DRUGELINĖ SKLENDĖ, AUMA VARIKLIS

TECHNINIS PASAS

SKLENDĖ SU SRIEGTOMIS AUSIMIS KETAUS KETAUS KORPUSU SU AUMA ELEKTROS VARIKLIU

VPG 4648-U24

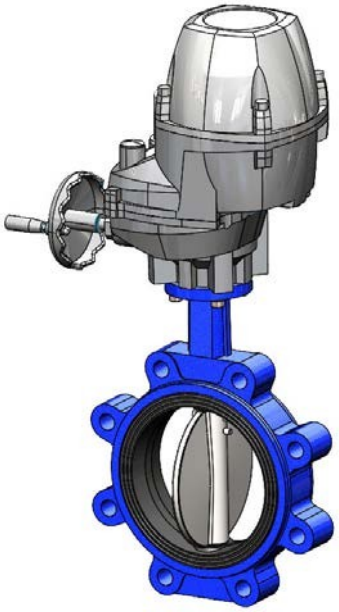
APRAŠYMAS

VPG sklendės naudojamos atidarymo operacijoms, skysčių perdavimo linijose.

Panaudojimo sritys: vandens tiekimas, vandens valymas, siurbimas, drėkinimas, pramonė.



Skysčiai: šaltas vanduo, karštas vanduo, nuotekos, skysčių atliekos, oras ir t. t.
Netinka naudoti garus.



BENDROSIOS SAVYBĖS

-Diapazonas: nuo DN40 iki DN300.
-Suprojektuota pagal standartą NF EN 593.
-Tipas su sriegtomis ausimis.
-Sandari abiem kryptimis.
-Lankstus sandariklis užtikrina puikų sandarumą.
-Ilgas kaklelis leidžia prijungti vamzdžius su izoliacija.
-Atviresnė droselinė sklendė su sumažintu storiu.
-Sumažintas darbinis sukimo momentas.
-Priveržiamasis varžtas kūginiais kaiščiais sujungia korpusą su disku.
-Sumažintas slėgio kritimas.
-ISO 5211 standartinė pagrindo plokštė.
-Su AUMA 230 V 50 Hz vienfazio variklio pavara.

PATVIRTINIMAI IR STANDARTAI

Dizainas	Atitinka Europos slėginės įrangos direktyvos 2014/68/ES reikalavimus: H modulis.
Atitiktys	Atstumai atitinka standartus NF EN 558-1, serija 20, ISO 5272, serija 20, DIN 3202.
Jungtys	Flanšinis montavimas: ISO PN10/16 nuo DN40 iki DN150 ir ISO PN16 nuo DN200 iki DN300 pagal EN1092-2, BS450, AISI B16.1-5.
Testai	Hidrauliniai bandymai atlikti pagal EN12266-1, DIN 3230 ir ISO 5208: -Korpusas: 1,5 x PS (bar) -Sėdynė: 1,1 x PS (baras)

GAMINIO PATVIRTINIMAI

CE EAC

Nuotraukos ir techninės iliustracijos nėra sutartinės. Gaminio specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

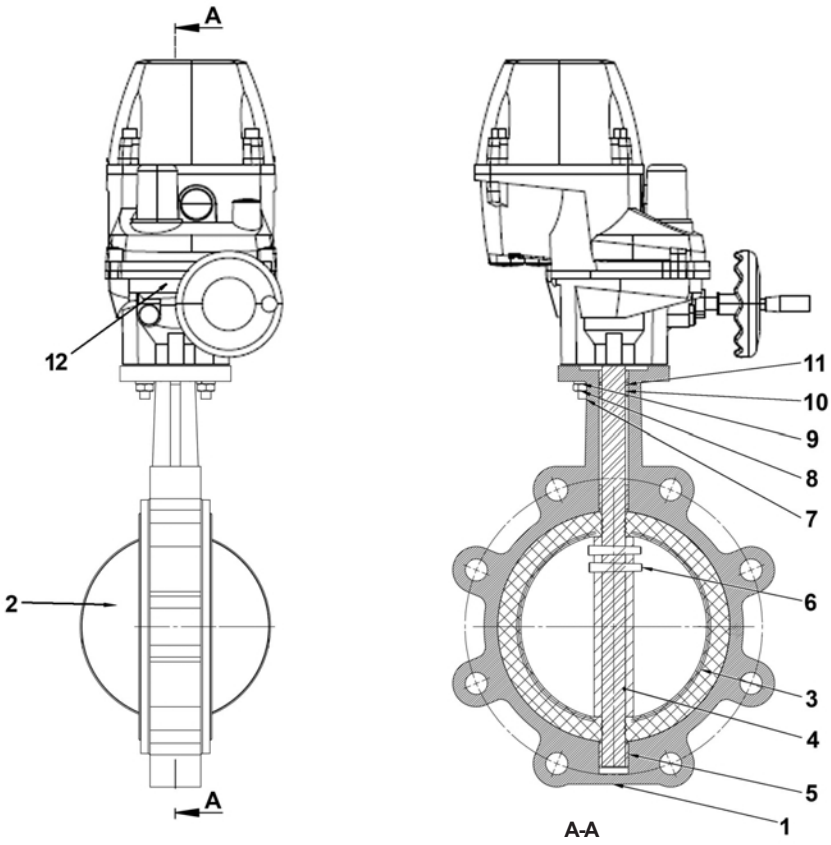
VPG4648-U24_EN // Užbaigta 2022-04-26 // A versija

