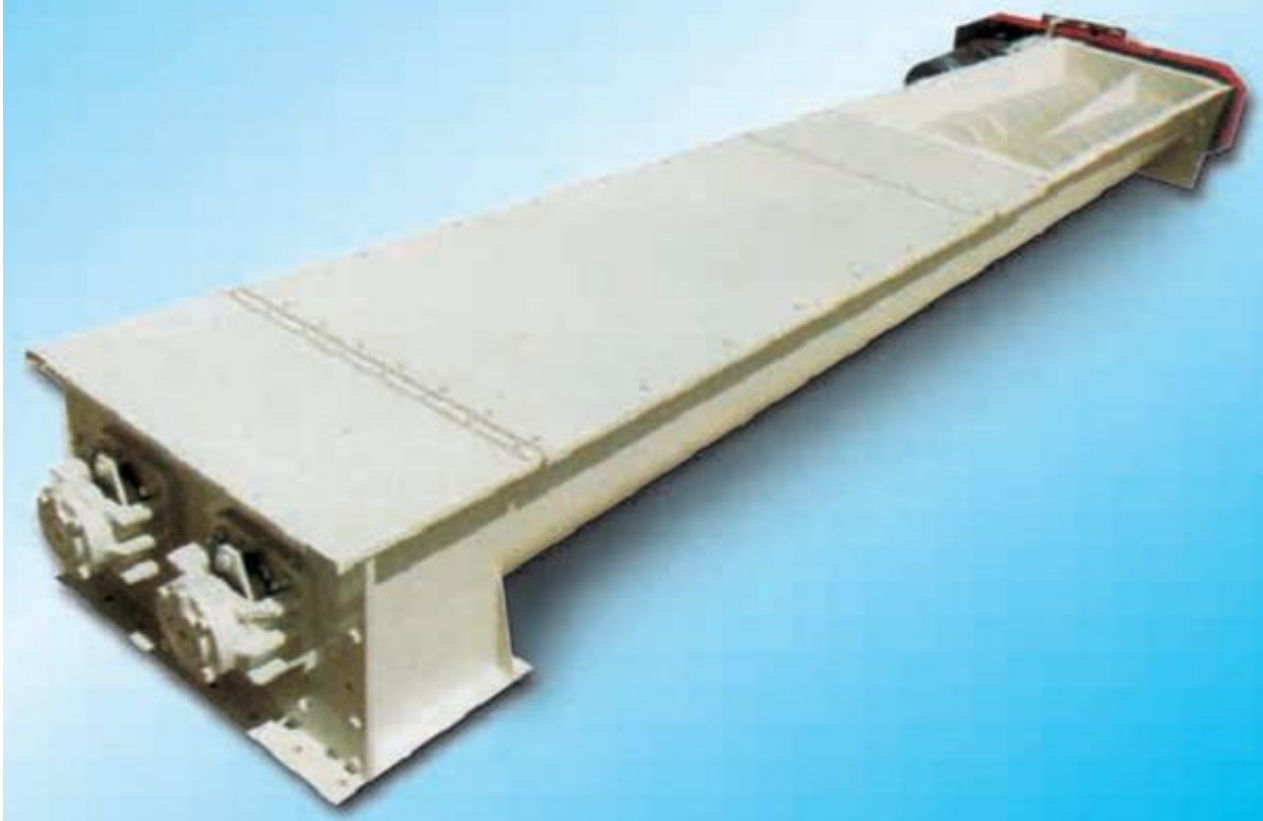
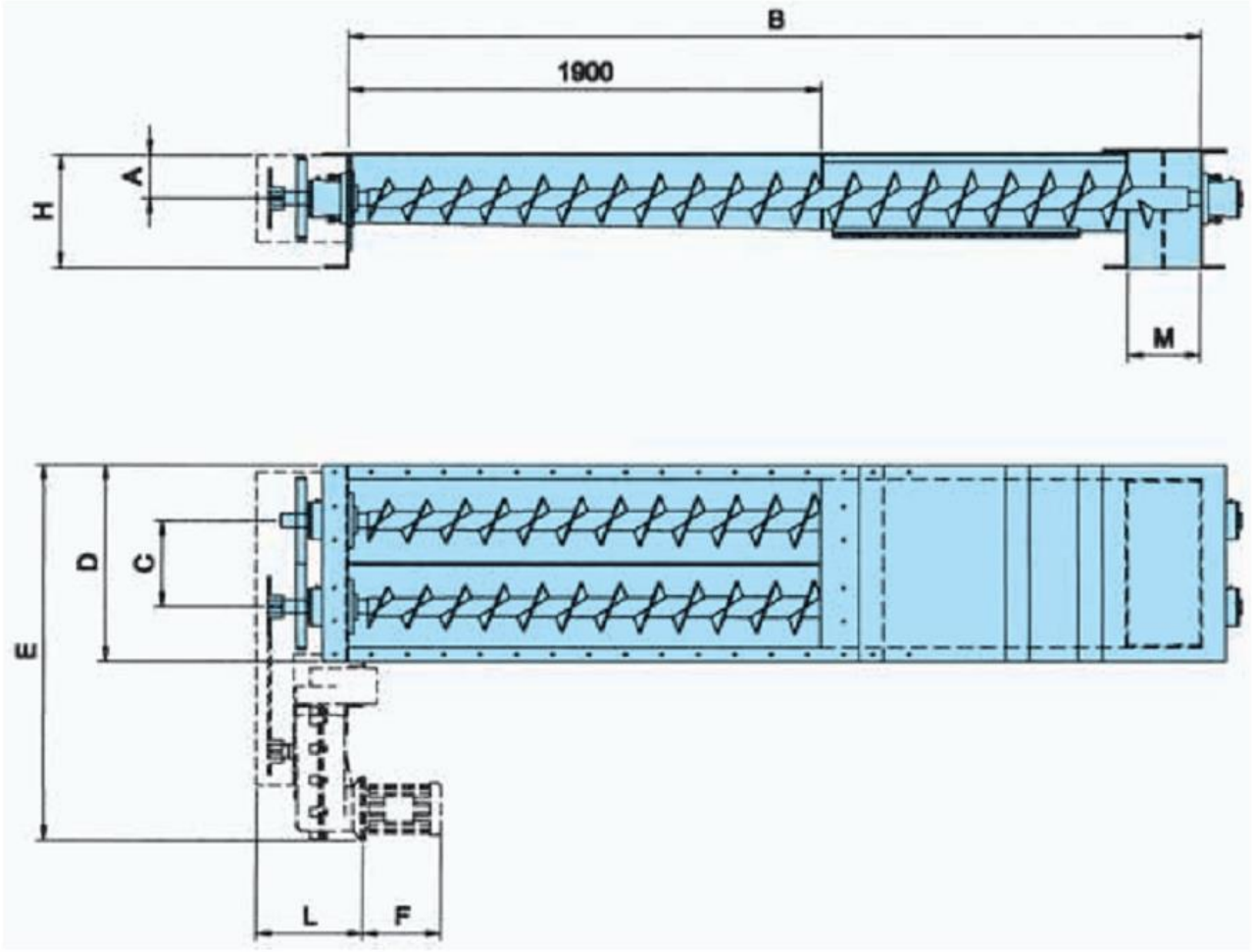
WAM

