PEILINĖ SKLENDĖ
KALIOJO KETAUS KORPUSU

TECHNINIS PASAS

PEILINĖ SKLENDĖ SU DVIGUBO VEIKIMO PNEUMATINIU CILINDRU KALIOJO KETAUS KORPUSU - TARP FLANŠŲ

VGA 4430-03



APRAŠYMAS

TECOFI peilių uždaromoji sklendė ypač tinka sudėtingiausiems darbams.
sudėtinga.

Taikymo sritys: vandens valymo tinklai, popieriaus fabrikai, chemijos gamyklos, vyno gamyklos, cemento gamyklos, pneumatinis transportas, sandėliavimas.

Skysčiai: vanduo, nuotekos, popieriaus masė, pastos, milteliai, granulės, pluoštiniai, abrazyviniai ir kristalizuojantys produktai.

B E N D R O S I O S SAVYBĖS

Diapazonas: nuo DN50 iki DN600.
- Įjungimo ir išjungimo peilinis uždaromasis vožtuvas arba kylančio koto valdymo vožtuvas.
- Iš vienos dalies suformuotas korpusas.
- Vienpusis sandarinimas: montavimo kryptis ant korpuso pažymėta rodykle.
- Flanšo montavimas ASME 150 Lbs.
- Mažai sulaikymo zonos.
- Kastuvas su nuožulniu, pjaunančiu galu, vedamu į korpusą su nedideliu laisvumu.
- Garantuotas uždarymas be užstrigimo pavojaus.
- Standartinė poliruota kastuvo briauna, švelnus kontaktas su sandarikliais.
- Didelio atsparumo plastiškojo ketaus riebokšlis, kad būtų išvengta gedimo rizikos.
- Dėl elastingų sandariklių sumažėja valdymo pastangos.
- Atraminės plokštės iš iš anksto suformuoto profiliuoto lakštinio metalo nuo DN50 iki DN300, skirtos priedams ar rinkiniams montuoti.
- Pilnas praėjimas atidarymo pabaigoje, užtikrinantis didelį srauto greitį ir mažą slėgio kritimą.
- Pritaikius deflektorių galima reguliuoti pastovių ar abrazyvinių skysčių srautą.

PATVIRTINIMAI IR STANDARTAI

Dizainas	Atitinka Europos slėginės įrangos direktyvos 2014/68/ES reikalavimus: H modulis. Neprivaloma: gaminys atitinka Europos ATEX "ATmosphère EXplosive" direktyvą Nr. 2014/34/ES.					
Atitinka	Matmenys pagal TECOFI standartą					
Montavimas	Montavimas pagal ASME B16.5 150 klasės reikalavimus					
Testai	Hidrauliniai bandymai atlikti pagal EN12266-1, DIN 3230 ir ISO 5208.					
	DN	Korpusas	Sėdynė	DN	Korpusas	Sėdynė
	DN50-250 : DN600:	15 6 bar.	bar11 bar 4,4 bar	DN300-450:	10,5 bar7	,7 bar

G A M I N I O PATVIRTINIMAI

CE EAC Ex Pagal pageidavimą

Nuotraukos ir techninės iliustracijos nėra sutartinės. Gaminio specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

PEILINĖ UŽDAROMOJI SKLENDĖ KALIOJO KETAUS KORPUSU

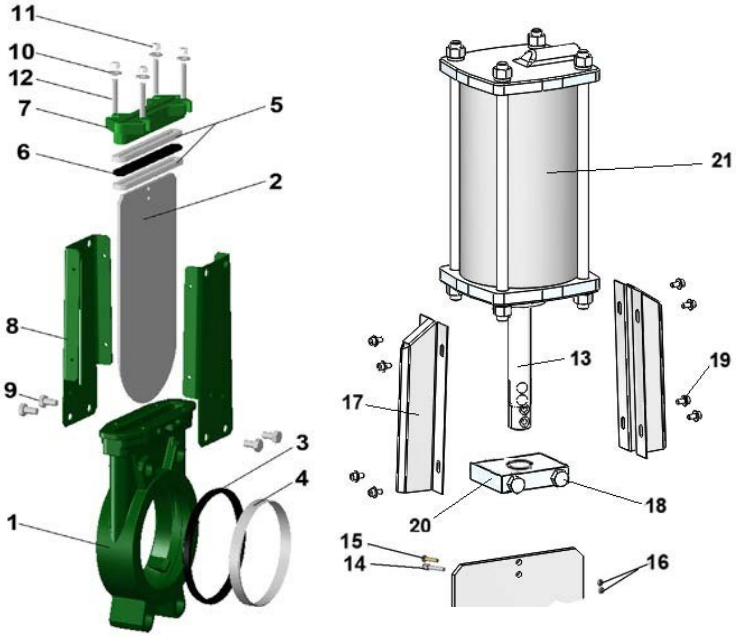
TECHNINIS PASAS

VGA 4430-03

KONSTRUKCIJA

Vožtuvai padengti epoksidiniais dažais, kad būtų apsaugoti nuo korozijos.

Sudedamoji dalis	Dangos
Korpusas(1)	Epoksidiniai milteliai RAL 6005 150 mikronų
Atraminė plokštė (8)	Skysta epoksidinė derva RAL 6005 70 mikronų
PE tamperis (7)	



Nr.	Kiekis	Pavadinimas	Medžiaga	Ekvivalentai		
				DIN	ASTM	BS
1	1	Korpusas	Kietasis ketus EN-GJS-500-7	GGG 50	A536 65-70-50-05	1563 LT-JS1050
2	1	Peilis	Nerūdijantis plienas X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
3	1	Sėdynės tarpiklis (1)	Nitrilas			NBR
4	1	Frette (1)	Nerūdijantis plienas X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
5	2	PE tarpiklis	PTFE			
6	1	Sandarinimo žiedas	Nitrilas			NBR
7	1	PE tamperis	Kietasis ketus LT-GJS-400-15	GGG 40	A536 65-45-12	1563 LT-JS1030
8	2	Atraminė plokštė	Plieno			
9	4*	Varžtai	Nerūdijantis plienas A2-70			
10	4*	Poveržlė	Nerūdijantis plienas A2-70			
11	4*	Veržlė	Nerūdijantis plienas A2-70			
12	4*	Srieginis suklys	Nerūdijantis plienas A2-70			
13	1	Valdymo strypas	Nerūdijantis plienas 13% Cr	X12CR13	AISI 410	
14	1	Aptikimo varžtas	Nerūdijantis plienas X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
15	1	Varžtai	Nerūdijantis plienas A2-70			
16	2	Veržlė	Nerūdijantis plienas X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
17	1	Apsauginė plokštė	Nerūdijantis plienas X5CrNi 18-10	X5CrNi 18 10	A 182 AISI 304	1449-2 304 S15
18	4	Varžtai	Nerūdijantis plienas A2-70			
19	1	Tvirtinimo varžtai	Nerūdijantis plienas A2-70			
20	1	Stiebas	Cinkuotas plienas			
21	1	Pneumatinis	Aliuminis			

* - 8 [illegible] io/metalinio sandariklio

Nuotraukos ir techninės iliustracijos nėra sutartinės. Gaminio specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

PEILINĖ UŽDAROMOJI SKLENDĖ KALIOJO KETAUS KORPUSU

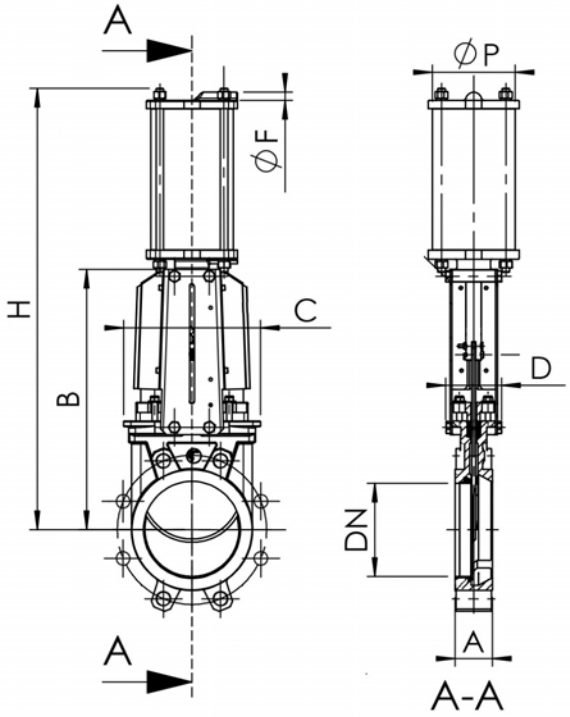
TECHNINIS PASA

VGA 4430-03

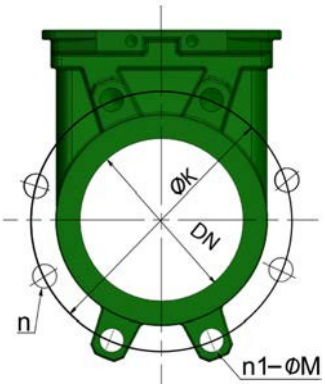
DIMENSIJOS

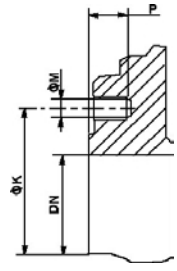
DN mm	DN coliai	A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Svoris (kg)
50	2"	40	240	124	83	1/4"	80	412	7,5
65	2"1/2	40	265	139	83	1/4"	80	458	7.8
80	3"	50	29*0	154	83	1/4"	80	502	804
100	4"	50	335	174	83	1/4"	100	562	12.5
125	5"	50	373	189	93	1/4"	125	642	16.4
150	6"	60	424	220	93	1/4"	125	718	205
200	8"	60	533	275	108	1/4"	160	882	35.8
250	10"	70	625	326	108	1/4"	200	1044	52
300	12"	70	732	380	108	1/4"	200	1164	72
350	14"	96	835	438	290	3/8"	250	1362	129
400	16"	100	945	494	290	3/8"	250	1542	144
450	18"	106	1040	547	290	3/8"	250	1677	177
500	20"	110	1150	613	290	1/2"	320	1815	268
600	24"	110	1354	716	290	1/2"	320	2130	351

A matmuo - nuo paviršiaus iki paviršiaus pagal TECOFI standartą



SURINKIMAS





Kūno detalė

DN mm	DN coliai	Didžiausias slėgis (bar)	n	n1-ØM	P	ØK
50	2"	10	4	4 - 0.75	8	125
65	2"1/2	10	4	4 - 0.75	8	145
80	3"	10	4	4 - 0.75	9	160
100	4"	10	8	4 - 0.75	9	180
125	5"	10	8	4 - 0.88	9	210
150	6"	10	8	4 - 0.88	10	240
200	8"	10	8	4 - 0.88	12	295
250	10"	10	12	8 - 1.00	12	350
300	12"	7	12	8 - 1.00	19	400
350	14"	7	12	10 - 1.12	20	460
400	16"	7	16	10 - 1.12	24	515
450	18"	7	16	14 - 1.25	24	565
500	20"	4	20	14 - 1.25	24	620
600	24"	4	20	14 - 1.38	24	725

n - bendras skylučių skaičius
n1 - sriegtų skylių skaičius

Nuotraukos ir techninės iliustracijos nėra sutartinės. Gaminio specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

PEILINĖ UŽDAROMOJI SKLENDĖ KALIOJO KETAUS KORPUSU

TECHNINIS PASA

VGA 4430-03

TARNYBOS SĄLYGOS

Didžiausias darbinis slėgis: DN50-250: 10 bar
DN 300-450: 7 barai
DN500-600: 4 barai

Maksimali darbinė temperatūra: -10°C / +80°C (standartinis sandarinimas)

Aukščiau nurodytas slėgis galioja tik tuo atveju, jei laikomasi montavimo krypties, nurodytos rodykle ant vožtuvų.

Sandarinimas prieš srovę ir po ja



Elastom erinis sandariklis

Viršutinė vožtuvo tarpinė



Metalas su metalu kontaktas

Papildomi sandarikliai



PTFE/ elastomeras

Vandens nepralaidumas	Maksimali temperatūra
Metalas/metalas	Tmax: -10°C / +80°C
Baltas nitrilas	Tmax: -10°C / +80°C
EPDM	Tmax: -10°C / +130°C
Silikonas	Tmax: -10°C / +170°C
FPM (Viton® tipo)	Tmax: -10°C / +170°C
PTFE	Tmax: +4°C / +170°C
CSM (Hypalon ® tipo)	Tmax: +4°C / +80°C

Kad būtų užtikrintas tinkamas sandarumas, naudojant PTFE tarpiklį, darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 1 baras.

SRAUTAS

m^3/h

DN		Manevrinės kelionės procentinė dalis, %.									
mm	coliai	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
50	2"	1,41	7,57	18,4	33,27	52,61	74,78	98,45	120,81	149,53	161,66
65	2"1/2	2,41	8,58	25,4	49,32	85,77	121,51	167,85	219,67	287,45	317,77
80	3"	3	13,1	46,66	79,57	122,11	199,58	276,85	359,84	432,49	461,98
100	4"	3,86	33,06	75,62	125,01	206,17	311,72	474,43	681,36	865,17	993,21
125	5"	19,64	47,05	107,47	177,8	295,95	444,71	675,13	973,05	1231,14	1385,15
150	6"	28,88	104,25	181,37	281,61	418,76	614,83	884,79	1177,11	1482,44	1613,77
200	8"	24,04	141,73	251,71	418,72	514,76	785,11	1227,16	1982,56	2491,22	2783,27
250	10"	115,44	367,52	693,84	1141,65	1634,09	2342,79	3243,71	3960,67	5336,19	5951,8
300	12"	103,12	535,87	1023,55	1619,5	2441,26	3508,29	4553,83	6339,29	7862,36	8373,88
350	14"	218,4	725,8	1323	2173,2	3294,8	4914,3	7120,9	11415,3	19105,4	24890,7
400	16"	389,1	1150,1	2024,4	3130,9	4669,6	7009,1	10355,2	16014,2	22600,5	26497,7
450	18"	402,7	1287,3	2402,9	3803,4	5686,8	8247,3	12248,7	17298,5	26403,9	29485
500	20"	617	1611,1	2935,9	4625,8	7054,7	10438,9	15446	23582,8	35107,4	42784

Nuotraukos ir techninės iliustracijos nėra sutartinės. Gaminio specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.