SKLENDĖ SU AUMA VARIKLIU

TECHNINIS PASAS

VPG 4648-U24

KONSTRUKCIJA



Sudedamoji dalis	Dangos
Korpusas (1)	Iškepti epoksidiniai dažai RAL5015, storis 150µ

Nr.	Kiekis	Pavadinimas	Medžiaga	Ekvivalentai		
				DIN	ASTM	BS
1	1	Korpusas	Kietasis ketus EN-GJS-400	GGG40	A536 65-45-12	LT-JS1030
2	1	Diskas	Kietasis ketus EN-GJS-400 + nikelis	GGG40	A536 65-45-12	LT-JS1030
3	1	Sandarikliai	EPDM CH			
4	1	Stiebas	420 nerūdijantis plienas	X20Cr13		
5	2	Guolis	PTFE			
6	2	Kaištis	420 nerūdijantis plienas	X20Cr13		
7	2	Varžtai	304/A2 nerūdijantis plienas			
8	2	Veržlės	304/A2 nerūdijantis plienas			
9	2	Poveržlės	304/A2 nerūdijantis plienas			
10	2	Guolis	PTFE			
11	1	Sandarinimo žiedas	EPDM			
12	1	Pavaros	AUMA			

Nuotraukos ir techninės iliustracijos nėra sutartinės. Gaminio specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

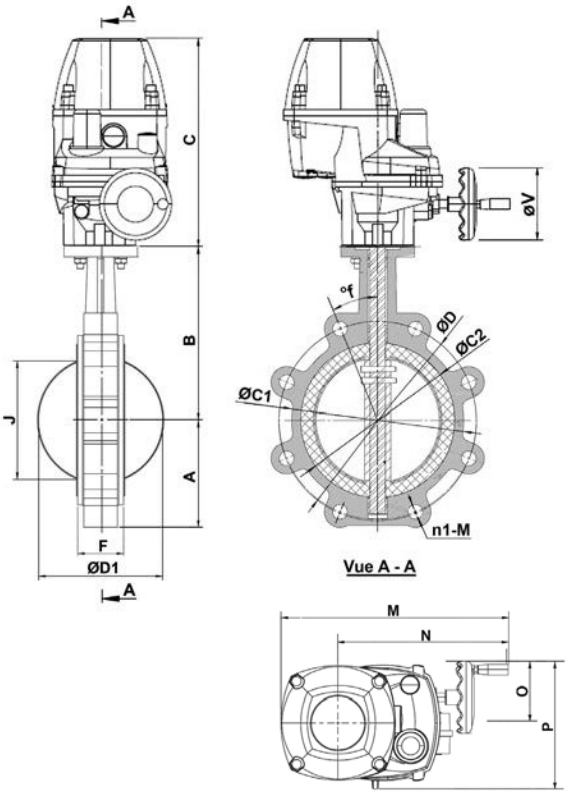
VPG4648-U24_EN // Užbaigta 2022-04-26 // A versija

SKLENDĖ SU AUMA VARIKLIU

TECHNINIS PASAS

VPG 4648-U24

DIMENSIJOS



DN mm	DN coliai	A	B	C	ØC1	ØC2	ØD	ØD1	n1-M	F	J	f°	Pavaros nuoroda	M	N	O	P	ØV	Svoris (kg)
40	1"1/2	60	102	286	88	71	110	43	4-M16	33	29	45°	PF-Q80	314	235	93.5	160	100	10.1
50	2"	60	128	286	93	75	125	53	4-M16	43	31	45°	PF-Q80	314	235	93.5	160	100	10.4
65	2"1/2	72	140	286	110	92	145	65	4-M16	45	46	45°	PF-Q80	314	235	93.5	160	100	11
80	3"	89	146	286	123	105	160	79	8-M16	46	64	45°	PF-Q80	314	235	93.5	160	100	13.7
100	4"	100	165	286	156	134	180	105	8-M16	52	91	22.5°	PF-Q150	314	235	93.5	160	100	15.3
125	5"	116	175	286	183	158	210	124	8-M16	54.4	111	22.5°	PF-Q150	314	235	93.5	160	100	16.2
150	6"	131	199	286	211	187	240	155	8-M20	56	144	22.5°	PF-Q150	314	235	93.5	160	100	28
200	8"	162	220	317	264	236	295	203	12-M20	60	194	15°	PF-Q300	337	258	93.5	160	160	28
250	10"	195	251	328	329	291	355	251	12-M24	66	242	15°	PF-Q600	337	258	93.5	160	160	38
300	12"	228	288	365	385	342	410	302	12-M24	77	292	15°	PF-Q600	337	258	93.5	160	160	54

TARNYBOS SĄLYGOS

Didžiausias darbinis slėgis: 16 barų (suslėgto oro - ne daugiau kaip 6 barai)
Didžiausias nuolatinis vakuumas: -0,8 bar 10 minučių (2021 m. spalio mėn. atlikti vakuumo bandymai: vožtuvas 10 minučių buvo atidarytas esant -0,8 bar)
Maksimali darbinė temperatūra: -10°C / +130°C

Nuotraukos ir techninės iliustracijos nėra sutartinės. Gaminio specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

VPG4648-U24_EN // Užbaigta 2022-04-26 // A versija

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification