajėgumą; 120 kg/h × 0,64 = 76,8 kg/h

PARAIŠKŲ SVARSTYMAS

NENAUDOKITE jokioms reikmėms, išskyrus garų sekimo linijas, akumuliacinių rezervuarų gyvatukus, prietaisų korpusus, GARO GAUDYKLĖS ventiliaciją ir kondensato linijų apsaugą nuo užšalimo. TINKA nuo garų sekimo linijų arba akumuliacinės talpyklos ritinių TIK, JEI reikiamas produkto klampumas išliks, kai kondensatas atšaldomas mažiausiai 15°C, net iki kondensato, kurio temperatūra žemesnė nei produkto temperatūra.

TINKAMAS naudoti ant prietaisų korpusų, TIK JEI garų arba kondensato temperatūra korpusuose nesugadins prietaiso. TINKA naudoti kaip išorinę INDUSTRINĖS GARO GAUDYKLĖS orlaidę arba kaip neužšąlantį vožtuvą kondensato linijų apsaugai nuo užšalimo.

BIMETALINĖS GARO GAUDYKLĖS

HTF 46 D

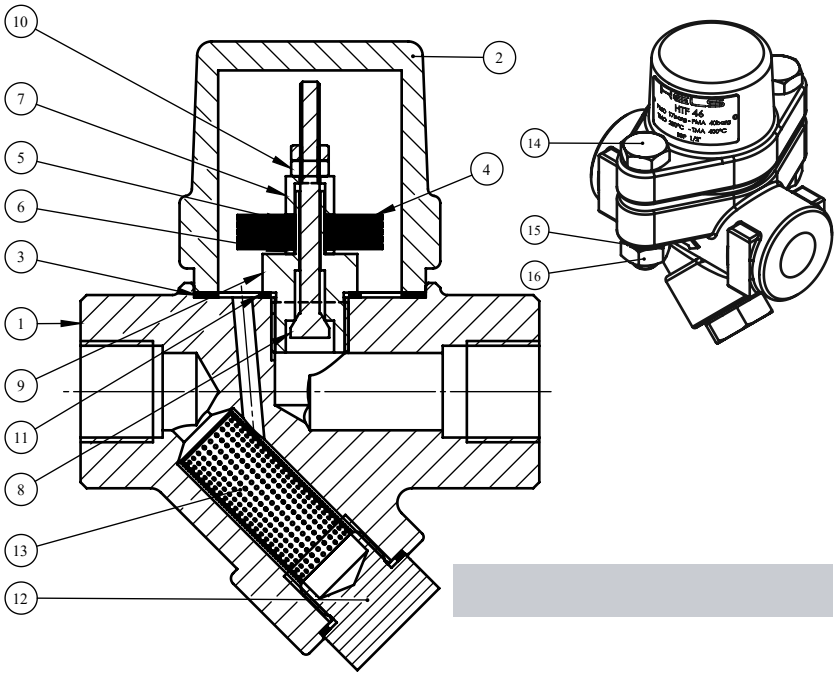




HTF 46 F





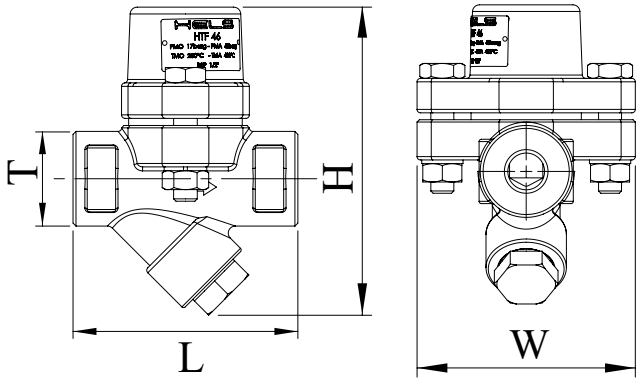


MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Korpusas	C22.8
2	Dangtis	C22.8
3	Dangčio sandariklis	Grafitas
4	Bimetalo elementas	Bimetalas
5	Poveržlė	AISI 304/321
6	Traukos plokštė	AISI 304/321
7	Dangtelis	AISI 304/321
8	Vožtuvo kotas	AISI 420
9	Vožtuvo sėdynė	AISI 303
10	Veržlė	AISI 304/321
11	Vožtuvo sėdynės sandariklis	AISI 304/321
12	Šešiakampis	
13	Filtras	AISI 304/321
14	Varžtas M10×50 - DIN931	AISI 304/321
15	Spyruoklės poveržlė	AISI 304/321
16	Veržlė; M10 - DIN934	AISI 304/321

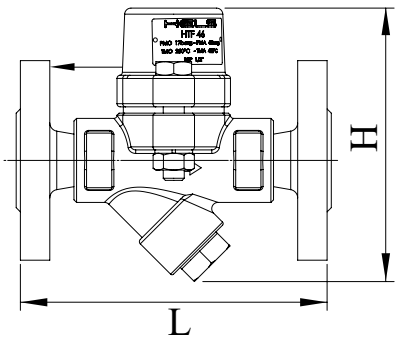
DARBO SĄLYGOS			
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	17
Maks. darbinė temperatūra,	TMO	°C	250
Korpusas			
Maks.leidžiamas slėgis	PMA	Bar	40
Max.leidžiama temperatūra	TMA	°C	400

DYDŽIAI IR JUNGTYS
1/2”-3/4”-1”Srieginės BSP ar NPT
DN 15- 20 -25 FLANŠINĖS JUNGTYS PN40 (papildomai: JIS10K; JIS20K, ANSI 150 lb; ANSI 300 lb)

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS



DYDŽIAI		L	H	W	T	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1/2"	95	130	95	41	1,9
	3/4"					1,8
	1"					1,7

DYDŽIAI		L	H	KG
FLANŠINIS	DN15	150	162	3,4
	DN20			4
	DN25	160		4,2

IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI		DIFERENCINIS SLĖGIS bar.									
		0,5	1	2	4	6	8	10	12	14	17
HTF-46	½" , ¾" , 1"	125	200	320	410	455	485	500	540	580	600
	DN15, 20, 25										

TERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS

HTK 75D

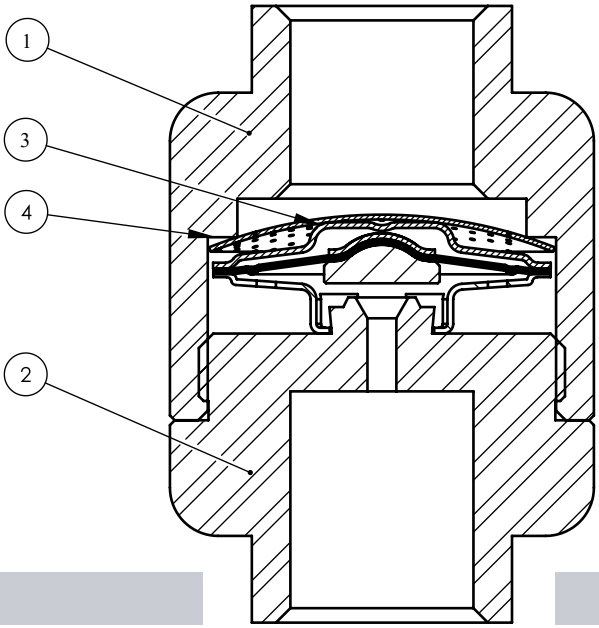




HTK 75F







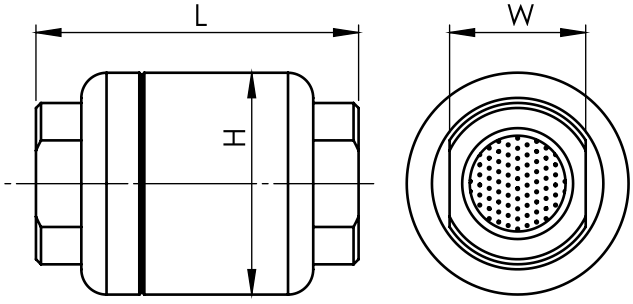
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	AISI 304/321
2	Korpusas	AISI 304/321
3	Kapsulė	AISI 304/321
4	Koštuvas	AISI 304/321

DYDŽIAI IR JUNGTYS
DN 15-20-25 FLANŠINĖS JUNGTYS
1/2" - 3/4" - 1" Srieginės jungtys - BSP ar NPT

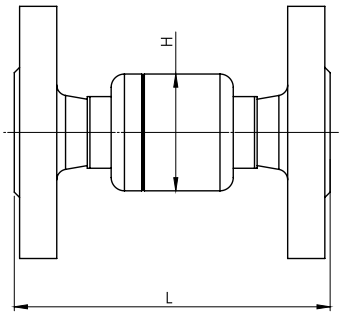
DARBO SĄLYGOS			
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	32
Maks. darbinė temperatūra	TMO	°C	250
Maks.diferencinis slėgis	PMX	Bar	21
KORPUSAS			
Maks leidžiamas slėgis	PMA	Bar	20
Maksimali leidžiama temperatūra	TMA	°C	284

PASKIRTIS	
Lyginimo mašinos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Vamzdynai su garo marškiniais	
Oro išleidimas garo linijose	

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS



DYDŽIAI		L	H	W	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1/2 "	64	Ø44	27	0,4
	3/4 "			36	
	1 "			40	

DYDŽIAI		L	H	KG
FLANŠINĖS JUNGTYS	DN15	119	Ø44	1
	DN20			
	DN25			

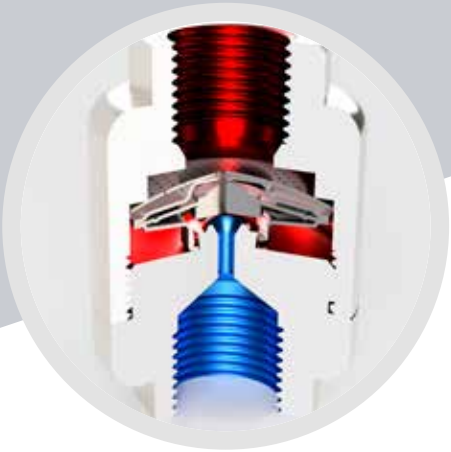
IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

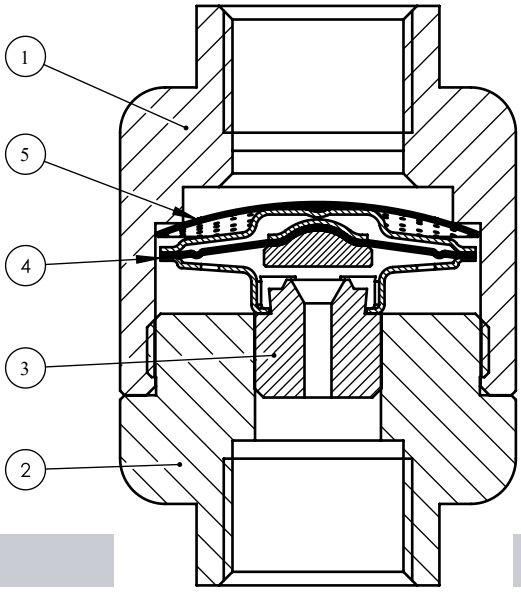
DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.																
	0,2	0,3	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4,5	6	7	8	9	10	12	14	21
SRIEGTOS	40	50	70	78	95	120	135	175	215	250	270	290	305	320	355	400	450
FLANŠINĖS																	

THERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS

HTK76





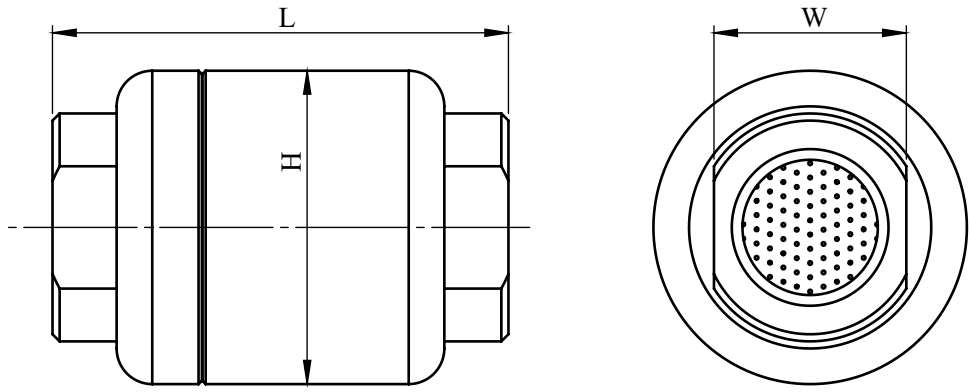


MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	1020
2	Korpusas	1020
3	Balnas	AISI 304/321
4	Kapsulė	AISI 304/321
5	Koštuvas	AISI 304/321

DYDŽIAI IR JUNGTYS
1/2” - 3/4” - 1”Srieginės - BSP ar NPT

DARBO SĄLYGOS			
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	32
Maks. darbinė temperatūra	TMO	°C	250
Maks.diferencinis slėgis	PMX	Bar	21
KORPUSAS			
Maks.leidžiamas slėgis	PMA	Bar	20
Maks leidžiama temperatūra	TMA	°C	284

PASKIRTIS	
Lyginimo mašinos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Vamzdynai su garo marškiniais	
Oro išleidimas garo linijose	



DYDŽIAI		L	H	W	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1/4"	64	Ø44	27	0,4
	1/2 "				
	3/4 "			36	
	1 "			40	

IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.																
	0,2	0,3	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4,5	6	7	8	9	10	12	14	21
HTK 76	40	50	70	78	95	120	135	175	215	250	270	290	305	320	355	400	450

THERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS

HTK 80D

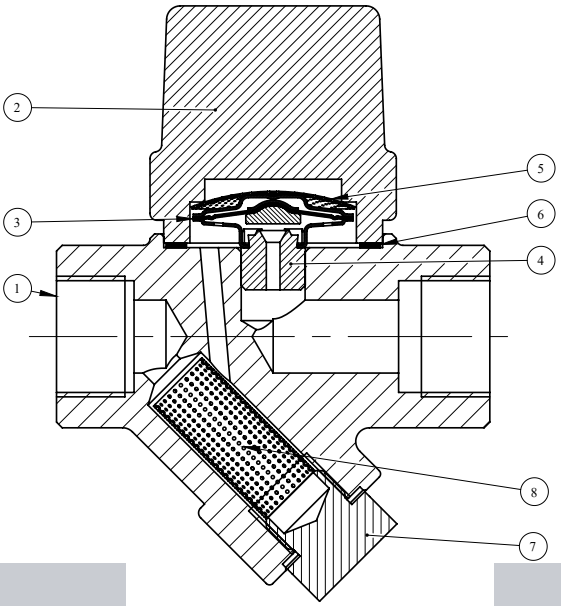


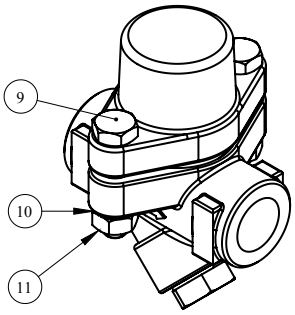


HTK 80F







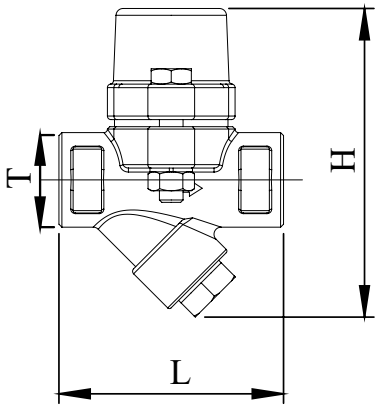


MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Korpusas	C22.8
2	Dangtis	C22.8
3	Kapsulė	AISI 304/321
4	Balnas	AISI 303
5	Koštuvas	AISI 304/321
6	Dangčio sandariklis	Grafitas
7	Šešiakampis	AISI 304/321
8	Filtras	AISI 304/321
9	Varžtas	AISI 304/321
10	Spyruoklės poveržlė	AISI 304/321
11	Veržlė	AISI 304/321

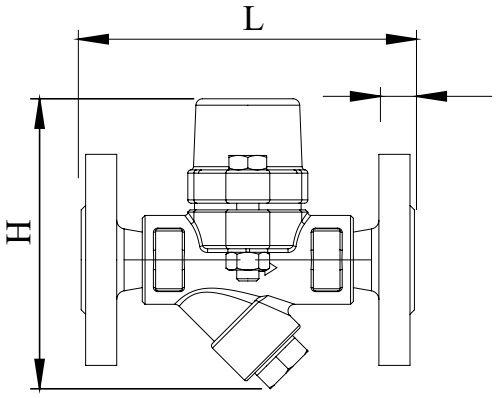
DARBO SĄLYGOS			
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	22
Maks.darbo temperatūra	TMO	°C	250
Maks.diferencinis slėgis	PMX	Bar	22
Maks.leidžiamas slėgis	PMA	Bar	40
Maks.leidžiama temperatūra	TMA	°C	400

PASKIRTIS	
Lyginimo mašinos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Vamzdynai su garo marškiniais	
Oro išleidimas garo linijose	

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS



DIMENSIJOS

	DYDŽIAI	L	H	T	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1/2"	95	130	41	2
	3/4"				2,1
	1"				2,2

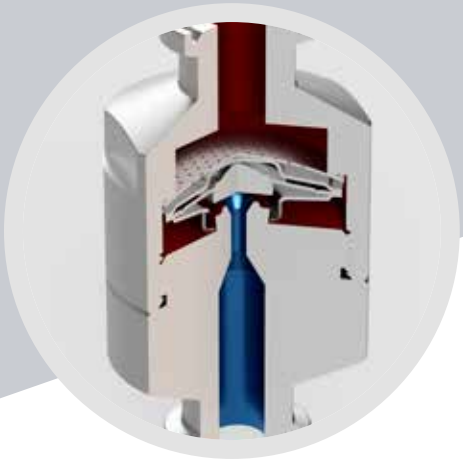
	DYDŽIAI	L	H	KG
FLANŠINĖS JUNGTYS PN40 (papildomai: JIS10K, JIS20K; ANSI 150 LB; ANSI	DN15	150	130	3,6
	DN20			4,2
	DN25	160		4,5

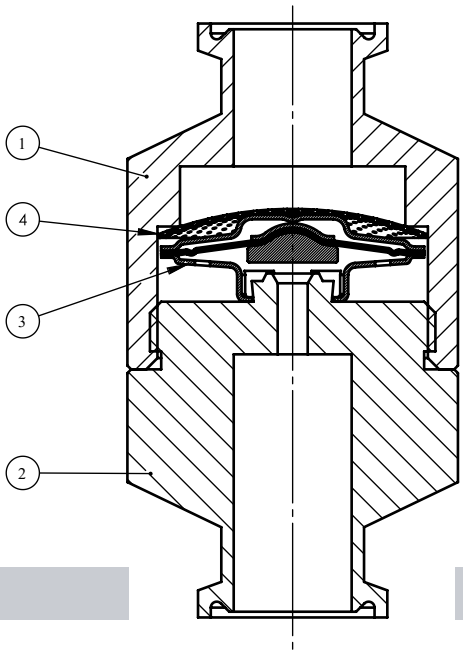
IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.																
	MODELIŲ DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.														
		0,2	0,3	0,5	1	1,5	2	3	4	6	8	10	13	15	20	22
HTB-46	½" , ¾" , 1"	70	120	140	255	330	385	455	510	600	670	700	720	750	775	795
	DN15, 20, 25															

ŠVARAUS GARO GAUDYKLĖS

HTK 90K





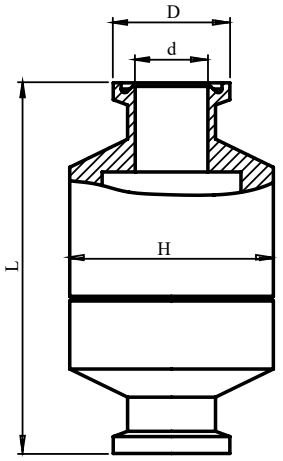


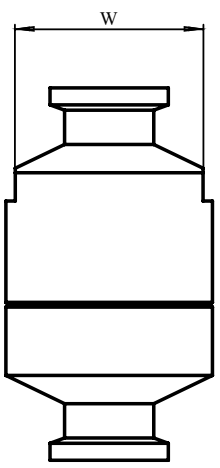
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	AISI 316
2	Korpusas	AISI 316
3	Kapsulė	AISI 304/321
4	Koštuvas	AISI 304/321

DYDŽIAI IR JUNGTYS
Užspaudžima jungtis 1/2” - 3/4” - 1” ASME BPE
Paviršiaus šiurkštumas Ra 0,8 µm

DARBO SĄLYGOS			
Nominalus slėgis	PN16		
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	10
Maks.leidžiama temperatūra	TMA	°C	177
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	6
Maks. darbinė temperatūra	TMO	°C	165
Maks. diferencinis slėgis	PMX	Bar	6

PASKIRTIS	
Chemijos pramonė	
Farmacijos pramonė	
Maisto pramonė	
Autoklavai	





IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.											
DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.										
	0,5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	2	3	4	5	6
HTK 90K	120	130	137	144	149	154	194	222	241	262	275

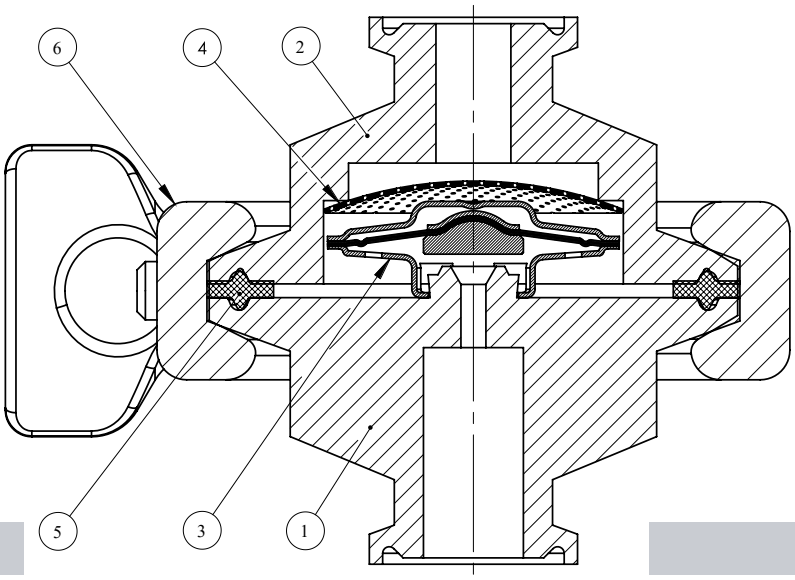
DYDŽIAI	L	H	W	D	d	KG
1/2 "	79	Ø44	40	Ø25	Ø9,5	0,4
3/4 "					Ø15,7	
1 "				Ø50	Ø22	

ŠVARAUS GARO GAUDYKLĖS

HTK 90KLM







MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	AISI 316L
2	Korpusas	AISI 316L
3	Kapsulė	AISI 304/321
4	Koštuvas	AISI 304/321
5	Sandariklis	PTFE
6	Antgalio spaustukas	CF8

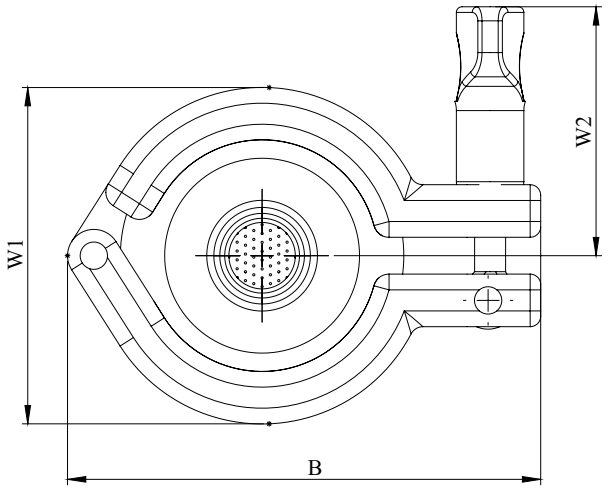
DYDŽIAI IR JUNGTYS

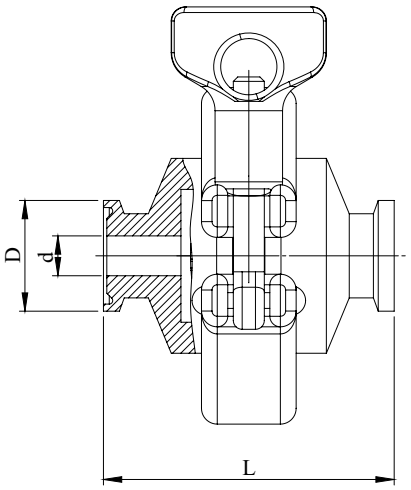
Užspaudžima jungtis 1/2” - 3/4” - 1” ASME BPE

Paviršiaus šiurkštumas Ra 0,8 µm

DARBO SĄLYGOS			
Nominalus slėgis	PN16		
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	10
Maks.leidžiama temperatūra	TMA	°C	177
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	6
Maks.darbo temperatūra	TMO	°C	165
Maks.diferencinis slėgis	PMX	Bar	6

PASKIRTIS	
Maisto pramonė	
Chemijos pramonė	
Farmacija	
Autoklavai	





IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.										
	0,5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	2	3	4	5	6
HTK90KLM	151	165	187	206	218	244	437	690	760	800	850

DYDŽIAI	B	W1	W2	L	D	d	KG
DN15	101	76,1	52	66	Ø25	Ø9,5	0,54
DN20						Ø15,7	
DN25					Ø50,5	Ø22	

TERMOSTATINĖS GARO GAUDYKLĖS

HY 30D

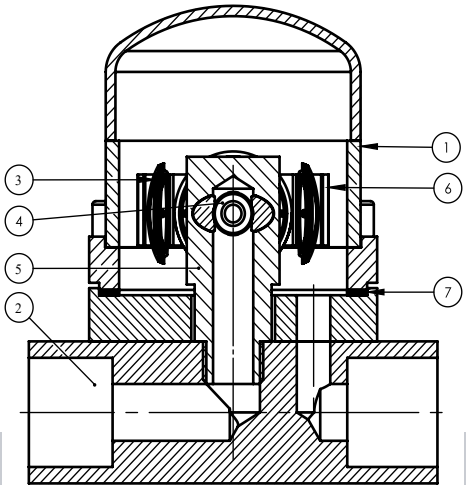


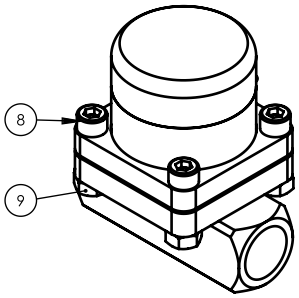


HY 30F









MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	ASTM A105
2	Korpusas	ASTM A105
3	Kapsulė	AISI 304/321
4	Kapsulės balnas	AISI 304/321
5	Sėdynės lizdas	ST37,2
6	Slėgio spyruoklė	AISI 301L
7	Dangčio sandariklis	Grafitas
8	Varžtas	8,8
9	Veržlė	8,8

DYDŽIAI IR JUNGTYS

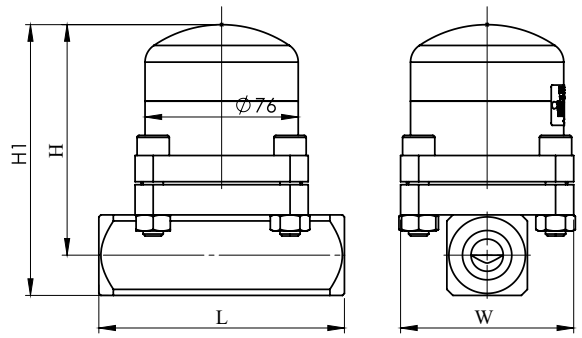
DN 15-20-25 FLANŠINĖS JUNGTYS

1/2" - 3/4" - 1" Srieginės / (BSP ar NPT))

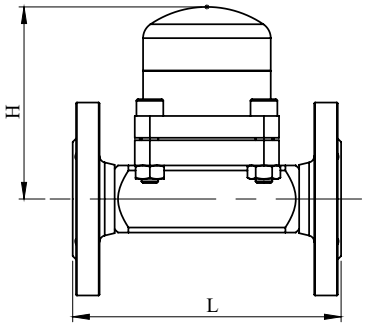
DARBO SĄLYGOS			
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	22
Maks.darbo temperatūra	TMO	°C	250
Maks. diferencinis slėgis	PMX	Bar	22
Korpusas			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	40
Maksimali leidžiama temperatūra	TMA	°C	400

PASKIRTIS	
Lyginimo mašinos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Šilumokaičiai	
Dideli oro šildytuvai	

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS PN40



DYDŽIAI		L	H	H	W	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1/2 "	122	144	124	86	3,1
	3/4 "					
	1 "					

DYDŽIAI		L	H	KG
FLANŠINĖS JUNGTYS	DN15	150	124	4,4
	DN20			5
	DN25	160		5,2

IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.													
	0,2	0,3	0,5	1	1,5	2	3	4	6	8	10	13	15	22
DN15	240	300	400	620	800	970	1300	1400	1750	2100	2370	2500	2750	3000
DN20	240	300	400	620	800	970	1300	1400	1750	2100	2370	2500	2750	3000
DN25	240	300	400	620	800	970	1300	1400	1750	2100	2370	2500	2750	3000

TERMOSTATINĖ GARŲ GAUDYKLĖ

HY 35D

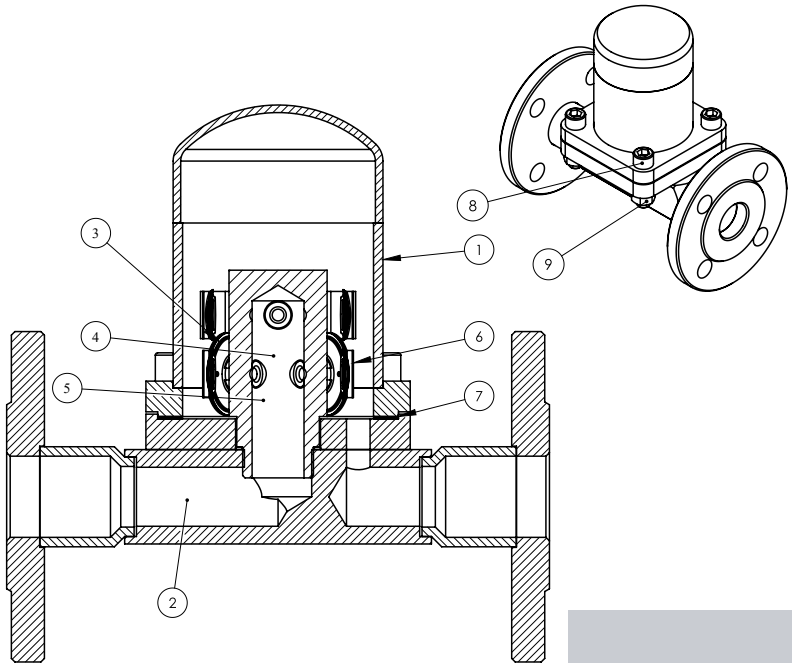




HY 35F







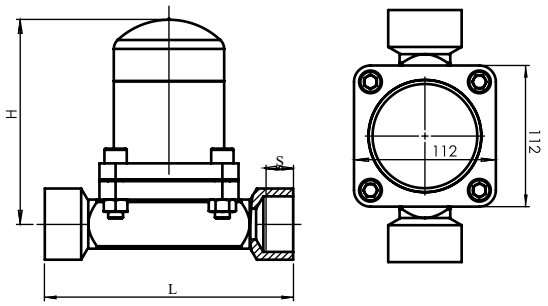
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	ASTM A105
2	Korpusas	ASTM A105
3	Kapsulė	AISI 304/321
4	Kapsulės balnas	AISI 304/321
5	Sėdynės lizdas	ST37,2
6	Slėgio spyruoklė	AISI 301L
7	Dangčio sandariklis	Grafitas
8	Varžtas	8,8
9	Veržlė	8,8

DYDŽIAI IR JUNGTYS
DN 32-40-50 FLANŠINĖS JUNGTYS
11/4”-11/2”-2” Srieginės / (BSP / NPT)

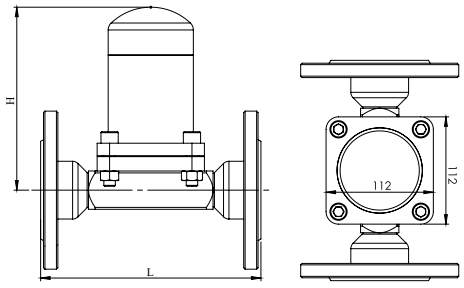
DARBO SĄLYGOS			
Maks.darbo slėgis	PMO	Bar	22
Maks.darbo temperatūra	TMO	°C	250
Maks. diferencinis slėgis	PMX	Bar	22
Korpusas			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	40
Maksimali leidžiama temperatūra	TMA	°C	400

PASKIRTIS	
Šilumokaičiai	
Dideli oro šildytuvai	
Lyginimo mašinos	
Oro įleidėjai garų linijose	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Vamzdynai su garo marškiniais	

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS PN40



DYDŽIAI		L	H	S
SRIEGTOS JUNGTYS	11/4”	200	170	24
	11/2”			
	2”		190	

DYDŽIAI		L	H
FLANŠINĖS JUNGTYS	DN32	230	191
	DN40		
	DN50		

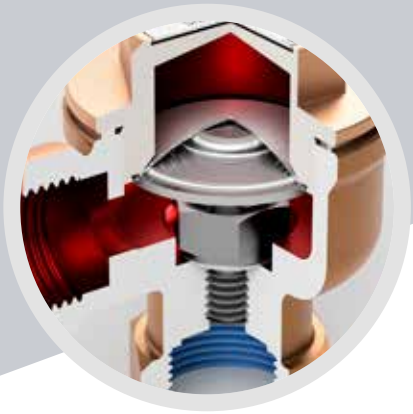
IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

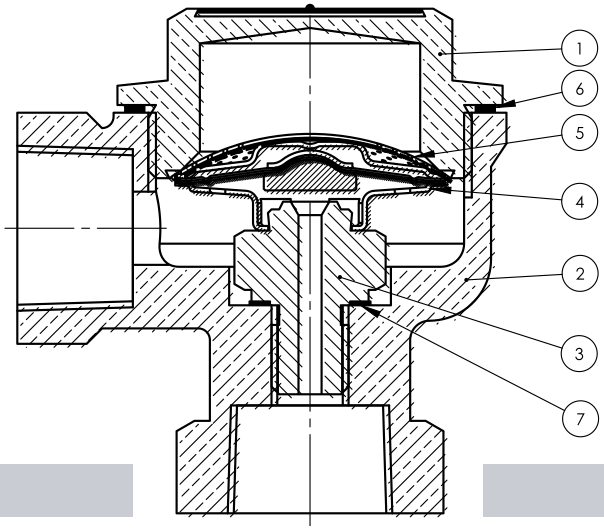
DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.													
	0,2	0,3	0,5	1	1,5	2	3	4	6	8	10	13	15	22
DN32	560	800	1120	1760	2240	2700	3200	3840	4560	4700	4960	5200	5600	5900
DN40	560	800	1120	1760	2240	2700	3200	3840	4560	4700	4960	5200	5600	5900
DN50	700	1000	1400	2200	2800	3400	4000	4800	5700	5890	6200	6600	7000	7400

THERMOSTATINĖS GARŲ GAUDYKLĖS

HKA 16





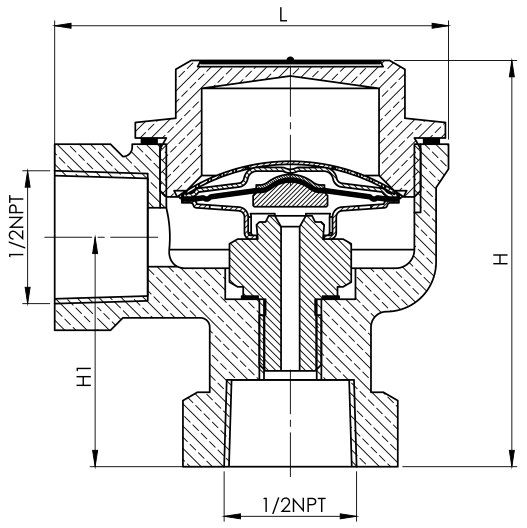


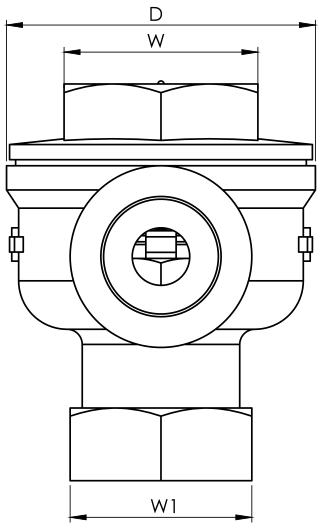
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	MSS6
2	Dangčio sandariklis	AISI 304/321
3	Korpusas	MSS6
4	Kapsulės slėgimo plokštė	AISI 304/321
5	Kapsulė	AISI 304/321
6	Filtras	AISI 304/321
7	Balnas	AISI 303

DYDŽIAI IR JUNGTYS
1/2” Srieginės / (NPT)

DARBO SĄLYGOS			
Maks. darbo slėgis	PMO	Bar	13
Maks.darbo temperatūra	TMO	°C	250
Korpusas			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	16
Maksimali leidžiama temperatūra	TMA	°C	250

PASKIRTIS	
Lyginimo mašinos	
Garo separatoriai	
Radiatoriai	
Garo vamzdynų gale	
Galo kolektoriai	





DYDŽIAI		L	H	H1	D	W	W1	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1/2”	64	66	37	Ø51	32	30	0,47

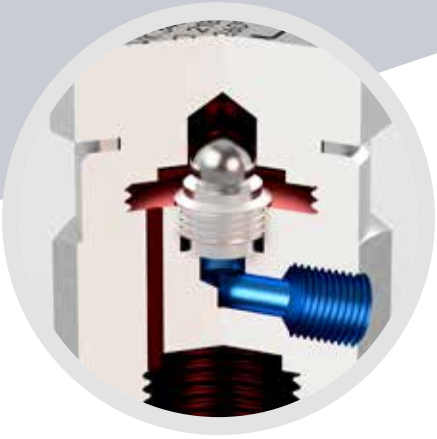
IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.													
	0,2	0,3	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	5	7	8	10	13
1/2”	170	200	245	290	320	380	420	500	550	600	650	690	730	800

VAKUUMO PERTRAUKĖJAI

HVK34

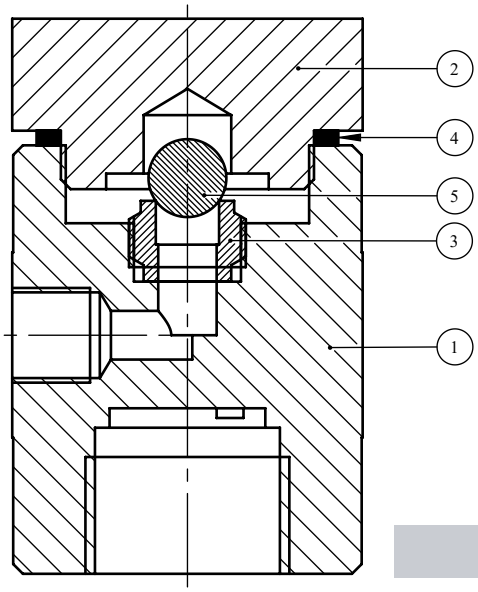




HVK35







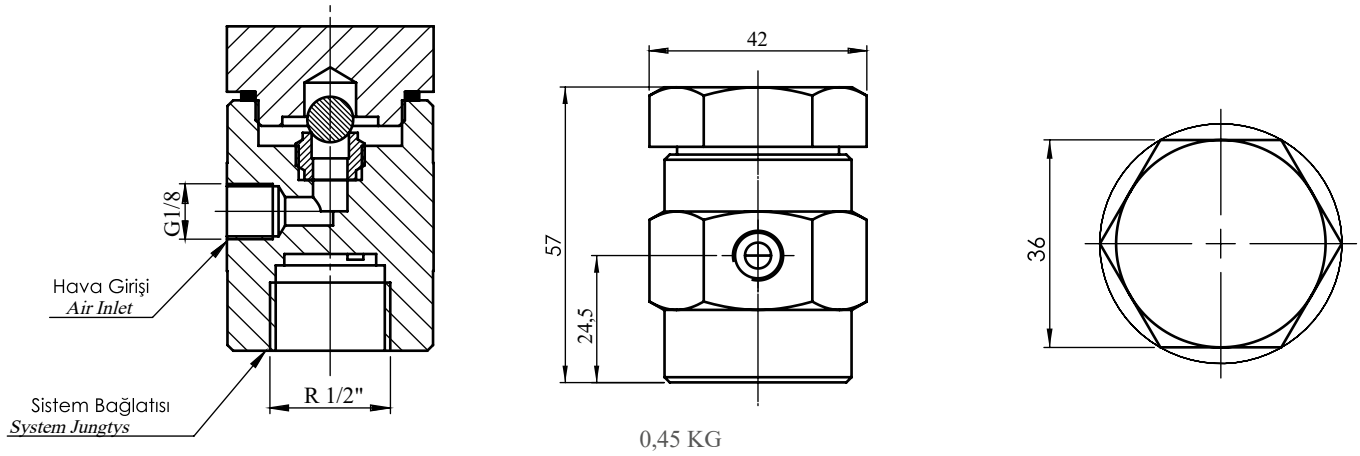
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Korpusas	AISI 304/321 & Žalvaris
2	Dangtis	AISI 304/321 & Žalvaris
3	Balnas	AISI 304/321
4	Sandariklis	AISI 304/321
5	Vožtuvas	AISI 304/321

DYDŽIAI IR JUNGTYS

1/2” Srieginės / (BSP / NPT)

DARBO SĄLYGOS			HVK34	HVK35
Maks.leidžiamas slėgis	PMA	Bar	25	16
Maks.leidžiama temperatūra	TMA	°C	250	260
Maks. darbo slėgis	PMA	Bar	21	14
Maks. darbo temperatūra	TMA	°C	400	250

PASKIRTIS	
Lyginimo mašinos	
Džiovinimo mašinos	
Presavimo mašinos	
Vamzdynai su garo marškiniais	



0,45 KG

Vakuuminiai pertraukikliai apsaugo nuo vamzdynuose ir proceso įrenginiuose susidariusio vakuumo ir užtikrina efektyvų kondensato pašalinimą iš įrenginio. Tiksliai apdirbtas nerūdijančio plieno rutulys užtikrina visišką sandarumą normaliai veikiant. Aušinimas: garai pradeda kondensuotis dėl slėgio kritimo. Rutulys lieka ant slenksčio, kol slėgis viršuje pasiekia mažesnę reikšmę nei įėjimo slėgis (atmosferos slėgis). Vakuuminiame taške kamuolys palieka sėdynę. Oras patenka iš viršaus ir neleidžia susidaryti vakuumui.

IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	ΔP (mm / Hg)									
	25	30	40	50	100	150	200	250	300	400
1/2” dm³ / s	0,71	0,76	0,82	0,96	1,35	1,57	1,80	1,93	2,10	2,38

ORO IŠLEIDĖJAI

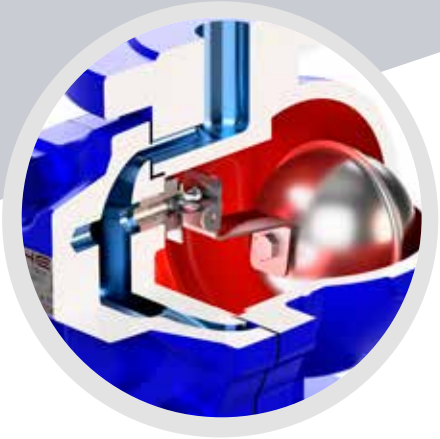
HA 20D

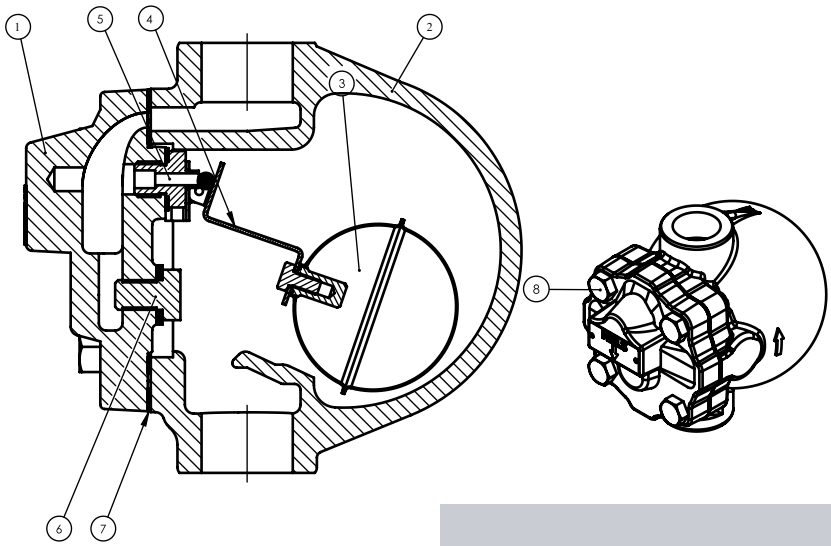




HA 20F







MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	GGG 40,3
2	Korpusas	GGG 40,3
3	Plūdė	AISI 304/321
4	Plūdės svirtis	AISI 304/321
5	Plūdės lizdas	AISI 420
6	Aklas varžtas	AISI 304/321
7	Dangčio sandariklis	Grafitas
8	Varžtas	8,8

DYDŽIAI IR JUNGTYS

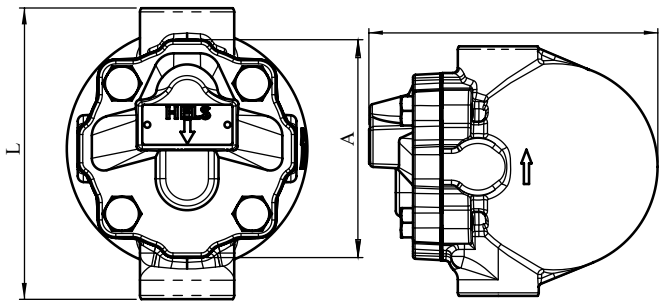
DN 15-20-25 FLANŠINĖS JUNGTYS

1/2”-3/4” - 1” Srieginės (BSP / NPT)

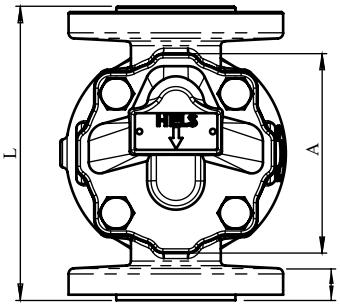
DARBO SĄLYGOS			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	16
Maks. leidžiama temperatūra	TMA	°C	250
Maks. dif.slėgis	PMX	Bar	14
Maks. darbo slėgis	PMO	Bar	16
Maks. darbinė temperatūra	TMO	°C	250

PASKIRTIS	
Karšto vandens sistemos	
Geoterminės linijos	
Skysčių vamzdynai	

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS PN16



DYDŽIAI		L	H	A	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1/2 "	145	168	110	4
	3/4 "				4
	1 "				4,2

DYDŽIAI		A	L	KG
FLANŠINĖS JUNGTYS	DN15	110	150	4
	DN20			4,5
	DN25		160	6

IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	**DIFERENCINIS SLĖGIS bar.**											
	0,2	0,3	0,4	0,5	1	2	3	4	5	7	10	14
HA 20 (dm³ / s)	0,15	0,2	0,27	0,36	0,54	1	1,4	1,8	2,1	2,8	3,7	5

ORO IŠLEIDĖJAI

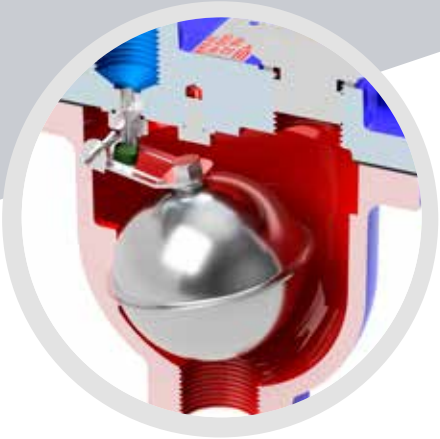
HA 21



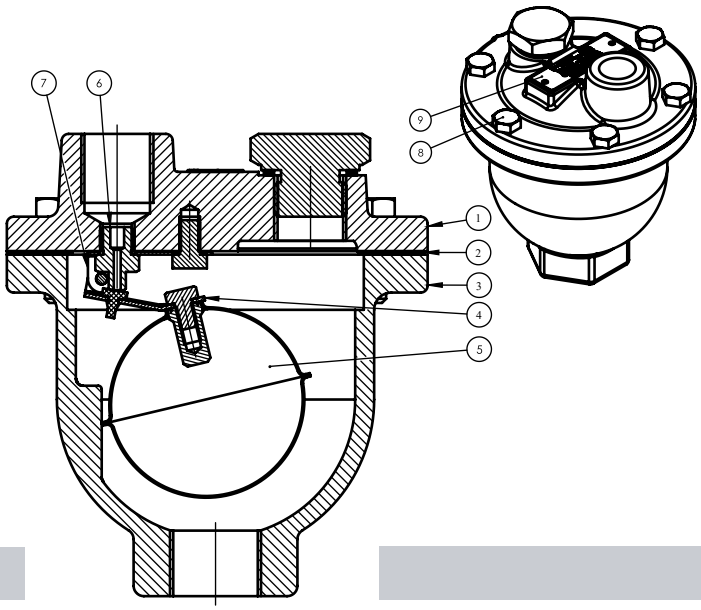


HA 24





HA 21 HA 24



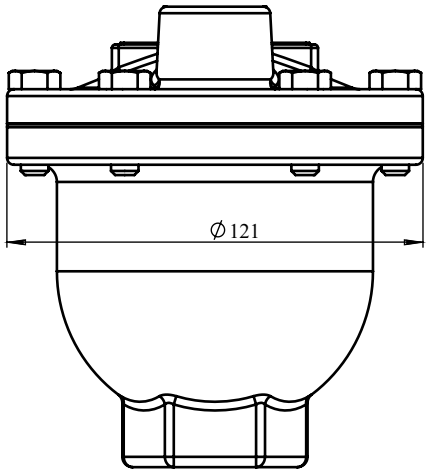
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		HA 24	HA 21
1	Dangtis	AISI 304/321	GGG 40,3
2	Dangčio sandariklis	Grafitas	Grafitas
3	Korpusas	AISI 304/321	GGG 40,3
4	Plūdės svirtis	AISI 304/321	AISI 304/321
5	Plūdė	AISI 304/321	AISI 304/321
6	Plūdė sėdynė	AISI 420	AISI 420
7	Plūdės svirties lizdas	AISI 304/321	AISI 304/321
8	Varžtas	8,8	8,8
9	Gamyklinė lentelė	AISI 304/321	AISI 304/321

DYDŽIAI IR JUNGTYS

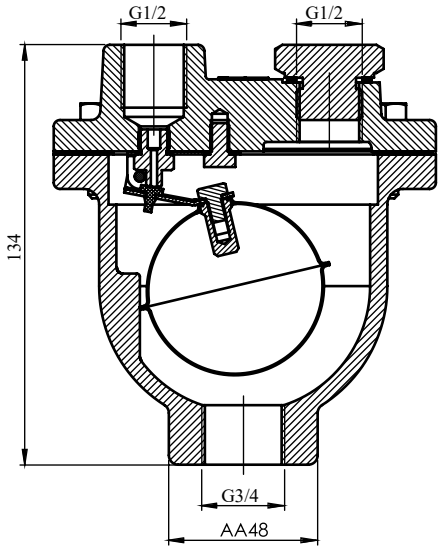
INLET G 3/4" / G3/4" - OUTLET G 1/2" / G1/2"

DARBO SĄLYGOS			
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	16
Maks.leidžiama temperatūra	TMA	°C	200
Maks. dif. slėgis	PMX	Bar	14
Maks. darbo slėgis	PMO	Bar	16
Maks. darbinė temperatūra	TMO	°C	200

PASKIRTIS	
Karšto vandens sistemos	
Geoterminiai vamzdynai	
Skysčių vamzdynai	



2,5 KG



IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.											
	0,2	0,3	0,4	0,5	1	2	3	4	5	7	10	14
HA 21-24 (dm³ / s)	0,15	0,2	0,27	0,36	0,54	1	1,4	1,8	2,1	2,8	3,7	5

Skysčio išleidėjai

SA 20D

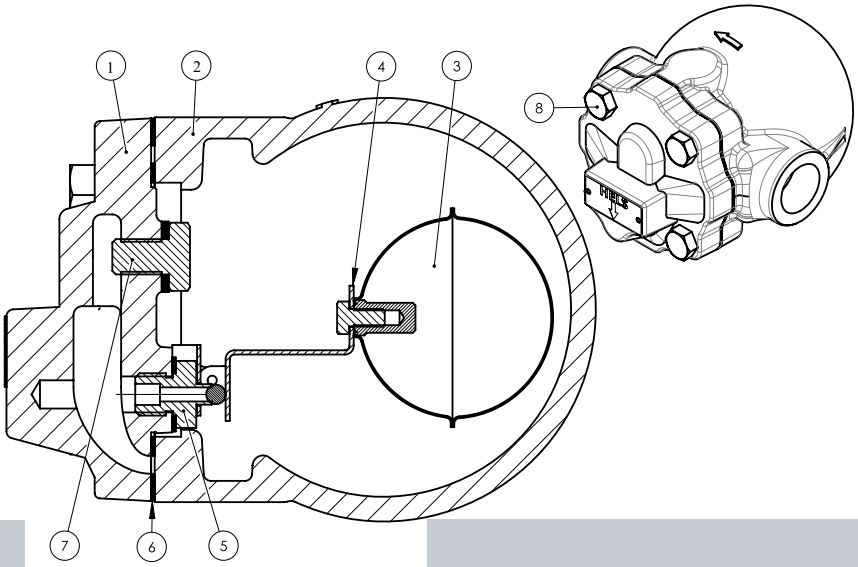




SA 20F







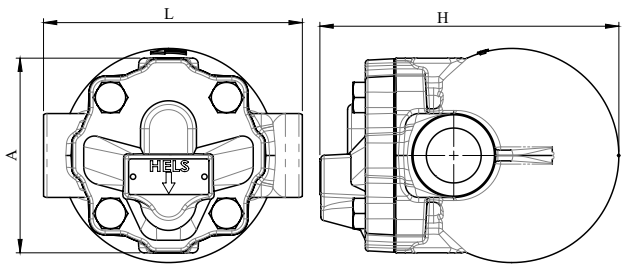
MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Dangtis	GGG 40,3
2	Korpusas	GGG 40,3
3	Plūdė	AISI 304
4	Plūdės svirtis	AISI 304
5	Plūdės lizdas	AISI 431
6	Dangčio sandariklis	Grafitas
7	Aklas varžtas	AISI 304
8	Varžtas	8,8

JUNGTYS	1/2”-3/4”-1”Srieginės BSP / BSP DN 15-20-25 Flanšinės DIN2533
MONTAVIMAS	Patikrinkite srauto kryptį ir montavimo kryptį
UŽSAKYMO PAVYZDYS	SA - 20 1/2" Prašome informuoti apie jungties tipą, garų slėgį, garų temperatūrą, kondensato tūrį
PED	SA 20 Rutulinė plūdinė garo gaudyklė atitinka Europos slėginės įrangos direktyvos PED 97/23/Ec reikalavimus. Tinka naudoti 2 grupės tekančioms terpėms. Nereikia CE ženklinimo pagal. prie 3 straipsnio 3 dalies

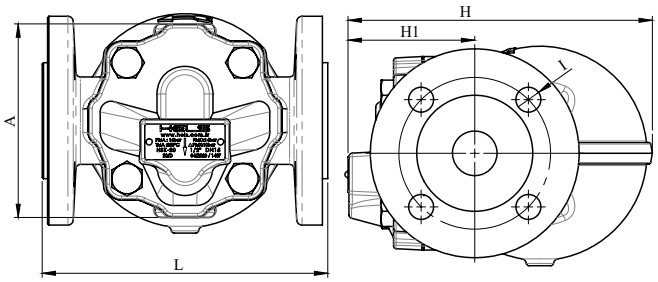
DARBO SĄLYGOS			
Nominalus slėgis		PN	16
Maksimalus leidžiamas slėgis	PMA	Bar	16
Maks. leidžiama temperatūra	TMA	°C	250
Maks. dif. slėgis	PMX	Bar	14
Maks. darbo slėgis	PMO	Bar	16
Maks. darbinė temperatūra	TMO	°C	250

PASKIRTIS	
Oro vamzdžių linijos	
Kompresoriai	
Suslėgto oro tankai	

SRIEGTOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS PN16



DYDŽIAI		L	H	A	KG
SRIEGTOS JUNGTYS	1/2 "	145	168	110	4
	3/4 "				4
	1 "				4,2

DYDŽIAI		A	L	I	KG
FLANŠINĖS JUNGTYS	DN15	110	150	Ø14	4
	DN20				4,5
	DN25		160		6

IŠKROVIMO PAJĖGUMAS kg/val.