WAMGROUP

TAPERED TWIN SCREW FEEDERS
KONISCHE DOPPELWELLEN-AUSTRAGSCHNECKEN
KŪGINIS DVIEJŲ ŠNEKŲ TIEKTUVAS
КОНУСООБРАЗНЫЙ ДВУХШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР

BU





Screw Wendel Шнек Šneko Ø	Reducer Getriebe Редуктор Reduktorius	A	B	C	D	E *	F *	H	L *	M	N	kg
BU 150	**S 21**	115	2500	165	433	845	391	260	232	175	343	216
	S 23	115	2500	165	433	903	510	260	232	175	343	236
BU 200	**S 23**	135	3000	220	535	1023	491	320	275	225	445	356
BU 250	**S 23**	160	3000	270	635	1128	372	375	275	275	545	416
	S 25	160	3000	270	635	1195	670	375	275	275	545	476
BU 300	**S 25**	195	3000	315	750	1305	662	440	283	325	640	540
	S 27	195	3000	315	750	1325	666	440	283	325	640	606
BU 350	**S 25**	235	3000	380	865	1425	662	510	283	375	755	760
	S 27	235	3000	380	865	1448	666	510	283	375	755	920
BU 400	**S 27**	270	3500	425	965	1550	685	575	317	425	850	1077
BU 500	**S 27**	340	3500	520	1175	1778	685	720	317	525	1045	1234
BU 600	**S 27**	420	3500	620	1375	2013	667	885	360	625	1245	1393

Dimensions in mm

* Approx. dimensions - *Richtwerte* - Приблизительные данные - Apytikriai duomenys

The dimensions are in mm – *Maßangaben in mm* - Размеры в мм - *Matmenys mm*,
Feed rates depend on the loading factor
Die Förderleistungen hängen vom Product und Füilgrad ab
Производительность транспортировки зависит от продукта
Transportavimo našumas priklauso nuo produkto tipo

N.B.: Rights reserved to modifity Technical specifications.
N.B. Alle Angaben ohne Gevähr Änderungen können ohne Vorankündigung vorgenommen werden.
Примечание: производитель может менять техническую спецификацию без предварительного предупреждения
Pastaba: Gamintojas gali keisti techninę specifikaciją be išankstinio perspėjimo

The BU twin screw Feeders derive from many years of experience in application and testing of many materials accumulated over the last decades all over the world.
The refinements and improvements made to these Screen Feeders allow discharge of a variety of materials including:
- Milling products (flour, bran etc.)
- Non homogeneous products (woodchips, paper, etc.)
- Bridging products (sawdust, soya, etc.)

BU are made of mild steel. An upper flange is fitted to meet the outlet of the bin/hopper. There are 2 tapered screw flights inside, both of them having a progressively increasing pitch. The trough is tapered to match the screw flight diameter.

The special design offers the following advantages:
- **Promotes mass flow**
- **Gives wide feeding surface**
- **Avoids bridging**
- **Avolds segregation**
- **Provides constant feeding even with very difficult products**
- **Very robust**
- **Extremely reliable**
- **Optimum trough cleaning**

Die Ausführung der konischen Doppel-Austragschnecken der Serie BU basier auf zahlreichen Laborversuchen sowie auf einer langjährigen Praxiserfahrung. Es gilt inzwischen als erwiesen, daß beim Einbau unter Silos, Bunkern und Trichtern die konische Doppel - Austragschnecke das einzige Austragorgan ist, welches den problemfreien Austrag der nachfolgend aufgeführten Medien gewährleistet:
- *Mühlenprodukte (Mehl, Kleie, mehlartige Medien)*
- *nicht homogene Produkte (Holzspäne, Papierschnitzel etc.)*
- *zur Brückenbildung neigende Produkte (Sägemehl, Soja, Abfallprodukte in Getreidemühlen etc.)*

Konstruktionsmerkmale:
- *robuster Stahltrog mit Anschlußflansch zum Silo oder Bunker*
- *zwei parallel angeordnete Schneckenbäume mit progressiver Wendelsteigung, welche im Austragbereich gleichzeitig konisch ansteigen*
- *Stahltrog im Austragbereich parallel zu den Schneckenwendeln ebenfalls konisch auslaufend; hierdurch wird ein völliger Schüttgutaustrag gewährleistet*

Vorteille:
- ***problemfreles Handling sowohl bei besonders gut, als auch bei schwer fließenden Medien***
- ***Verhinderung von Brückenbildung und Entmischung***
- ***konstanter Produktfluß im Silo oder Bunker***
- ***große Austragfläche***
- ***hohe Funktions - und Betriebssicherheit***
- ***konstanter Produktaustrag auch bei schwierigen Medien***
- ***robuste Bauweise***
- ***hoher Selbstreinigungsgrad***

BU питатели винтового типа основаны на многолетнем опыте по тестированию и использованию со множеством различных продуктов по всему миру.
Теперь этот усовершенствованный конвейер используют в различных областях, для транспортировки:
Продуктов перемола - муки, отрубей ...
Неоднородных сыпучих материалов - древесной щепы, бумаги ...
Продуктов, которые слипаются - опилок, сои ... и др.
Корпус лотка производится из относительно мягкой стали. Верхний фланец выполнен таким образом, что подходит к отверстию выхода из бункера или силоса. Внутри конвейера установлены два конических шнека с постепенного увеличивающимся шагом. Формв лотка коническая, чтобы соответствовать диаметру шнека.
Специальная конструкция имеет ряд преимуществ:
- Обеспечивает надлежащий поток;
- Обладает большой поверхностью транспортировки;
- Позволяет предотвратить засорение и налипание продукта;
- Легко транспортирует даже те продукты, которые плохо транспортируются другими конвейерами;
- Очень прочная конструкция;
- Высокая надежность;
- Легко чистится.

BU tipo šnekiniai maitintuvai sukurti remiantis daugelio metų patirtimi bandant ir naudoja t su daugeliu įvairių produktų visame pasaulyje.
Konvejerių patobulinimai ir atnaujinimai dabar juos įgalina naudoti pačiose įvairiausiose srityse:
Maltų produktų – miltų, sėlenų...
Nevienalyčių-nehomogeniškų produktų – medžio skiedrų, popieriaus...
Sulimpančių produktų – pjuvenų, sojos... ir kt. transportavimui.
BU pagamintas iš palyginti minkšto plieno. Viršutinis flanšas gaminamas toks, kad atitiktų išėjimo iš bunkerio, siloso angą.
Konvejerio viduje sumontuoti du kūginiai šnekai su progresyviai didėjančiu žingsniu. Šneko lovio forma kūginė, kad atitiktų šneko skersmenį.
Specialios konstrukcijos šnekai pasižymi eile pranašumų:
- Užtikrina tinkamą srautą;
- Turi didelį transportavimo paviršių;
- Leidžia išvengti užsikišimo ir produkto sulipimo;
- Gerai transportuoja ne ir sunkiai transportuojamus produktus;
- Labai tvirta konstrukcija;
- Labai patikimi;
- Lengvai valomas.



FABRICATED PARTS: Mild steel troughs.
STAHLBAU: Tröge aus Normalstahl.
Корпус лотка производится из относительно мягкой стали.
Lovys gaminamas iš palyginti minkšto plieno



MECHANICAL PARTS: End bearings complete with bearings, seal rings, greasers, and dust-proof packing units. Intermediate, bearings with self-lubrificating bushings.
Концовка подшипников в комплекте с подшипниками, уплотнительными кольцами, масленками и крышками против пыли. Все подшипники самосмазывающиеся.
Guolių galai su guoliais, sandarinimo žiedais, purvasargiais, tepalinėms, ir dangteliais nuo dulkių. Tarpiniai ir viduriniai guoliai savaime susitepantys.



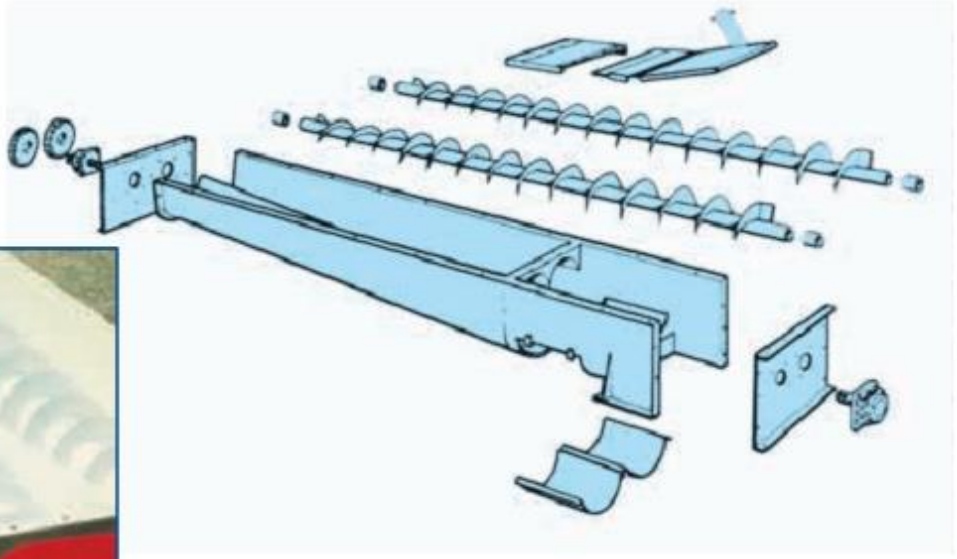
FLIGHTS: Mild steel flights with constant pitch welded on the centre pipe.
SCHNECKENWENDELN: Schneckenwendeln aus Stahl mit konstanter Steigung, auf Innenrohr geschweißt.
Крылья шнека с постоянным шагом, приварены в центре трубы.
Pastovaus žingsnio šnekų sparnai prvirinti vamzdžio viduryje.



