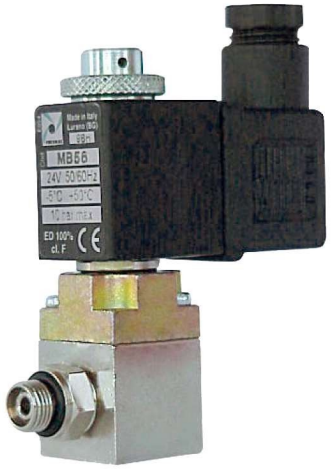
ELEKTROMAGNETINIS BANDOMASIS VOŽTUVAS

EDM2



APRAŠYMAS

Pneumatinio vožtuvo valdymas: oras, neutralios dujos, vakuumas.

BENDROSIOS SAVYBĖS

Normaliai uždaras 3/2 NC elektromagnetinis vožtuvas.
Veikia be slėgio skirtumo.
Srauto skersmuo: 1,3 mm
Srauto greitis esant 6 barų ir 1 baro diferenciniam slėgiui: 53 l/min.
Didžiausias ciklų skaičius: 700 / min.
Prie vožtuvo prijungtas pasukamuoju šarnyru, todėl jį galima montuoti bet kurioje padėtyje.

Įtampa:
Kintamoji srovė: (24 V / 230 V)
Nuolatinė srovė: 24 V.

KONSTRUKCIJA

Aliuminio korpusas
Nerūdijančio plieno
vidinės dalys.

ELEKTRINĖS CHARAKTERISTIKOS

Įsibėgėjimo galios suvartojimas (kintama srovė)	**9 VA**
Energijos suvartojimas veikiant (kintama srovė)	6 VA
Energijos suvartojimas veikiant (nuolatinė srovė)	5 W
Maitinimo įtampos tolerancija	+/- 10%
Reagavimo į skambučius laikas	40 ms
Išjungimo reakcijos laikas	21 ms
Ritės vielos izoliacijos klasė	H klasė
Ritės izoliacijos klasė	F klasė
Jungties apsaugos laipsnis	IP 65
Elektros jungtis	PG 9

TARNYBOS SĄLYGOS

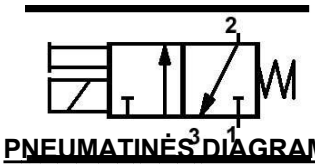
Darbinis slėgis: 10 bar

Darbinė temperatūra: +50 °C

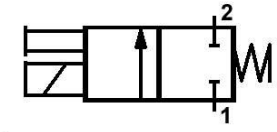
PATVIRTINIMAS IR

STANDARTAI

Dujų sriegikliai pagal ISO 228-1.
Jungtis: 1/8" vidinis įvadas; 1/8" išorinis pasukamas išėjimas



PNEUMATINĖS DIAGRAMOS



Nuotraukos ir techninės iliustracijos nėra sutartinės. Gaminio specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.