DYDŽIAI	DIFERENCINIS SLĖGIS bar.										
	0,1	0,3	0,5	0,7	1	2	3	4,5	7	10	14
SA 20 (kg / h)	65	85	110	125	138	190	220	265	308	370	420



DISKINIAI ATBULINIAI VOŽTUVAI

Diskiniai atbuliniai vožtuvai – tai armatūra, leidžianti skysčiui įrenginyje judėti norima tekėjimo kryptimi, bet neleidžianti tekėti priešinga kryptimi.

Diskiniai atbuliniai vožtuvai, pagaminti iš žalvario, liejimo, aliuminio arba nerūdijančio plieno, yra skirtingų tipų, atsižvelgiant į jų taikymo sritį. Pasirinkimas turi būti atliktas atsižvelgiant į taikymo sąlygas, kuriomis jis bus naudojamas.

Šie atbuliniai vožtuvai dėl savo konstrukcijos naudojami linijose su trumpais tarpais. Diskiniai atbulinio vožtuvo gaudyklė veikia su ant spyruoklės pritvirtintu disku. Šie atbuliniai vožtuvai veikia su skysčio judėjimu, slėgis iš įleidimo angos ištempia spyruoklę ir atidaro diską.

Kai srautas sustoja, spyruoklė susispaudžia, o diskas užsidaro, neleidžiant skysčiui sugrįžti. Taigi srautas tampa vienakryptis linijoje, kurioje sumontuotas disko atbulinis vožtuvas.

Jo privalumai yra tai, kad jį lengva montuoti ir mažas montavimo atstumas, taip pat taupoma vieta.

Diskiniai atbuliniai vožtuvai gali būti naudojami temperatūros diapazone nuo –100 laipsnių Celsijaus iki 300 laipsnių Celsijaus, jie turi pranašumą prieš kitus atbulinius vožtuvus.

Disko atbulinių vožtuvų matmenys skiriasi priklausomai nuo to, kurioje srityje jie bus naudojami. Jie gaminami su Jungtyss flanšu nuo DN15 iki DN300 skersmens. Atsižvelgiant į taikymo sritį, pageidautinas vardinis vamzdžio skersmuo. Tinkamo disko atbulinio vožtuvo pasirinkimas pagal naudojimo sritį yra svarbus, kad būtų užtikrintas naudojimo, kuriame jis naudojamas, tęstinumas.

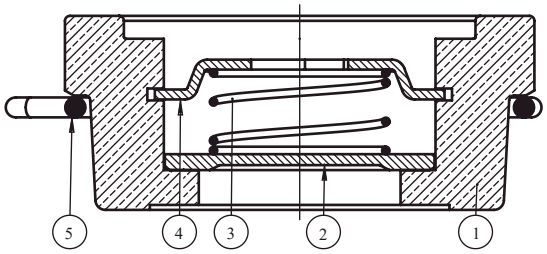
Diskiniai atbuliniai vožtuvai gali būti montuojami bet kurioje padėtyje.

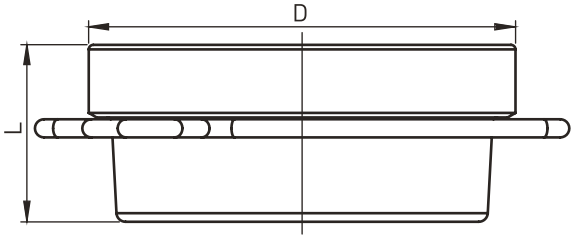
Dėl trumpo tvirtinimo ilgio ir ant korpuso esančio kabliuko jį galima lengvai pritvirtinti tarp dviejų flanšų.

Jis gali būti naudojamas horizontaliai ir vertikaliai, nes gali būti montuojamas bet kurioje padėtyje. Diskiniai atbuliniai vožtuvai užima mažai vietos, yra lengvi, turi mažus surinkimo kaštus, gali būti pritaikyti bet kokiai plokštumai. Surinkimo atstumas yra labai trumpas, o surinkimas užtrunka trumpai.

HDC75







MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Korpusas	MS58
2	Diskas	AISI 304
3	Spyruoklinis fiksatorius	AISI 304
4	Spyruoklė	AISI 302
5	Centravimo žiedas	AISI 302

DARBO SĄLYGOS			
Dydžiai (DN)	15 - 100		
Nominalus slėgis (PN)	16		
Darbo slėgis (bar)	16	14	13
Darbo temperatūra (°C)	120	200	250
Minimali temperatūra (°C)	-10		

PASKIRTIS	
Po siurblių	
ŠVOK sistemos	
Geležies ir plieno pramonė	
Mineralinės naftos pramonė	
Chemija ir maisto pramonė	
Jūrinė programa	

SRAUTŲ NAŠUMAS (kg/h)

Grafike pateiktos kreivės nurodo 20°C vandens temperatūrą. Norint nuskaityti kitų skysčių slėgio kritimą, reikia apskaičiuoti srautą, atitinkantį vandens tūrį, ir naudoti šią vertę diagramoje. Lentelėje pateiktos vertės galioja spyruokliniams atbuliniams vožtuvams, esant horizontaliam srautui.

$$\dot{V}_w = \dot{V} \sqrt{\frac{\rho}{1000}}$$

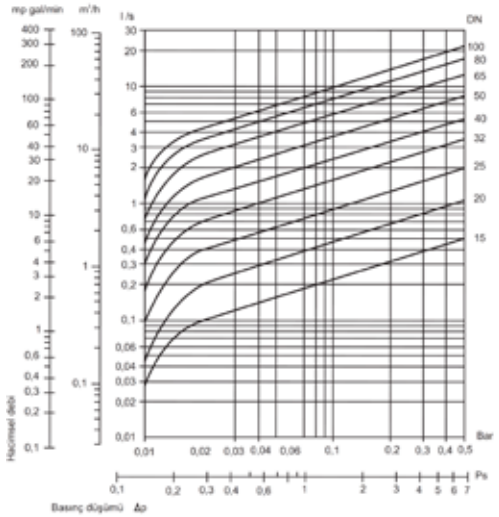
$\dot{V}_w$ Ekvivalentinis vandens tūrio debitas m³/h

ρ Skysčio tankis darbo sąlygai kg/m³

$\dot{V}$ Skysčio tūris darbinei sąlygai m3/val

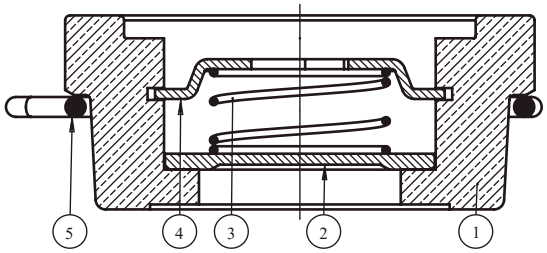
DIMENSIJOS									
DYDŽIAI	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
L	16	19	21	27	31	40	46	49,5	60
D	Ø39	Ø46	Ø54	Ø70	Ø83	Ø96	Ø115	Ø135	Ø153

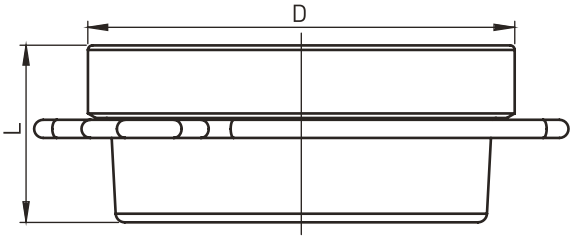
DN	Atidarymo slėgis (mbar)			
	Tėkmės kryptis			
	Be spyruoklės	**Su spyruokle**		
	↑	↑	→	↓
15	2,5	10	7,5	5
20	2,5	10	7,5	5
25	2,5	10	7,5	5
32	3,5	12	8,5	5
40	4	13	9	5
50	4,5	14	9,5	5
65	5	15	10	5
80	6	16	10,5	5
100	6,5	18	11,5	5



HDC77







MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Korpusas	CF8
2	Diskas	CF8
3	Spyruoklinis fiksatorius	AISI 304
4	Spyruoklė	AISI 302
5	Centravimo žiedas	AISI 304

DARBO SĄLYGOS						
HDC 77	DIN, EN, ASME, B 16.5, CLASS 300					
°C	-10	20	100	200	300	
HDN - 100 bar	49,6	49,6	42,3	35,8	31,6	Metalas

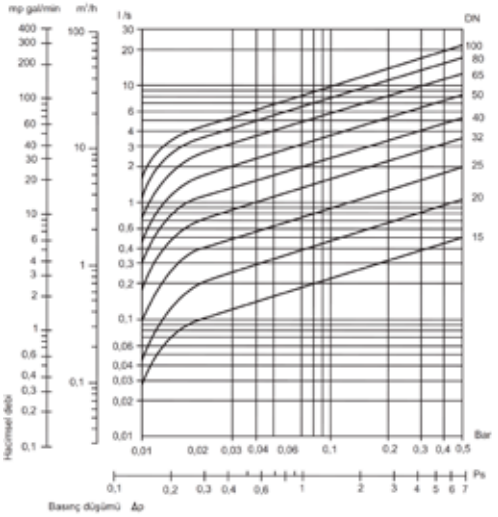
PASKIRTIS	
Po siurblių	
ŠVOK sistemos	
Geležies ir plieno pramonė	
Mineralinės naftos pramonė	
Chemija ir maisto pramonė	
Jūrinė programa	

DIMENSIJOS									
	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
L	16	19	21	27	31	40	46	49,5	60
D	Ø39	Ø46	Ø54	Ø70	Ø83	Ø96	Ø115	Ø135	Ø153

DN	Atidarymo slėgis (mbar)			
	Tėkmės kryptis			
	Be spyruoklės	**Su spyruokle**		
	↑	↑	→	↓
15	2,5	10	7,5	5
20	2,5	10	7,5	5
25	2,5	10	7,5	5
32	3,5	12	8,5	5
40	4	13	9	5
50	4,5	14	9,5	5
65	5	15	10	5
80	6	16	10,5	5
100	6,5	18	11,5	5

SRAUTŲ NAŠUMAS(kg/h)

Grafike pateiktos kreivės nurodo 20°C vandens temperatūrą. Norint nuskaityti kitų skysčių slėgio kritimą, reikia apskaičiuoti srautą, atitinkantį vandens tūrį, ir naudoti šią vertę diagramoje. Lentelėje pateiktos vertės galioja spyruokliniams atbuliniams vožtuvams, esant horizontaliam srautui.