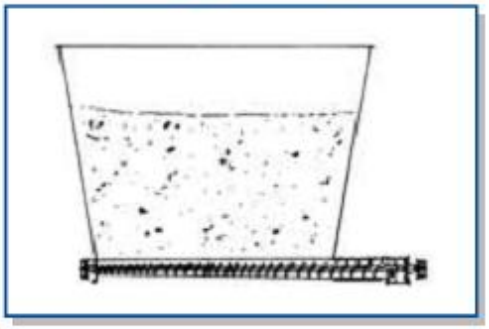
INLETS-OUTLETS: Standard size inlets and outlets (see dimension table)
EIN-U. AUSLÄUFE: Ein - und Ausläufe nach Werksnorm (siehe Maßtabelle)
Стандартного размера входные и выходные отверстия (см. таблицу).
Standartinių matmenų įėjimo ir išėjimo angos (žr. lentelę).

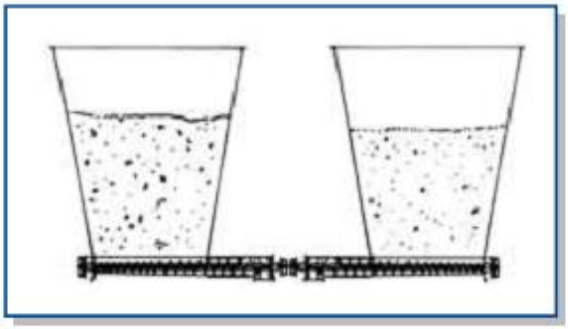


DRIVE HEADS: Gear box or variable speed drive fitted on screw feeder including transmission. Drive is fitted at outlet end.
ANTRIEBSEINHEITEN: Getriebemotor oder Regelgetriebemotor mit Kettentrieb, seitlich links oder rechts an der Auslaufseite der Schnecke angebaut.
Коробка передач или ступенчатая передача прикреплены на шнеке с трансмиссией. Ступенчатая передача крепится на конце выхода.
Pavarų dėžė ar keičiamo greičio pavara su transmisija pritvirtinta prie šneko. Laipsninė pavara pritvirtinta išėjimo gale.









FURTHER PRODUCTS
WEITERE PRODUKTE
AUTRE PRODUCTION
ALTRA PRODUZIONE



N.B.: Rights reserved to modify technical specifications.
N.B.: Angaben ohne Gewähr. Änderungen können ohne Vorankündigung vorgenommen werden.
N.B.: Toutes données portées dans le présent catalogue n'engagent pas le fabricant. Elles peuvent être modifiées à tout moment.
N.B.: Tutti i dati riportati nel presente catalogo non sono impegnativi e possono subire variazioni in qualsiasi momento.

WAM S.p.A.
Via Cavour, 338
I - 41030 Ponte Motta
Cavezzo (MO) - ITALY

☎ +39 0535 / 61 81 11
fax +39 0535 / 61 82 26
e-mail info@wam.it
internet www.wamgroup.com
videoconference +39 0535 / 4 90 32