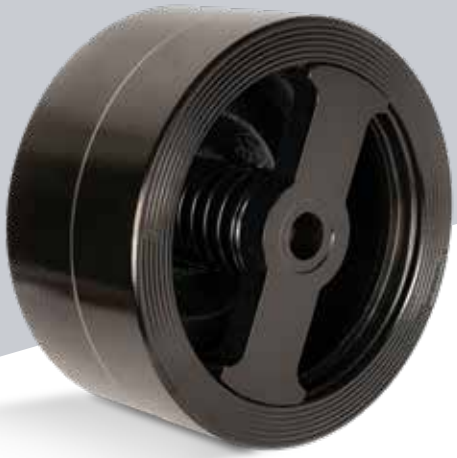
$$\dot{V}_w = \dot{V} \sqrt{\frac{\rho}{1000}}$$

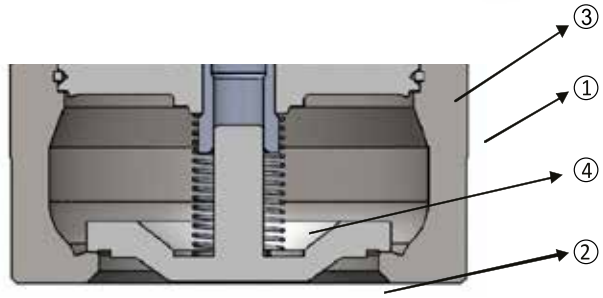
$\dot{V}_w$ Ekvivalentinis vandens tūrio debitas m³/h

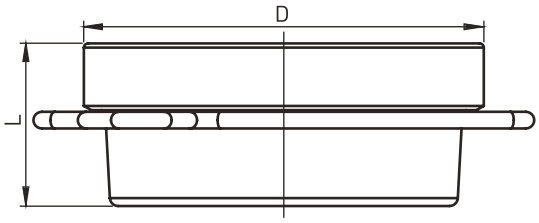
ρ Skysčio tankis darbo sąlygai kg/m³

$\dot{V}$ Skysčio tūris darbinei sąlygai m3/val

HDC79







MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		HDC-79
1	Korpusas	GG25
2	Diskas	GG30
3	Spyruoklinis fiksatorius	AISI 304
4	Spyruoklė	AISI 302

DIMENSIJOS								
DYDŽIAI	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
L	32	40	46	50	60	90	106	142
D	39	48	63	75	89	130	130	138

DARBO SĄLYGOS			
Dydžiai	DN 125-150-200		
Slėgis	PN 16		
Darbo slėgis	16	14	13
Darbo temperatūra	120	200	300
Min. temperatūra	-10°C		

PASKIRTIS	
Po siurblių	
ŠVOK sistemos	
Geležies ir plieno pramonė	
Mineralinės naftos pramonė	
Chemija ir maisto pramonė	
Jūrinė programa	

Atidarymo slėgis (mbar)				
Tėkmės kryptis				
DN	Be spyruoklės	Su spyruokle		
	↑	↑	→	↓
40	4	24		10
50	4.2 25			10
65	5.1 25		21	10
80	5.6 26			10
100	7.6	26.5		10
125	10.5 31		20.5 10	
150	11.5 33		21.5 10	
200	11.2 32,4		21.2 10	

SRAUTŲ NAŠUMAS(kg/h)

$$\dot{V}_w = \dot{V} \sqrt{\frac{\rho}{1000}}$$

$\dot{V}_w$ Ekvivalentinis vandens tūrio debitas m³/h

ρ Skysčio tankis darbo sąlygai kg/m³

$\dot{V}$ Skysčio tūris darbinei sąlygai m3/val

Grafike pateiktos kreivės nurodo 20°C vandens temperatūrą. Norint nuskaityti kitų skysčių slėgio kritimą, reikia apskaičiuoti srautą, atitinkantį vandens tūrį, ir naudoti šią vertę diagramoje. Lentelėje pateiktos vertės galioja spyruokliniams atbuliniams vožtuvams, esant horizontaliam srautui.

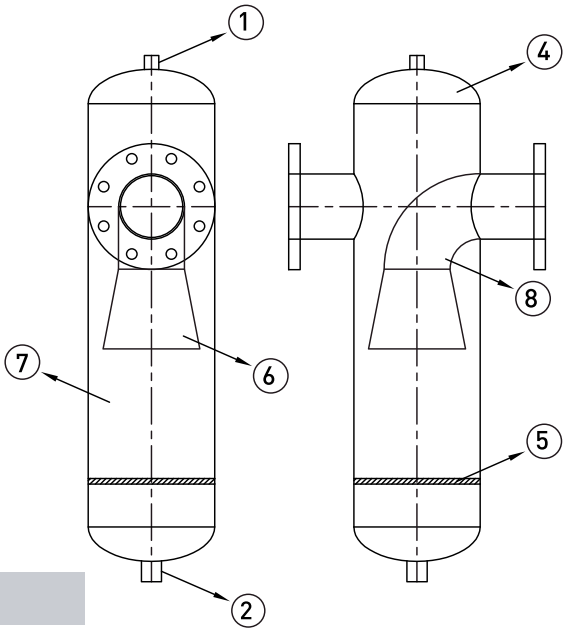
GARO SEPARATORIAI

HSF 16

HSB 16



HSF 16
HSB 16

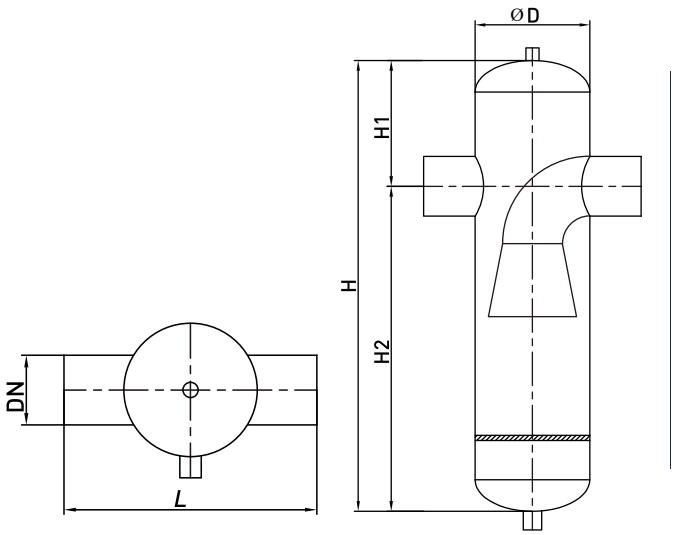


MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS		
1	Rankovė	St 37.2
2	Rankovė	St 37.2
3	Jungtys	St 37.2
4	Kepurė	St 37.2
5	Filtras	St 37.2
6	Reduktorius	St 37.2
7	Korpusas	St 37.2
8	Rankovė	St 37.2

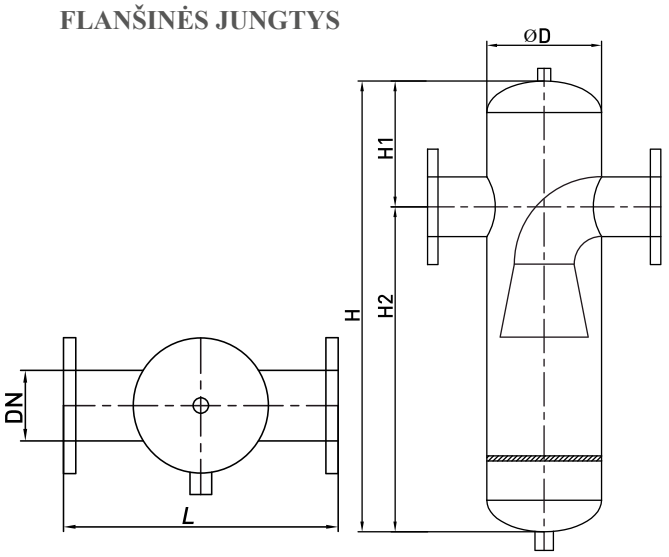
DARBO SĄLYGOS		
Maks. darbo slėgis	Bar	16/40
Maks. darbinė temperatūra	°C	400

PASKIRTIS	
Boileriai	
Turbinos	
Gumos vulkanizavimo mašinos	
Garo katilai	

SRIEGTOS / VIRINAMOS JUNGTYS



FLANŠINĖS JUNGTYS



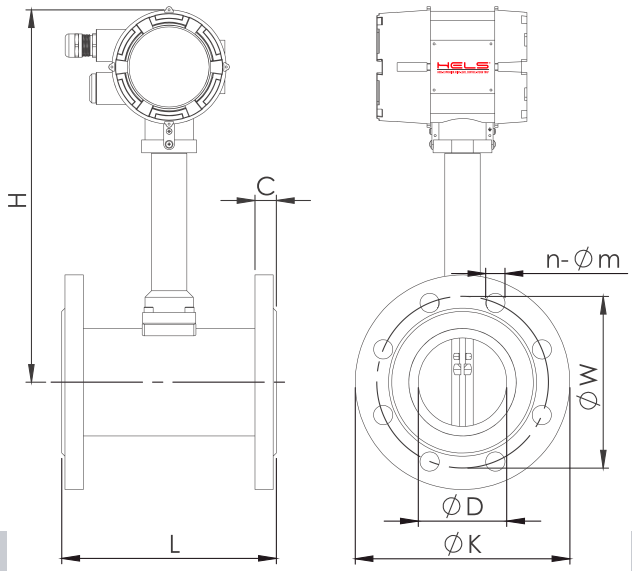
DYDŽIAI (DN)	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN15	255	345	105	240	89	1.50
DN20	255	400	110	290	89	2.00
DN25	285	420	105	315	114	3.00
DN32	315	440	125	315	139	4.00
DN40	320	480	140	340	139	6.80
DN50	350	530	140	390	168	10.50
DN65	360	640	170	470	168	15.00
DN80	415	720	200	720	219	23.50
DN100	415	860	240	620	219	32.50
DN125	465	1040	280	760	273	50.00
DN150	550	1180	280	900	323	63.00
DN200	610	1220	300	920	400	84.00
DN250	860	1620	310	1310	500	100.00
DN300	960	1720	400	1320	600	120.00

DYDŽIAI (DN)	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN15	285	345	105	240	89	3.50
DN20	285	400	110	290	89	4.00
DN25	315	420	105	315	114	5.00
DN32	355	440	125	315	139	7.00
DN40	360	480	140	340	139	10.00
DN50	385	530	140	390	168	15.00
DN65	390	640	170	470	168	20.00
DN80	445	720	200	720	219	30.00
DN100	445	860	240	620	219	40.00
DN125	505	1040	280	760	273	60.00
DN150	590	1180	280	900	323	75.00
DN200	650	1220	300	920	400	100.00
DN250	920	1620	310	1310	500	125.00
DN300	1010	1720	400	1320	600	150.00

VORTEX SRAUTO MATUOKLIS

HBS 30





DARBO SĄLYGOS		
Maks.darbo slėgis	Bar	100
Maks. darbinė temperatūra	°C	-40...+350
Sauga		IP 65
Medžiagos		AISI304

DYDŽIAI (DN)	ØK	L	ØW	C	Øm	n	H (150 °C)	H (≤ 250 °C)
DN25	115	180	85	16	14	4	288	330
DN32	140	180	100	18	18	4	293	334
DN40	150	180	110	18	18	4	296	337
DN50	165	180	125	19	18	4	301	342
DN65	185	200	145	20	18	8	308	350
DN80	200	200	160	20	18	8	316	357
DN100	220	200	180	22	18	8	327	368
DN125	250	220	210	22	18	8	340	381
DN150	285	220	240	24	22	8	353	534
DN200	340	220	295	26	22	12	378	559
DN250	405	250	355	29	26	12	404	585
DN300	460	300	410	32	26	12	429	609

* DIN PN16 Flanšinis

DYDŽIAI (DN)		T=112 °C P=0.5 bar G, D=0.8798 kg/m³		T=121 °C P=1 bar G, D=1.155 kg/m³		T=134 °C P=2 bar G, D=1.672 kg/m³		T=144 °C P=3 bar G, D=2.185 kg/m³		T=159 °C P=5 bar G, D=3.182 kg/m³		T=165 °C P=6 bar G, D=3.671 kg/m³		T=171 °C P=7 bar G, D=4.218 kg/m³	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
DN25	1“	6.2	108.7	8.2	142.7	11.8	206.6	15.4	270.0	22.5	393.3	25.9	453.7	29.8	521.3
DN32	1,25”	10.2	178.1	13.4	233.9	19.3	338.6	25.3	442.4	36.8	644.3	42.5	743.3	48.8	854.1
DN40	1,5”	8.0	278.4	10.4	365.4	15.1	529.0	19.8	691.3	28.8	1006.7	33.2	1161.4	38.1	1334.5
DN50	2”	12.4	434.9	16.3	571.0	23.6	826.6	30.9	1080.2	44.9	1573.0	51.9	1814.8	59.6	2085.2
DN65	2,5”	21.0	735.0	27.6	964.9	39.9	1396.9	52.2	1825.5	76.0	2658.4	87.6	3066.9	100.7	3523.9
DN80	3”	31.8	1113.4	41.8	1461.7	60.5	2116.0	79.0	2765.2	115.1	4026.9	132.7	4645.8	152.5	5338.0
DN100	4”	49.7	1739.7	65.3	2283.9	94.5	3306.2	123.4	4320.6	179.8	6292.1	207.4	7259.0	238.3	8340.7
DN125	5 ”	77.7	2718.3	102.0	3568.6	147.6	5166.0	192.9	6751.0	280.9	9831.4	324.1	11342.2	372.4	13032.3
DN150	6 ”	111.8	3914.4	146.8	5138.8	212.5	7439.0	277.8	9721.4	404.5	1 4157.2	466.7	16332.8	536.2	18766.5
DN200	8”	198.8	6958.9	261.0	9135.6	377.9	13224.9	493.8	17282.5	719.1	25168.4	829.6	29036.2	953.2	33362.7
DN250	10	310.7	10873.2	407.8	14274.4	590.4	20663.9	771.5	27003.9	1123.6	39325.6	1296.3	45369.0	1489.4	52129.2
DN300	12”	447.4	15657.5	587.3	20551.1	850.2	29755.9	1111.0	38885.6	1 618.0	56628.8	1866.6	65331.4	2144.7	75066.1

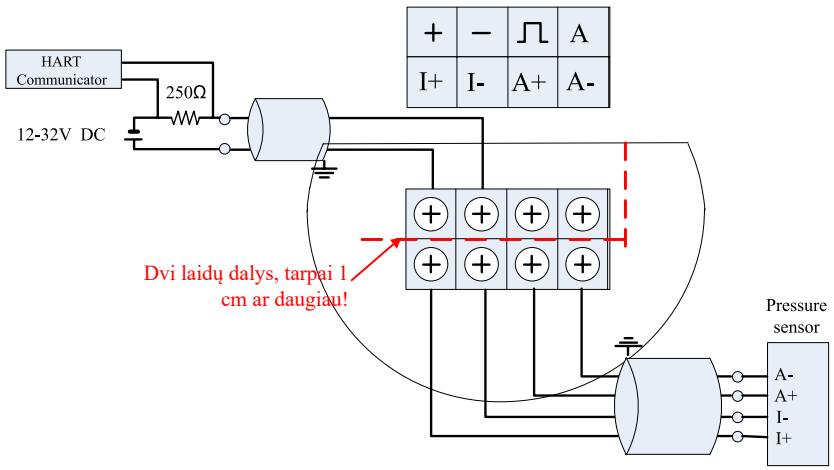
DYDŽIAI (DN)		T=176 °C P=8 bar G D=4.723 kg/m³		T=185 °C P=10 bar G D=5.752 kg/m³		T=192 °C P=12 bar G D=6.671 kg/m³		T=199 °C P=14 bar G D=7.706 kg/m³		T=210 °C P=18 bar G D=9.593 kg/m³		T=215 °C P=20 bar G D=10.57 kg/m³	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
DN25	1“	33.4	583.7	40.6	710.9	47.1	824.5	54.4	952.4	67.7	1185.6	74.6	1306,3
DN32	1,25”	54.6	956.3	66.6	1164.7	77.2	1350.8	89.2	1560.4	111.0	1942.4	122.3	2140.3
DN40	1,5”	42.7	1494.3	52.0	1819.8	60.3	2110.6	69.7	2438.1	86.7	3035.1	95.5	3344.2
DN50	2”	66.7	2334.8	81.2	2843.5	94.2	3297.8	108.8	3809.5	135.5	4742.3	149.3	5225.3
DN65	2,5”	112.7	3945.8	137.3	4805.5	159.2	5573.3	183.9	6438.0	229.0	8014.5	252.3	8830.7
DN80	3”	170.8	5977.1	208.0	7279.4	241.2	8442.4	278.6	9752.2	346.9	12140.3	382.2	13376.7
DN100	4”	266.8	9339.3	325.0	11374.0	376.9	13192.2	435.4	15237.9	542.0	18969.2	597.2	20901.1
DN125	5”	416.9	14592.6	507.8	17771.9	588.9	20611.3	680.3	23809.1	846.8	29639.4	933.1	32658.0
DN150	6”	600.4	21013.3	731.2	25591.5	848.0	29680.3	979.6	34285.2	1219.4	42680.7	1343.6	47027.5
DN200	8”	1067.3	37357.1	1299.9	45496.0	1507.6	52765.0	1741.5	60951.4	2167.9	75876.8	2388.7	83604.5
DN250	10”	1667.7	58370.4	2031.1	71087.6	2355.6	82445.3	2721.0	95236.6	3387.4	118557.6	3732.3	130632.1
DN300	12”	2401.5	84053.4	2924.7	102366.1	3392.0	118721.2	3918.3	137140.7	4877.8	170722.9	5374.6	118110.2

LAIDAI

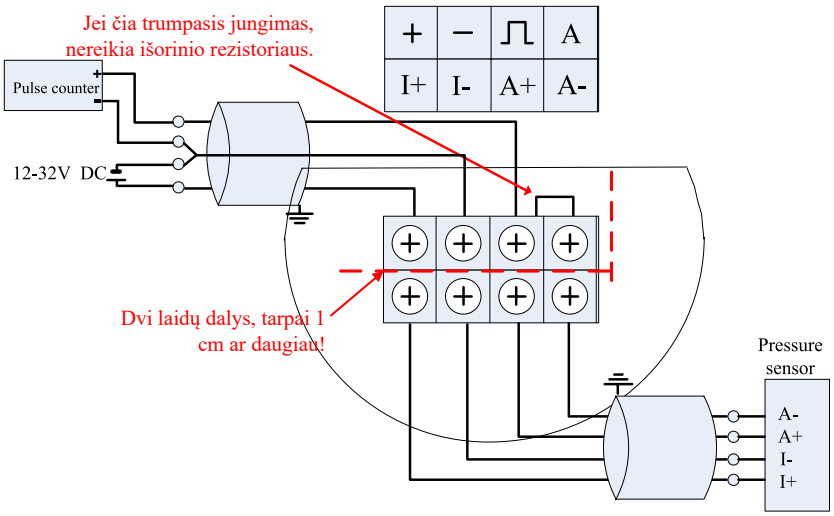
Gnybtų plokštė naudojama išoriniam maitinimo šaltiniui, išėjimo impulsui, išoriniam slėgio jutikliui ir temperatūros jutikliui prijungti.

Toliau pateikiami įprasti laidai.

4~20mA išvestis + HART + išorinis slėgis



Impulsų išvestis + išorinis slėgio ir temperatūros jutiklis



SRAUTŲ KOMPIUTERIS



4,3 colio TFT ekranass, 480 x 272 pikselių varžinis jutiklinis ekranas. Rodo dažnį ir relės būseną vienu metu. NEMA 4X, IP65 priekis NEMA 4X, IP65 30 segmentų stulpelis su skaitine procento indikacija. Pasirenkami analoginiai ir skaitmeniniai išėjimai. Antrasis pagrindinis ekranas visiems duomenims vienu metu. Pasirenkami vienetai. RS485 Modbus-RTU ryšys.

Veikimas

Dėl savo universalaus įvesties lygio valdiklis tinka daugeliui lygio jutiklių. Dėl TFT indikatoriaus jį galima lengvai nuskaityti tamsioje ar saulėtoje aplinkoje. Pasirinktus vienetus galima pamatyti indikatoriuje. Mūsų įrenginys, kurio išėjimus galima imituoti, turi ir standartinę ryšio išvestį.

Taikymas

- Farmacijos pramonė;
- Cheminiai procesai;
- Mechanikos inžinerija.

EKSPLOATACINIAI DUOMENYS	
Darbinė temp.	- 20...+70°C
Laikymo temp.	- 30...+80°C
Maks. drėgmė	80%, be kondensato
Matavimo vienetai	Lt, kg, m³, mm, cm, m, coliai, pėdos

DIRECTIVOS & STANDARTAI	
EMC	Direktyva 2014/30/EU,FCC 47 CFR skyrius 15.
Žema įtampa	Direktyva 2014/35/EU
RoHS	Direktyva 2011/65/EU
IP & NEMA	EN 60529 & NEMA 250

ELEKTROS DUOMENYS	
Galios reikalavimai	24 VDC ±10% skydiniam tvirtinimui
Maksimalus energijos suvartojimas	24 VDC ±10% skirtas tvirtinti prie sienos
Analoginis įėjimas	4...20 mA 4...20 mA, 0-5 VDC, 0-10 VDC pasirenkamas
Skaitmeninė išvestis	Dėl SPDT relės 5A max. MODBUS RTU v a RS485

KORPUSAS	
Jungtys	Nuimami varžtų gnybtų blokai
Dimensijos	144x144x94 mm DIN standartas
Material	PVC
Protection	IP65, priekis

EKRANAS	
Tipas	4,3 colio TFT grafinis spalvotas ekranas
Rezoliucija	480x272 pikselių atsparumas ir jutiklinis ekranas
Atnaujinimo dažnis	Greitas arba vartotojo pasirenkamas (1...99 sek.) /
Programavimas	Jutikliniu ekranu arba mygtuku
Nekintamoji atmintis	Visi užprogramuoti nustatymai yra saugomi nepastovioje atmintyje mažiausiai penkerius metus, jei dingsta maitinimas
Rekalibracija	Visi diapazonai yra kalibruojami gamykloje. Atšaukti rekomenduojama bent kas 12 mėnesių